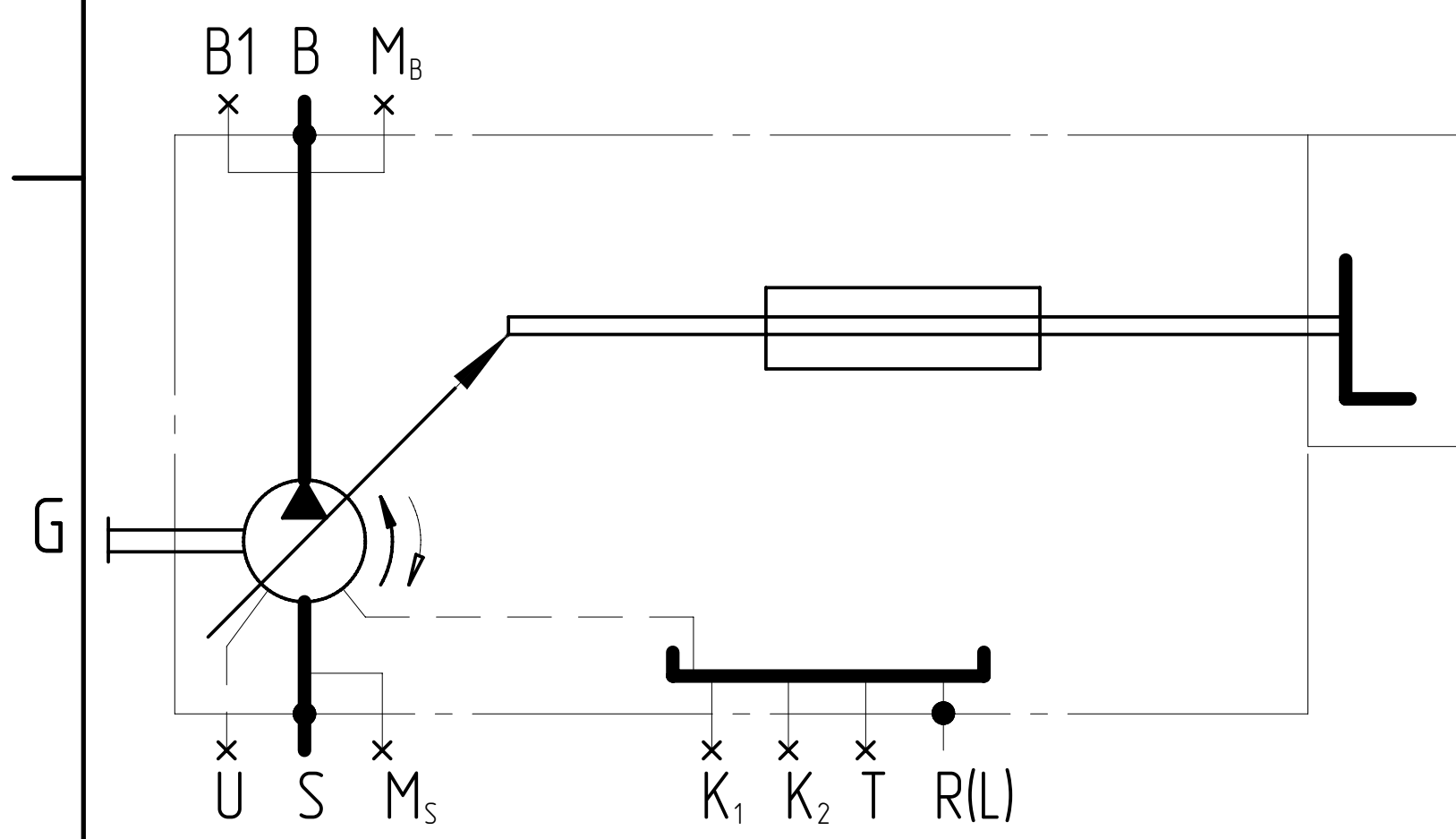
