



Вал шлицевой
SAE 23T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
Посадка по боковым
поверхностям

Основные характеристики гидронасоса			
Маркировка	JFM.G2-110B-S04D23-SE34E34.U04U04-NFHD		
Код заказа	J2G.110010105B0425		
Направление вращения	Ревёрсивное		
Конструкция насоса	Нерегулируемый мотор с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см ³	110
	ном	бар	420
Давление	макс	бар	450
	начала сброса	бар	320
Давление предохранительного клапана на порту А	полной отсечки	бар	400
	начала сброса	бар	320
Давление предохранительного клапана на порту В	полной отсечки	бар	400
	начала сброса	бар	320
Скорость вращения	мин	об/мин	500
	макс	об/мин	2600
Минимальное давление на всасывании	бар	0,85	
Давление дренажа	нормальное	бар	max 1 10°C ± 5°C
		бар	max 0,8 50°C
	пиковое	бар	max 4 10°C ± 5°C
		бар	max 2 50°C
Температура окружающей среды	-40°C-55°C		
Условия эксплуатации			

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор JFM.G2-110B-S04D23-SE34E34.U04U04-NFHD
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищен экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
- 2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
- 2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса
- * - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов L1 или L2. В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт	Стандарт	Размер
A, B	SAE J518 DIN 13	1 in M12 1/2
Ma, Mb	ISO 11926	7/16-20UNF-2B
Mf	ISO 11926	7/16-20UNF-2B
L1*	ISO 11926	7/8-14UNF-2B
L2*	ISO 11926	7/8-14UNF-2B

Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды (°C)	мин (холодный старт)	
	макс	-40	
	мин	+55	
	постоянный	-20	
	макс	от 0 до +80	
	Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15	
	Фильтрация	10µ	
Покраска	RAL 9005, Black		

ISO-E		Исполн	Масштаб	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)	Разработ	Дата	Производство			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Эксперт	Дата	jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	Габаритный чертеж				
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	Масса (кг)	Масштаб	Вид продукта			
+0.5 -0.3 +0.6 +0.30 +0.20 +0.40 +0.00 +0.00 +0.00 +0.00 +0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0	49	1:3	АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС JFM.G2-110B-S04D23-SE34E34.U04U04-NFHD			
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального поставителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.						
						A2