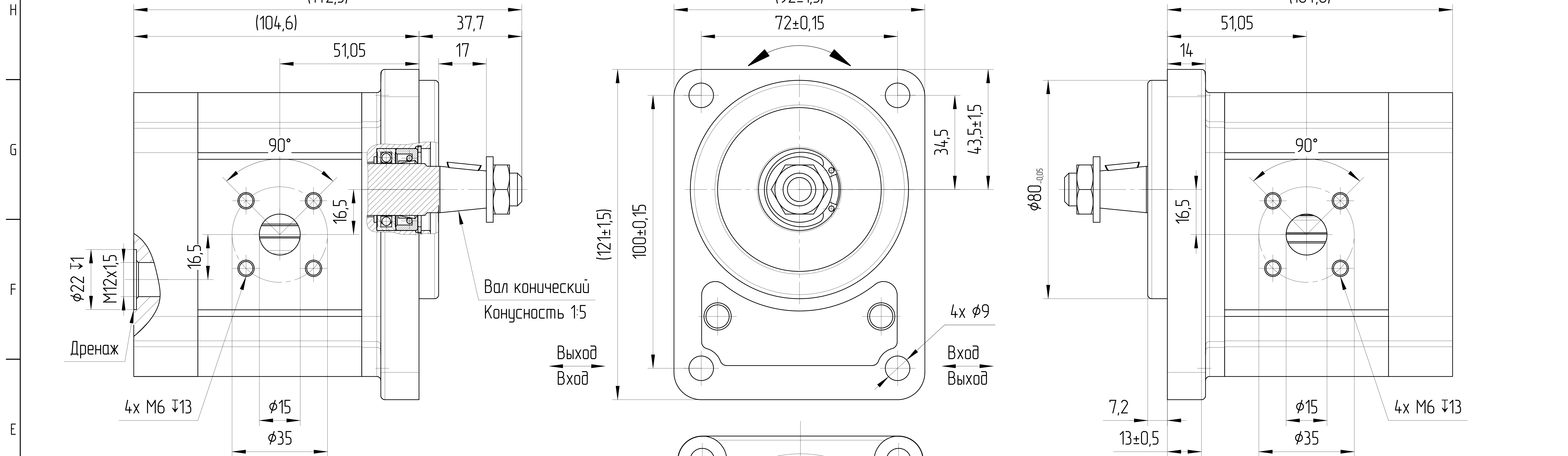
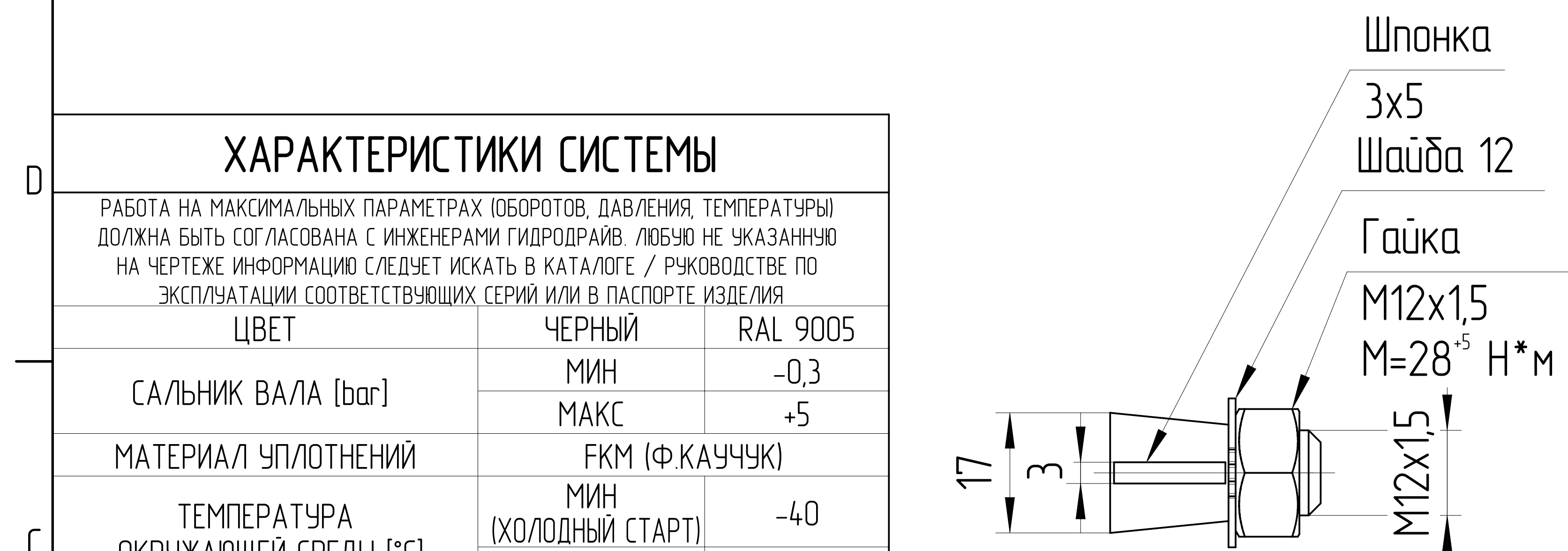