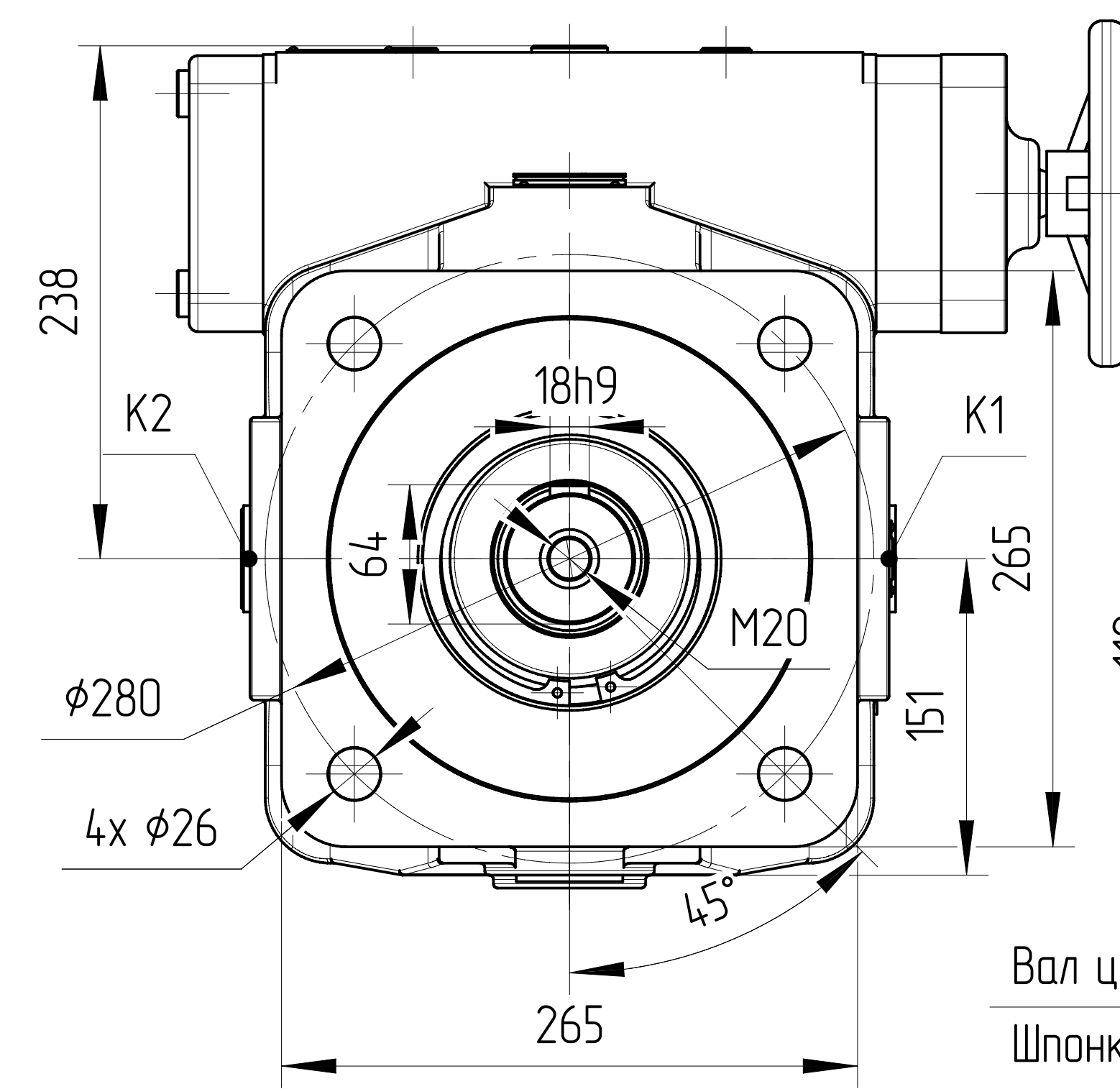
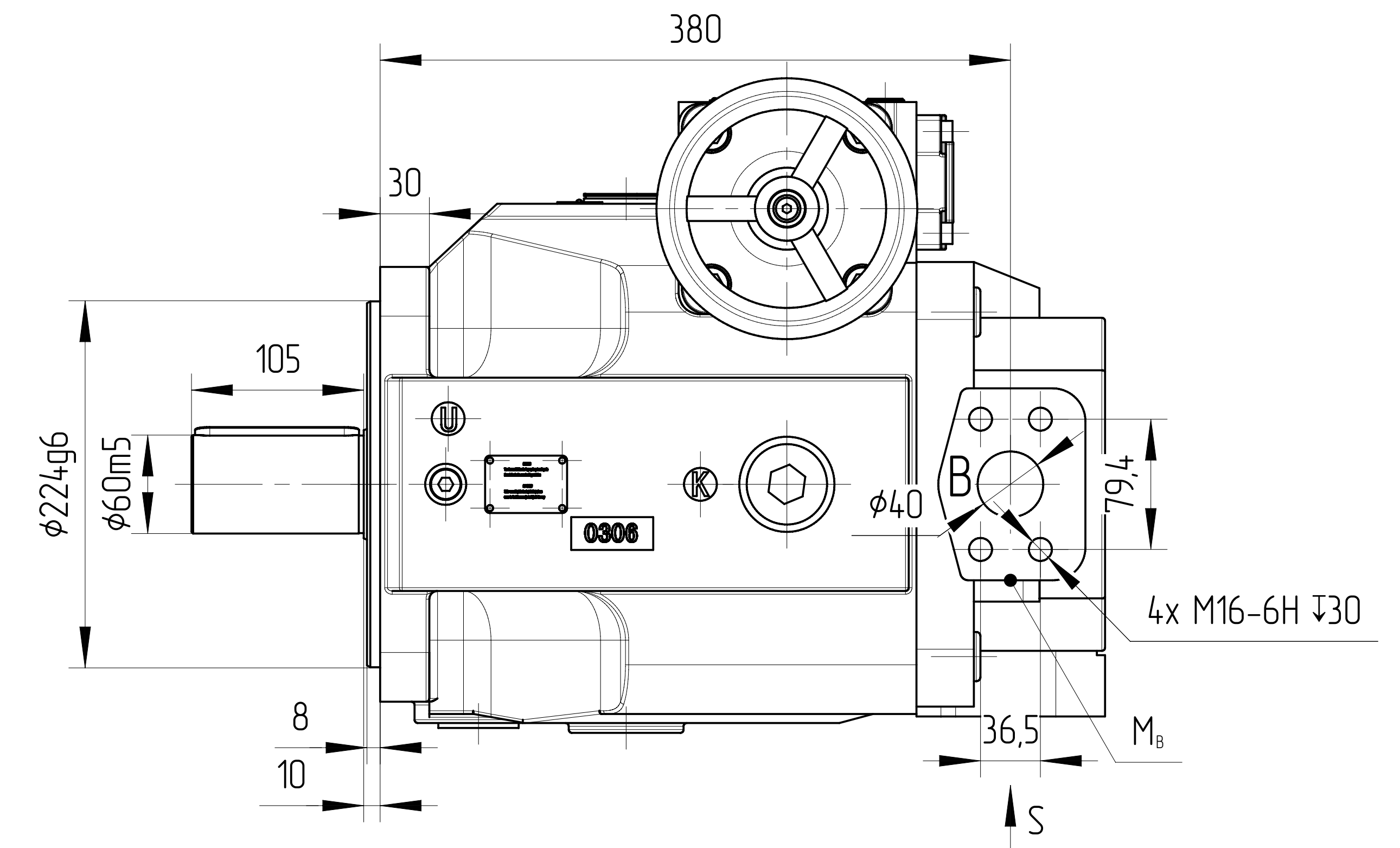
