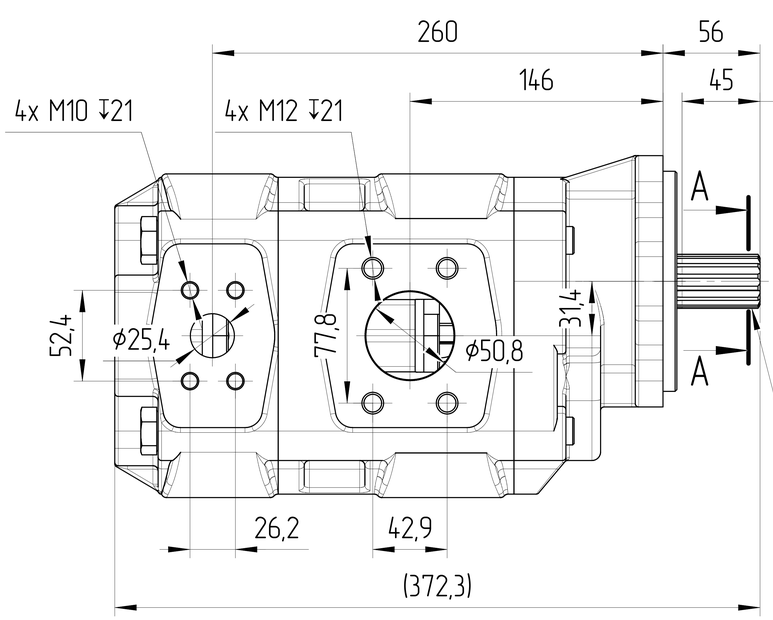
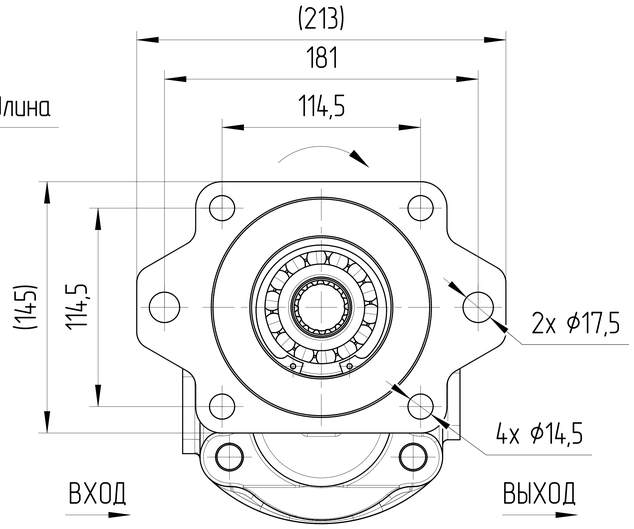
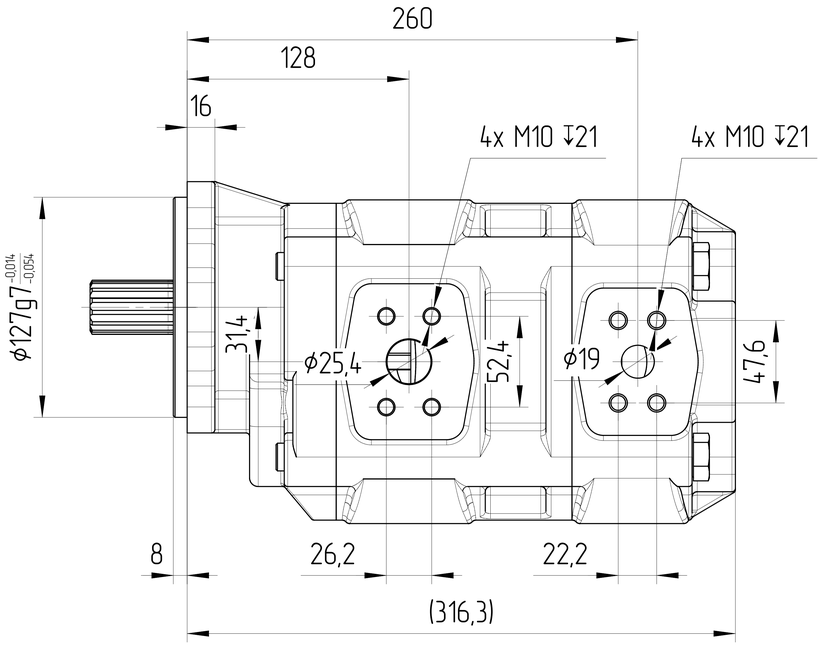
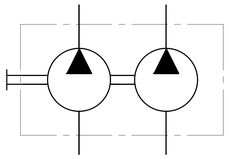
Ред. 1		01.02.2023
Ред. 2	Изменен код заказа	25.09.2023

