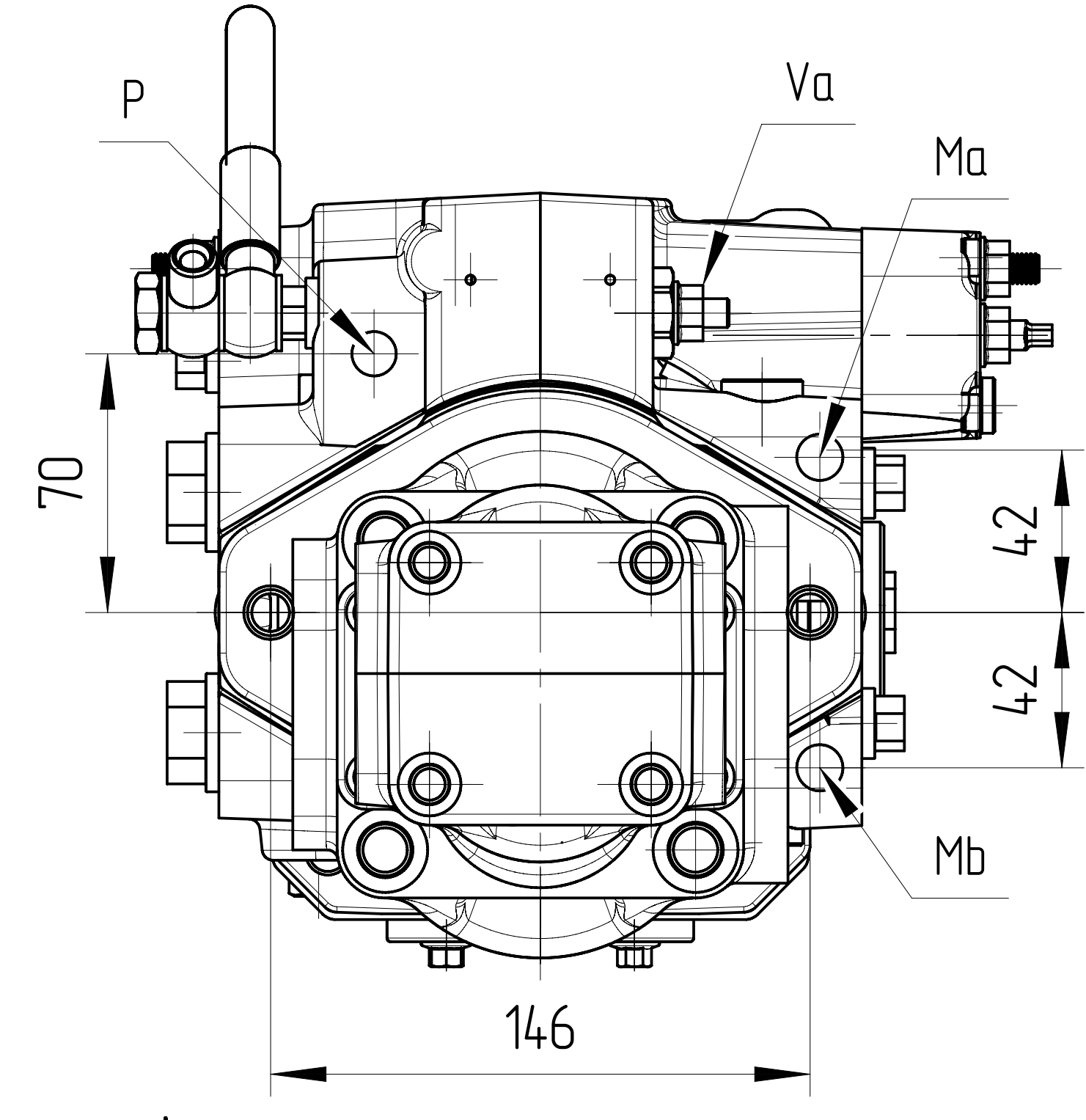