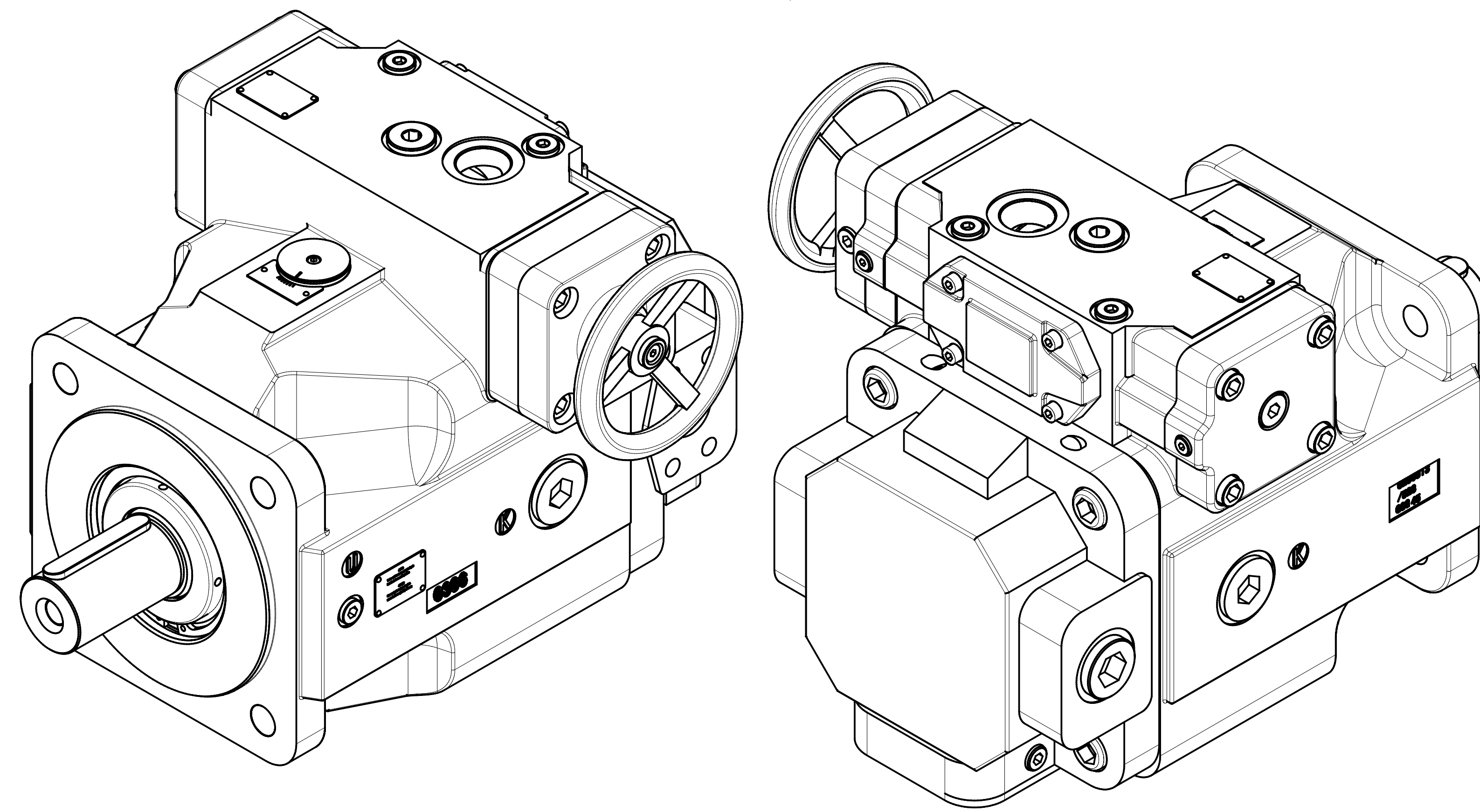