ПМА	Ред. 1				27.11.2024
ПМА	Ред. 2		Изменен код заказа		03.01.2025
КЕА	Ред. 3		Изменена маркировка и форматы таблиц характеристик и описания		15.10.2025
МГМ	Ред. 4		Изменены рабочие объемы		20.10.2025
МГМ	Ред. 5		Добавлен подписчик, изменены формат таблицы характеристик, габаритные длина и высота фланца		18.11.2025



D	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА СОСТАВИМЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+5
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	FKM (ФКАУЧУК)	
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +100
		МАКС	+120
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	НЕ БОЛЕЕ	100
	АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	100
	РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	600



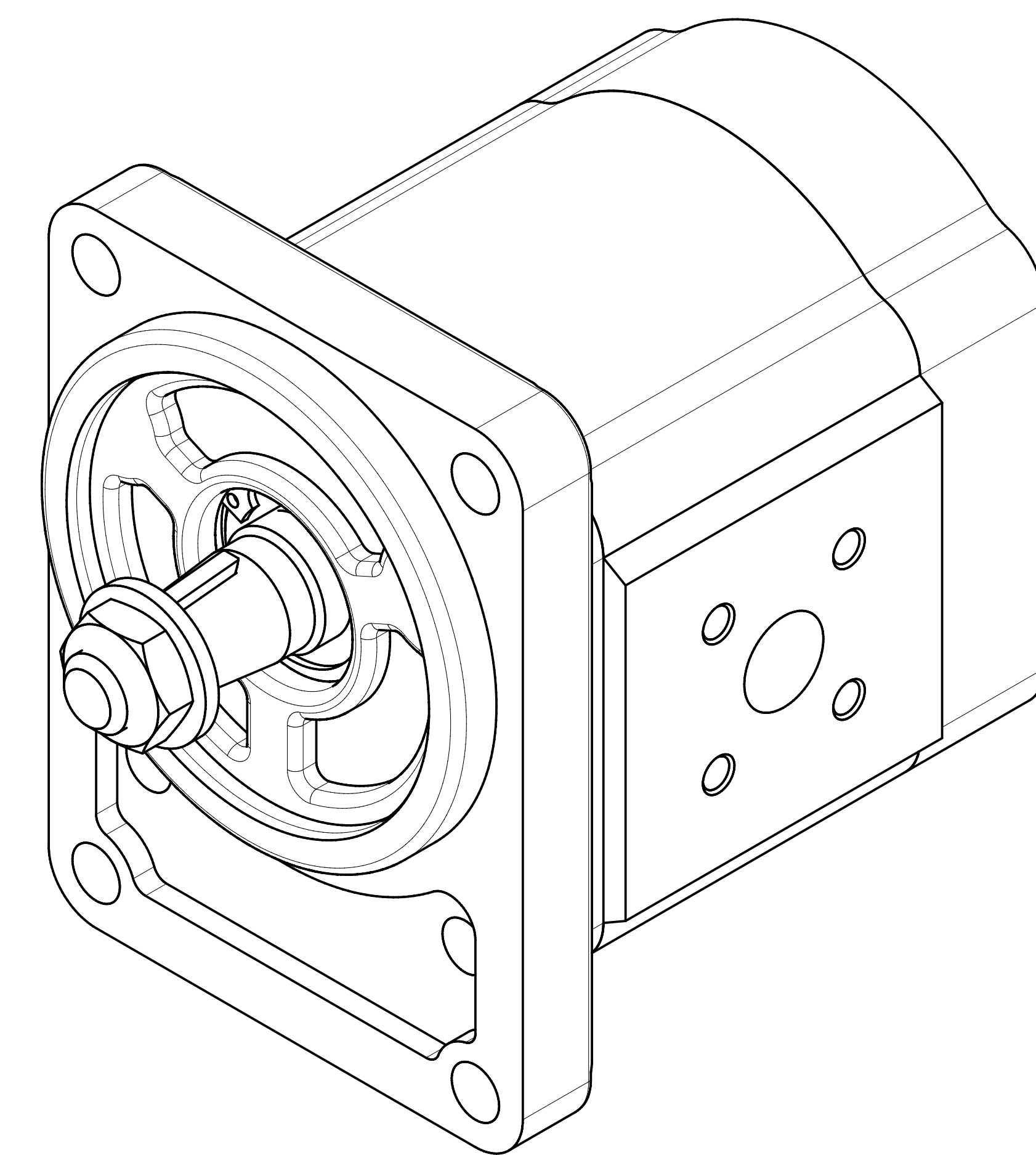
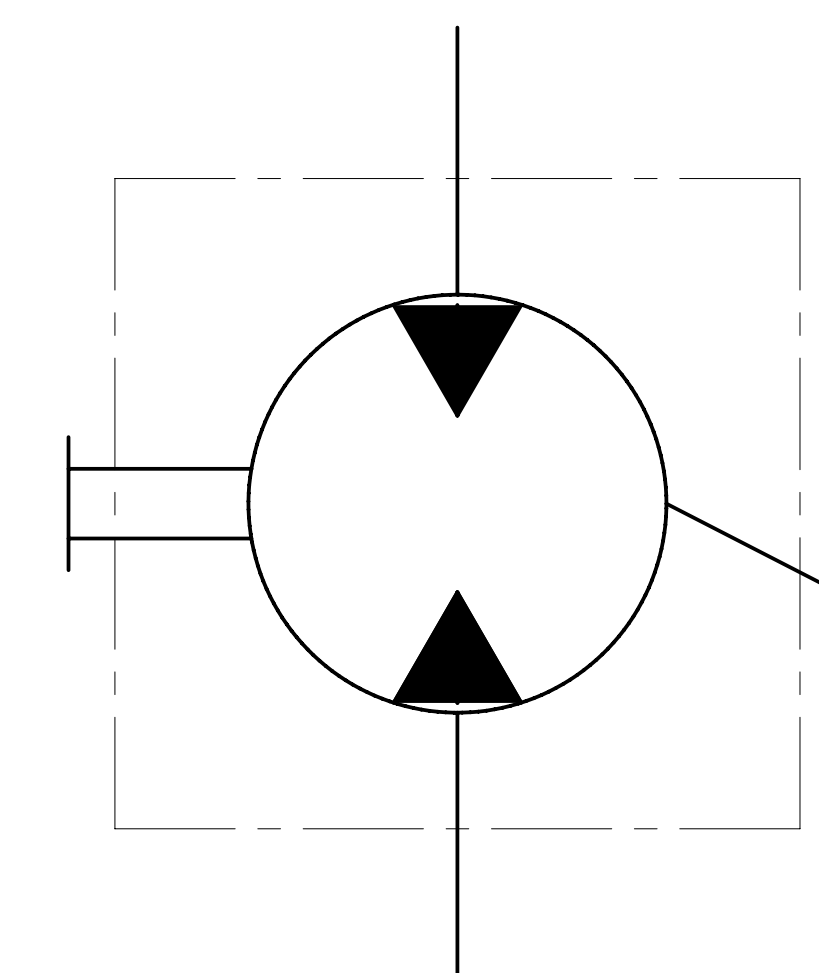
0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-11В-R06C10-SH05H05-V124D-M (2410DM10BV)