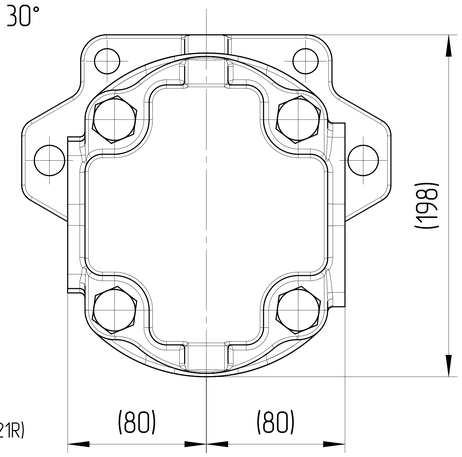




Вал шлицевой
SAE C 14T 12/24 DP
Угол зацепления 30°







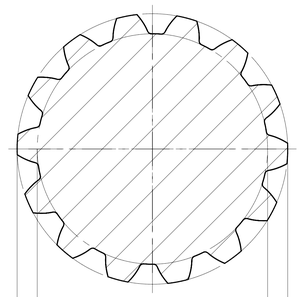
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

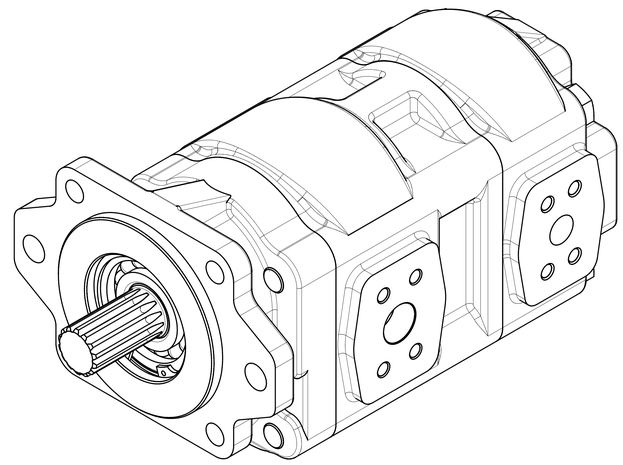
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
НАГРУЗКА НА ВАЛ [N]	РАДИАЛЬНАЯ	0
	АКСИАЛЬНАЯ	0
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (БУНА-КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-63/32R-S06D14-SE06E03/E03E02-NP.V1H4 (23020A21R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС
СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ
НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C;
НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°C.
5. ЧИСТОТА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ, ПРИ КОТОРОЙ ДОПУСКАЕТСЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP).
6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
7. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
8. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ
СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ
МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
63	32	280	280	350÷2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD2-63/32L-S06D14-SE06E03/E03E02-NP.V1H4	23020A21L
63	32	280	280	350÷2500	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD2-63/32R-S06D14-SE06E03/E03E02-NP.V1H4	23020A21R
1 секция	2 секция	1 секция	2 секция				

A-A
2:1





ISO-E

Изм.	Кол. листов	№ докум.	Подпись	Дата	Лист номер	Код заказа
					001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)	Разраб.	Дата
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил Marie Horák	Дата 01.02.2023
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m	Материал B40	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768m: >0,5 ÷ ≤3 ±0,1; >3 ÷ ≤6 ±0,1; >6 ÷ ≤30 ±0,2; >30 ÷ ≤120 ±0,3; >120 ÷ ≤400 ±0,5; >400 ÷ ≤1000 ±0,8; >1000 ÷ ≤2000 ±1,2; >2000 ÷ ≤4000 ±2,0	Масса [kg]	Масштаб 1:2,5
CAD - dft		

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2