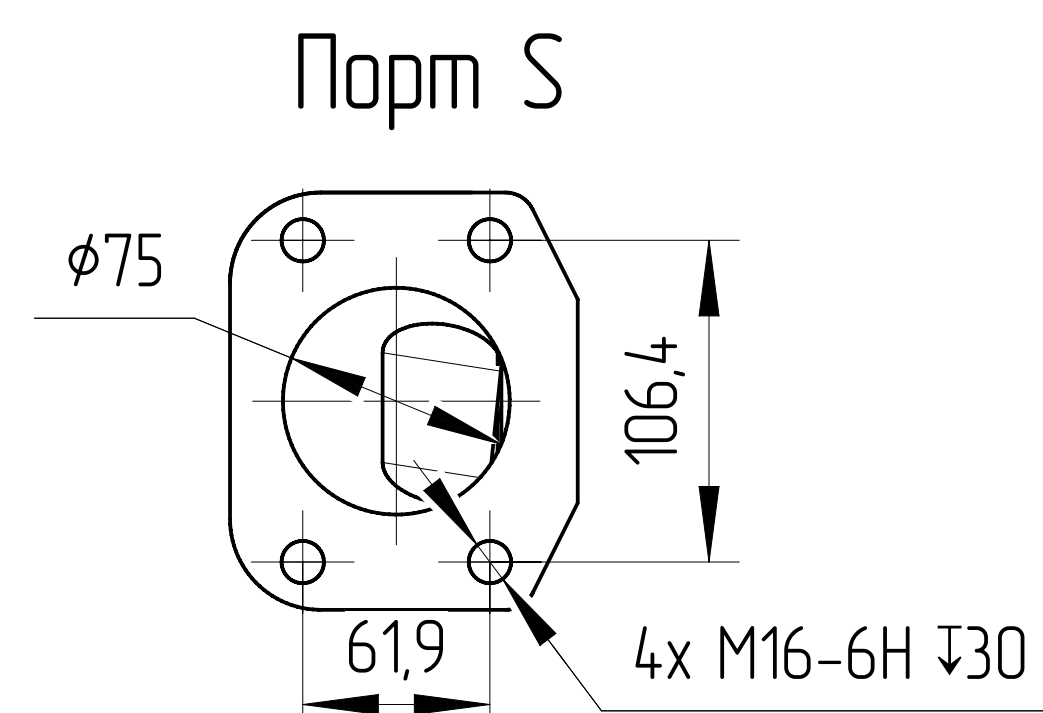


