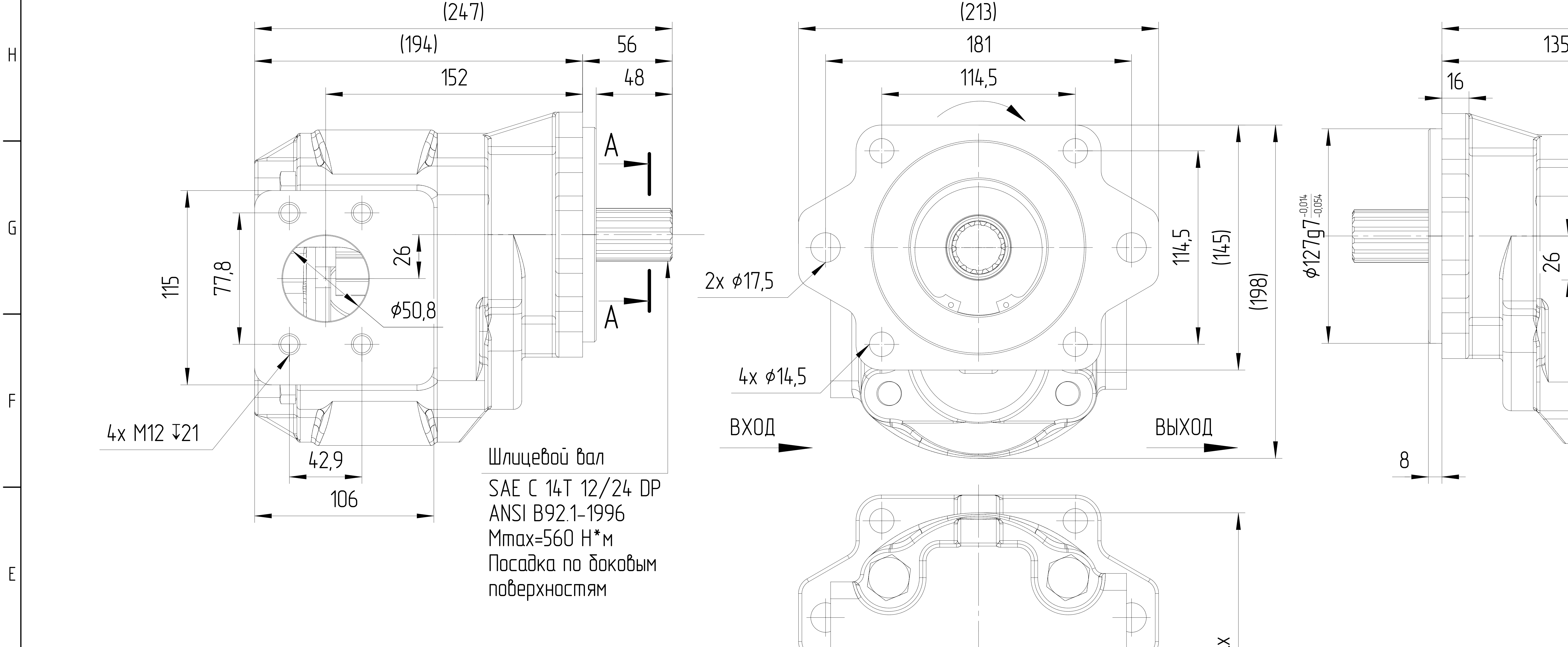


[illegible]

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

НАГРУЗКА НА ВАЛ [N]

РАДИАЛЬНАЯ

0

АКСИАЛЬНАЯ

0

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ

NBR (Б.Н.КАУЧУК)

САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]

МИН

-0,3

МАКС

+1,3

ЦВЕТ

ЧЕРНЫЙ

RAL 9005

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]

МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)

-40

МАКС

+55

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]

МИН

-20

МАКС

+100

ОБЪЕМНЫЙ КПД

НЕ МЕНЕЕ

0,92

ПОЛНЫЙ КПД

НЕ МЕНЕЕ

0,80

НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]

25

МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]

НЕ БОЛЕЕ

560

РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]

НЕ БОЛЕЕ

0,3

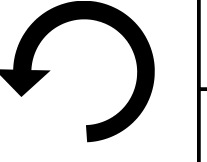
70

250

280

350-2500

ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ



GRHD2-70L-S06D14-SE06E04-N054P.V1H4

22070A10L

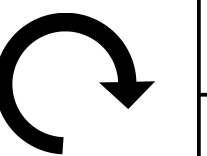
70

250

280

350-2500

ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ



GRHD2-70R-S06D14-SE06E04-N054P.V1H4

22070A10R

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]

МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]

