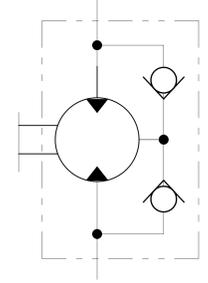


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	ФКМ (ФКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+120
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3
МАКСИМАЛЬНАЯ АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	Н	3000
МАКСИМАЛЬНАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	Н	8000



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ GHDM1-20B-S35C11-SG04.G04-V123P.V1H4 (2503DM73BV)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-100 °C; МАКС. 120 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

20	210	350-3200	РЕВЕРСИВНЫЙ	GHDM1-20B-S35C11-SG04.G04-V123P.V1H4	2503DM73BV
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Исполн	Дата	Лист номер	Код заказа																								
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разраб	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ																								
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата																										
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал	Масштаб	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ																									
Класс точности: c		B40	1:1,5	Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																									
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c: <table border="1"> <tr> <td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr> <td>-0,5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr> <tr> <td>+0,2</td><td>+0,3</td><td>+0,5</td><td>+0,8</td><td>+1,2</td><td>+2,0</td><td>+3,0</td><td>+4,0</td></tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0	Масса [кг]	CAD - dft.	A2	
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																						
-0,5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																						
+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0																						