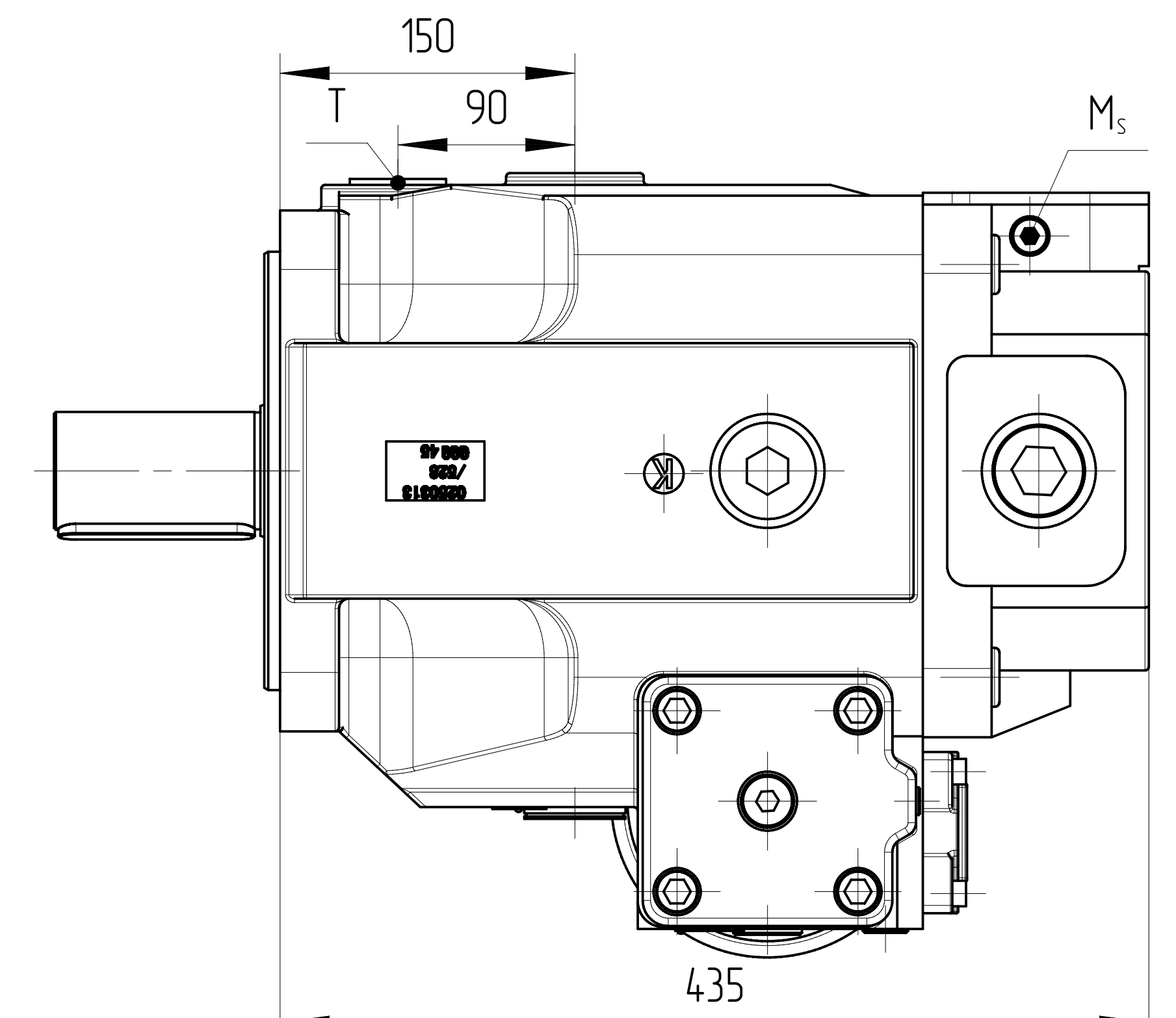