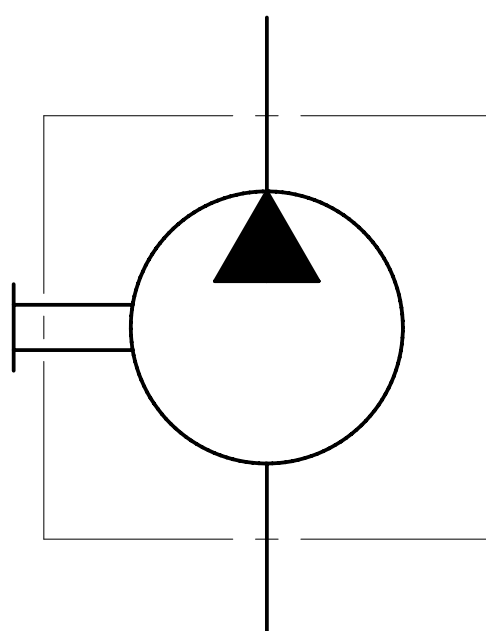
МАКС. ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]

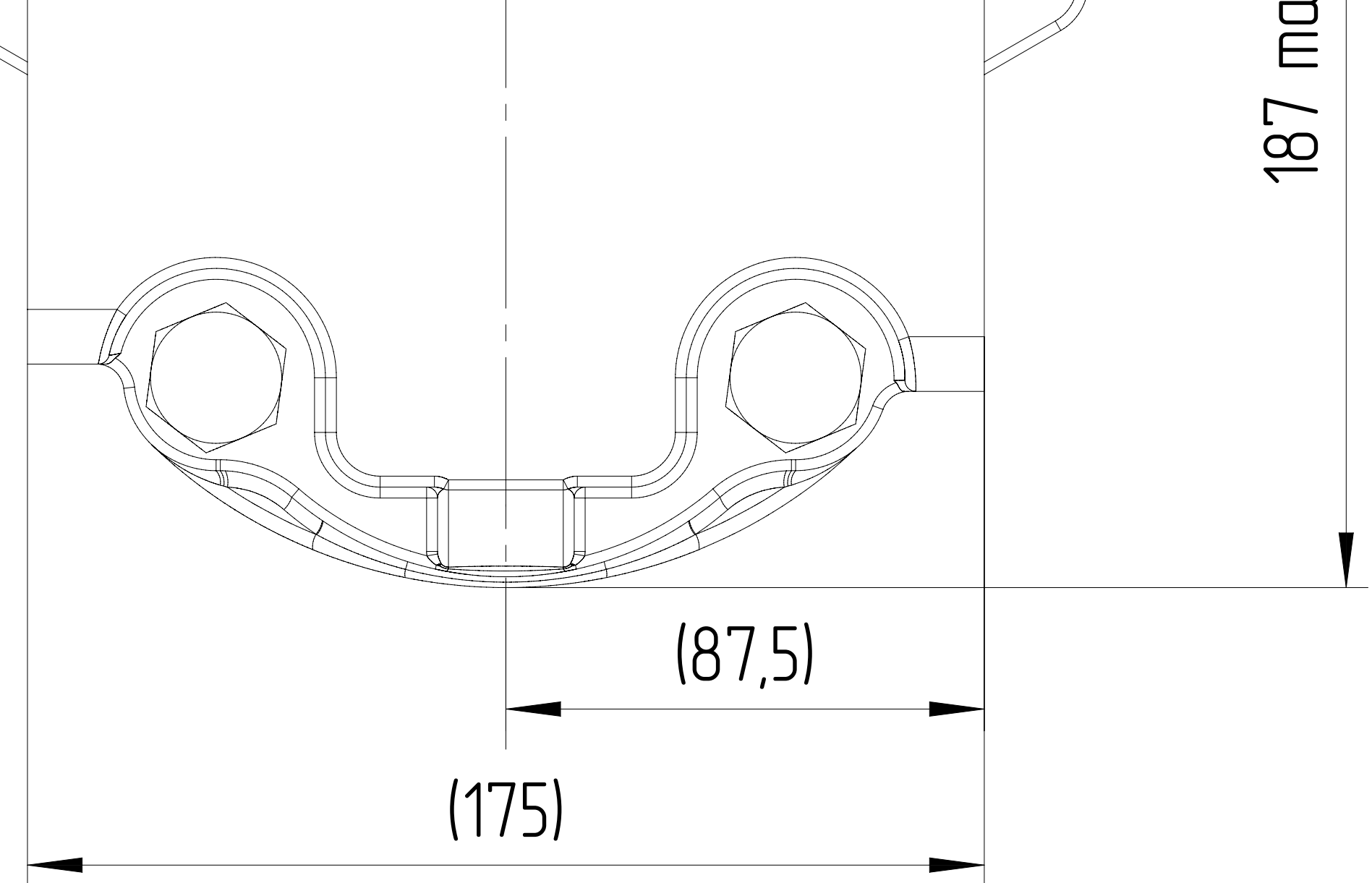
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]