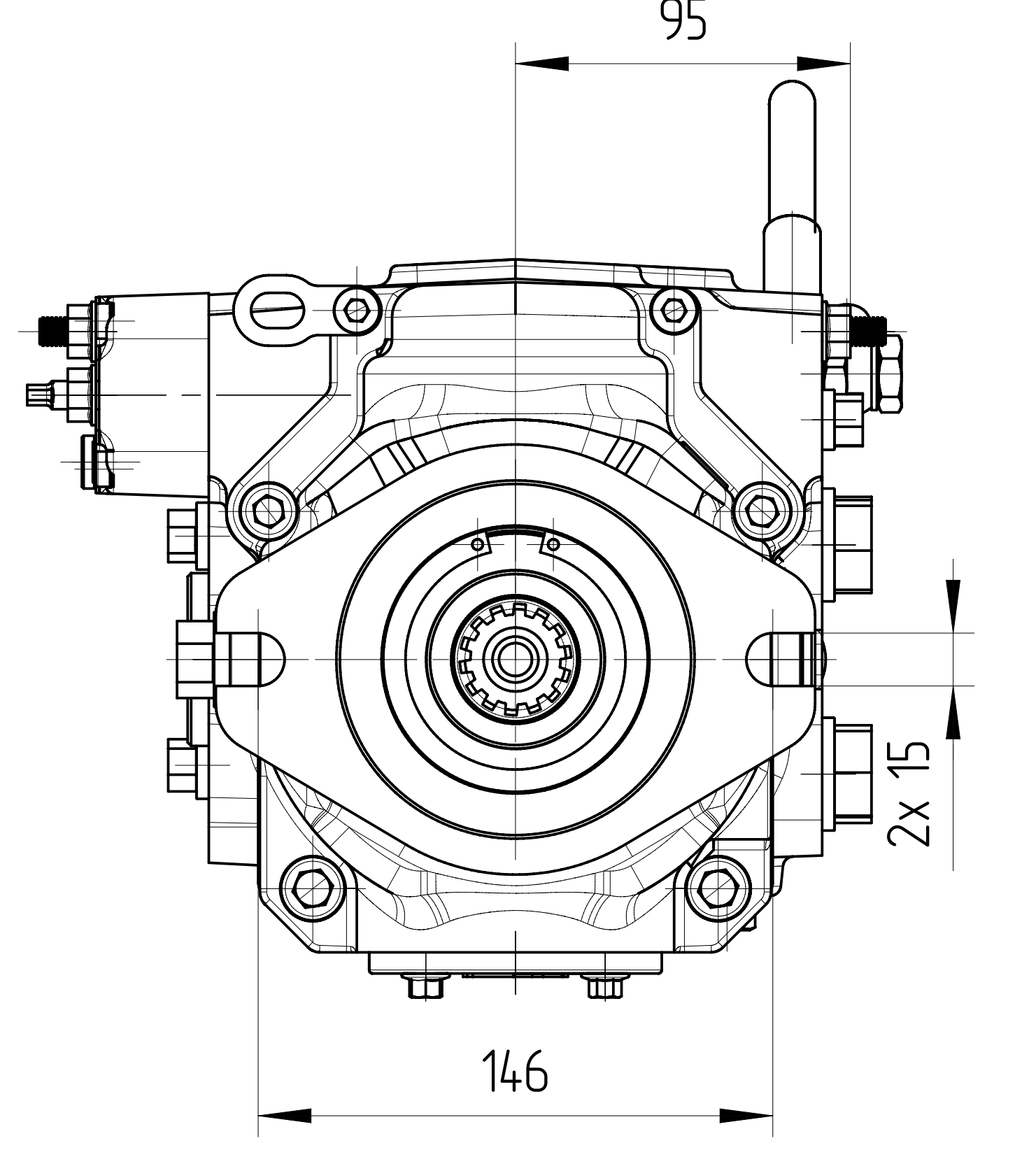