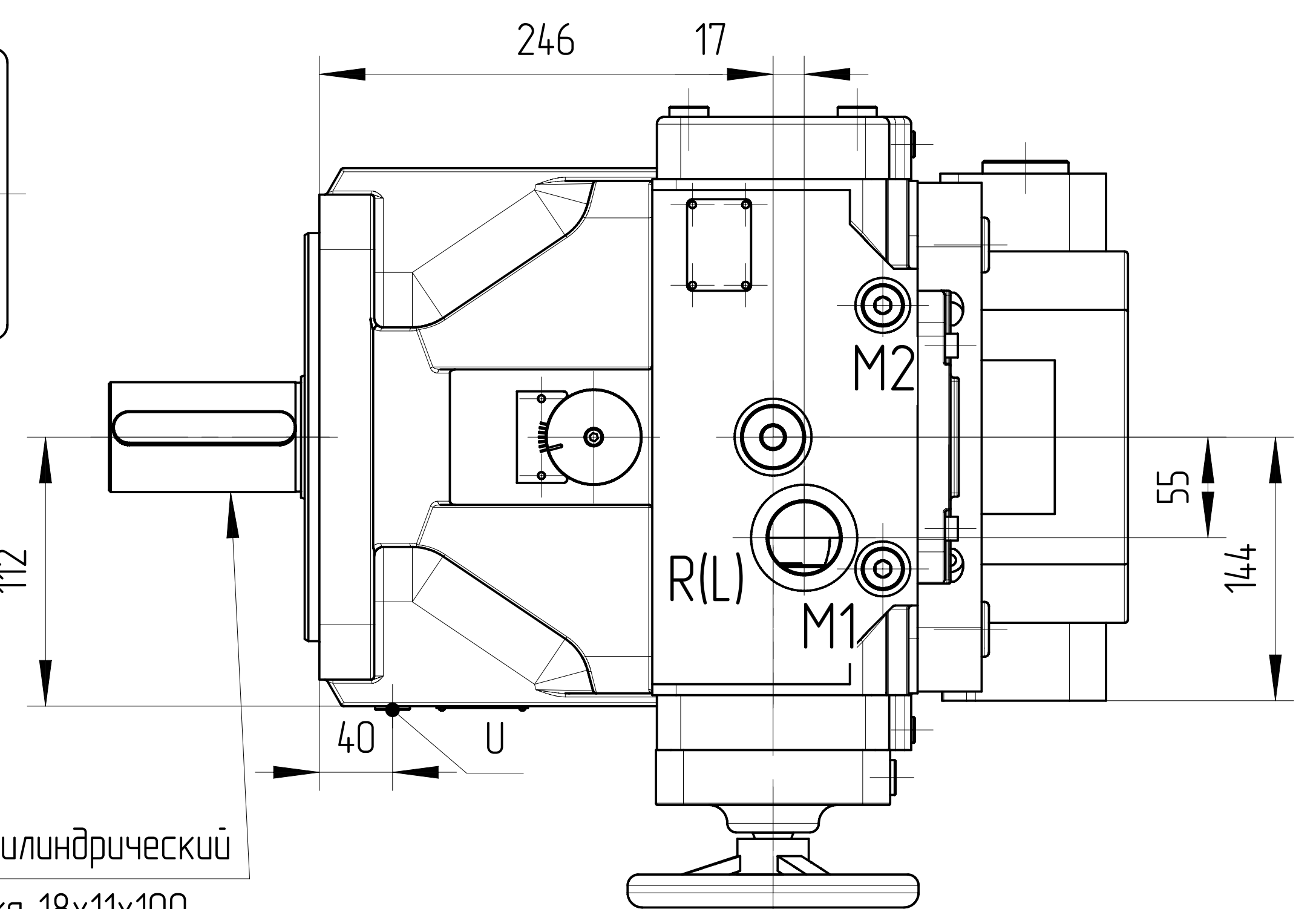