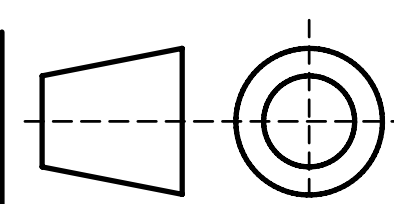
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.

2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

3. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ P=200 БАР И ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ $Q=Vq \cdot 15$ Л/МИН.

А	10,3	250	700-4000	РЕВЕРСИВНОЕ 	T3-11B-R06C10-SH05H05-V124D-M	2410DM10BV
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E				Диаметр _____ Шаг чергов _____		Длина _____ Полюс _____		Лист номер 001 Код заказа СМ. ТАБЛИЦЫ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) _____ Максимальные округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45) _____ Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c _____				Разрбд _____ Умтердил Marie Horák Дата 20.11.2024		Производство 																			
				Материал AW-6082-T6 (АД-35)		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
Погрешности для размеров, не указанные в чертёже, в соотв. с ISO 2768: <table data-bbox="2012 1967 2255 2020"><tr><td>+0.5 -0.3</td><td>+3 -2</td><td>+6 -4</td><td>+30 -20</td><td>+120 -80</td><td>+400 -300</td><td>+1000 -700</td><td>+2000 -1400</td></tr><tr><td>±0.2</td><td>±0.3</td><td>±0.5</td><td>±0.8</td><td>±1.2</td><td>±2.0</td><td>±3.0</td><td>±4.0</td></tr></table>				+0.5 -0.3	+3 -2	+6 -4	+30 -20	+120 -80	+400 -300	+1000 -700	+2000 -1400	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0	Масса (kg) _____ Масштаб 1:1		Вид продукта МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ			
+0.5 -0.3	+3 -2	+6 -4	+30 -20	+120 -80	+400 -300	+1000 -700	+2000 -1400																		
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0																		
CAD - dft						Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																			
						A2																			