Пилотное давление = 6,5-19 бар
 Начало управления = 6,5 бар
 Конец управления = 19 бар
 Максимальное давление = 30 бар

НР0-гидравлическое пропорциональное управление без обратной связи

Рабочий объем насоса пропорционален давлению управления, подаваемого в порты "а" или "b". Направление потока зависит от того, к какому из портов "а" или "b" подается давление управления. Подача давления к блоку управления (джойстик) может быть обеспечена от порта P. Давление управления должно регулироваться указанным джойстиком или редукционным клапаном давления.



Основные характеристики гидронасоса	
Маркировка	JVP2-F64R-S03D14-NP0359GBP.0 + JVP2-R64R-S03D13-NP0356GBP.0 + GHD1-36/GHD0-16R-S03D13-SG05G04/G04G03-ND
Код заказа	JVP.64.64010701R1225+2512F100R
Направление вращения	Правое (по часовой стрелке)
Конструкция насоса	Тандем насосов переменного объема с наклонной шайбой с шестеренным насосом
Рабочий объем	макс см ³ 64 64 36 16 мин см ³ 0 0 - -
Рабочий объем насоса подпитки	макс см ³ - 13 - - мин см ³ - - - -
Давление	номинальное бар 320 320 200 200 макс бар 400 400 315 250
Настройки предохранительных клапанов А и В	макс бар 350
Скорость вращения	мин об/мин 350 макс при (при Vg макс) об/мин 3000
Давление подпитки	номинальное бар 15-25
Давление дренажа	нормальное бар max 2
Объемный КПД	не менее 0,92
Полный КПД	не менее 0,8
Материал сальников	NBR (Б.Н.КАУЧУК)
Условия эксплуатации	
Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
Температура окружающей среды (°C)	мин (холодный старт) -40
	макс +55
Температура рабочей среды (°C)	мин -20
	постоянный от 0 до +80 макс +100
Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15
Фильтрация	10μ
Покраска	RAL 9005, Black
Вес (приблизительно) сухой	Kz 60±22

Порт	Стандарт	Размер
A ₁ , B ₁ , A ₂ , B ₂	Напорные линии АП	ISO 1179-1 3/4 in
A ₃	Напорные линии НШ 1 секции	ISO 1179-1 3/4 in
A ₄	Напорные линии НШ 2 секции	ISO 1179-1 1/2 in
D ₁ , D ₂ , D ₃ , D ₄	Дренажная линия	ISO 1179-1 1/2 in
S	Всасывающая линия АП	ISO 1179-1 1 in
S ₁	Всасывающая линия НШ 1 секции	ISO 1179-1 1 in
S ₂	Всасывающая линия НШ 2 секции	ISO 1179-1 3/4 in
a ₁ , b ₁ , a ₂ , b ₂	Порт управления пилотным давлением	ISO 1179-1 1/8 in
M _{A1} -M _{B1}	Клапан для измерения рабочего давления	ISO 1179-1 1/8 in
M _{A2} -M _{B2}	Клапан для измерения рабочего давления	ISO 1179-1 1/8 in
P	Порт давления подпитки	ISO 1179-1 1/4 in
P ₁ , P ₂	Порт давления подпитки	ISO 1179-1 1/8 in
Va	Клапан давления подпитки	-
SL ₁ , SL ₂	Ограничитель хода	-
ZM ₁ , ZM ₂	Механический винт регулировки нуля	-
V ₁ , V ₂ , V ₃ , V ₄	Предохранительные клапаны	-

0. Наименование для заказа: тандем аксиально-поршневых насосов с шестеренным насосом JVP2-F64R-S03D14-NP0359GBP.0 + JVP2-R64R-S03D13-NP0356GBP.0 + GHD1-36/GHD0-16R-S03D13-SG05G04/G04G03-ND (JVP.64.64010701R1225+2512F100R)

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозионным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищен экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
 - 2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
 - 2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

ISO-E	Исполнение	Лист номер	Код заказа
		001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)	Разработ	Дата	Производство
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Эксперт/дил	23.12.2025	JSC GROUP
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Класс точности: c	Масса (kg)	82	Вид продукта
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c	Масштаб	1:3	ТАНДЕМ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫХ НАСОСОВ С ШЕСТЕРЕННЫМ НАСОСОМ
+0,5 -+3 -+6 -+30 -+120 -+400 -+1000 -+2000			JVP2-F64R-S03D14-NP0359GBP.0 + JVP2-R64R-S03D13-NP0356GBP.0
-0,2 -+0,3 -+0,5 -+0,8 -+1,2 -+2,0 -+3,0 -+4,0			GHD1-36/GHD0-16R-S03D13-SG05G04/G04G03-ND
			Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального производителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.
			A2