МА – ручное управление

Рабочий объем плавно регулируется маховиком через шарико-винтовой привод. Изменения смещения можно контролировать с помощью дисплея угла поворота. Регулировка МА имеет стопорный рычаг для фиксации смещения во время работы.



Вал цилиндрический
Шпонка 18x11x100
DIN 6885



D	Обозначения			
	Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
	Маркировка	J4VS0250 MA/30L-PPB 13N00		
	Код заказа	J40.0280116L0825		
	Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
	Маркировка	J4VS0250 MA/30R-PPB 13N00		
	Код заказа	J40.0280116R0825		
	Основные характеристики гидронасоса			
C	Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
	Рабочий объем	макс	см³	250
мин		см³	0	
	Давление	номинальное	бар	350
		макс	бар	400
	Скорость вращения	при Vg max	об/мин	1500
		при Vg≤Vg max	об/мин	1800
	Минимальное давление на всасывании		бар	0,85
B	Давление дренажа	нормальное	бар	max 1 10°C ± 5°C
				max 0,8 50°C
		пиковое	бар	max 4 10°C ± 5°C
				max 2 50°C
Температура окружающей среды			-40°C-55°C	
A	Условия эксплуатации			
	Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
		Диапазон рабочих температур	-20°C-120°C	
		Нормальная температура	10°C-80°C	
		Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15	
	Фильтрация	150μ		
	Покраска		RAL 9005, Black	
Вес сухой		Kg	184	

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС

J4VS0250 MA/30R-PPB 13N00 (J40.0280116R0825)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:

НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЁН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.

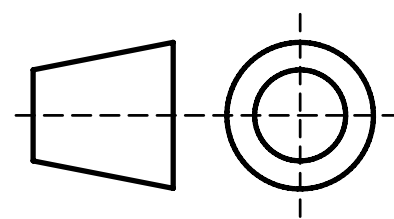
4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.

4.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.

4.3 ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

	Порт	Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	3 in M16x2 $\pm$ 24	30	0
B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 1/2 in M14x2 $\pm$ 20	400	0
B1	Дополнительный канал	DIN 3852	M42x2 $\pm$ 20	400	X
K1, K2	Присоединение для промывки	DIN 3852	M42x2 $\pm$ 20	4	X
T	Дренажный канал	DIN 3852	M42x2 $\pm$ 20	4	X
Mb	Канал для измерения рабочего давления	DIN 3852	M14x1,5 $\pm$ 12	400	X
Ms	Канал для измерения давления всасывания	DIN 3852	M14x1,5 $\pm$ 12	30	X
R(L)	Дренажный канал	DIN 3852	M42x2	4	0
U	Присоединение для промывки	DIN 3852	M14x1,5 $\pm$ 12	5	X
M1, M2	Канал для измерения (давление в камере регулятора)	DIN 3852	M18x1,5 $\pm$ 12	400	X

ISO-E				Мат. чл. Вкл. черт. Дата Подп.		Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦА																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разр.		Дата		Производство 																	
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)		Умтервил Marie Horák		Дата 26.08.2025		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал		Масштаб 1:5		Вид продукта АКЦИЯ/ЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J4VSO250 MA/30R(L)-PPB 13NOO																	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: <table border="1" data-bbox="2015 1990 2258 2047"> <tr> <td>+0.5 -0.3</td> <td>+3 -2</td> <td>+6 -4</td> <td>+30 -20</td> <td>+120 -80</td> <td>+400 -300</td> <td>+1000 -700</td> <td>+2000 -1400</td> </tr> <tr> <td>+0.2 -0.1</td> <td>+0.3 -0.2</td> <td>+0.5 -0.3</td> <td>+0.8 -0.5</td> <td>+1.2 -0.8</td> <td>+2.0 -1.3</td> <td>+3.0 -2.0</td> <td>+4.0 -2.5</td> </tr> </table>		+0.5 -0.3	+3 -2	+6 -4	+30 -20	+120 -80	+400 -300	+1000 -700	+2000 -1400	+0.2 -0.1	+0.3 -0.2	+0.5 -0.3	+0.8 -0.5	+1.2 -0.8	+2.0 -1.3	+3.0 -2.0	+4.0 -2.5	Масса (kg)		CAD - dft.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0.5 -0.3	+3 -2	+6 -4	+30 -20	+120 -80	+400 -300	+1000 -700	+2000 -1400																
+0.2 -0.1	+0.3 -0.2	+0.5 -0.3	+0.8 -0.5	+1.2 -0.8	+2.0 -1.3	+3.0 -2.0	+4.0 -2.5																
						A2																	