ЧЕРТЕЖ НОМЕР

КОД ЗАКАЗА

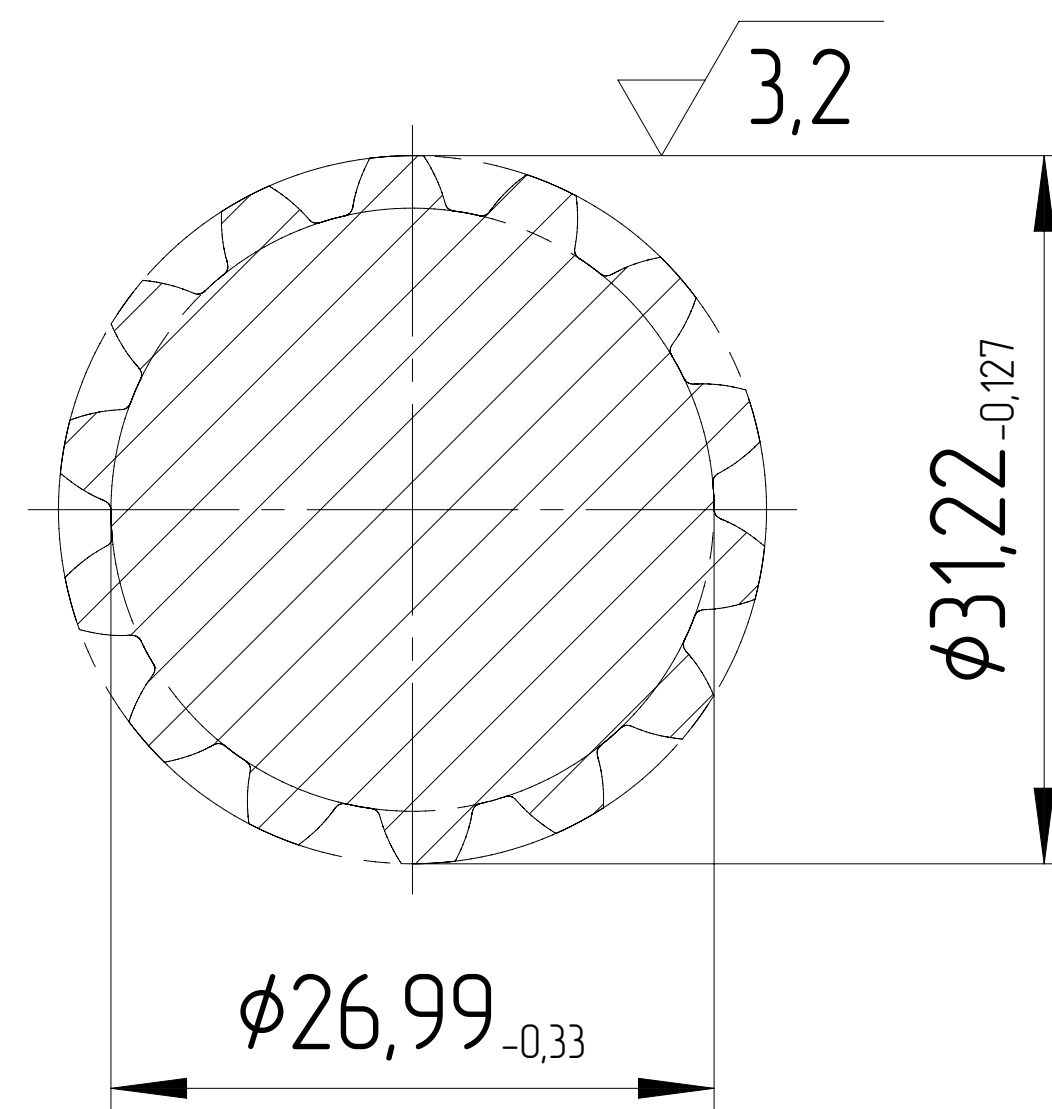


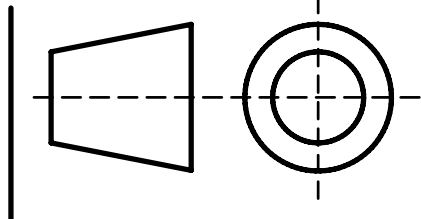
0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GRHD2-70R-S06D14-SE06E04-N054P.V1H4 (22070A10R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СПЕЦИФИЧЕСКИЕ РАССТОЯНИЯ ДО ПОРТОВ ПО ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.



A-A

3:1



ISO-E		Материал	Без чернил
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]		Разработчик	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвержден	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [kg]	
>0.5 ±0.2	>3 ±0.3	>6 ±0.5	>30 ±0.8
>120 ±2.0	>400 ±12	>1000 ±20	>2000 ±40
			CA0 - diff.

