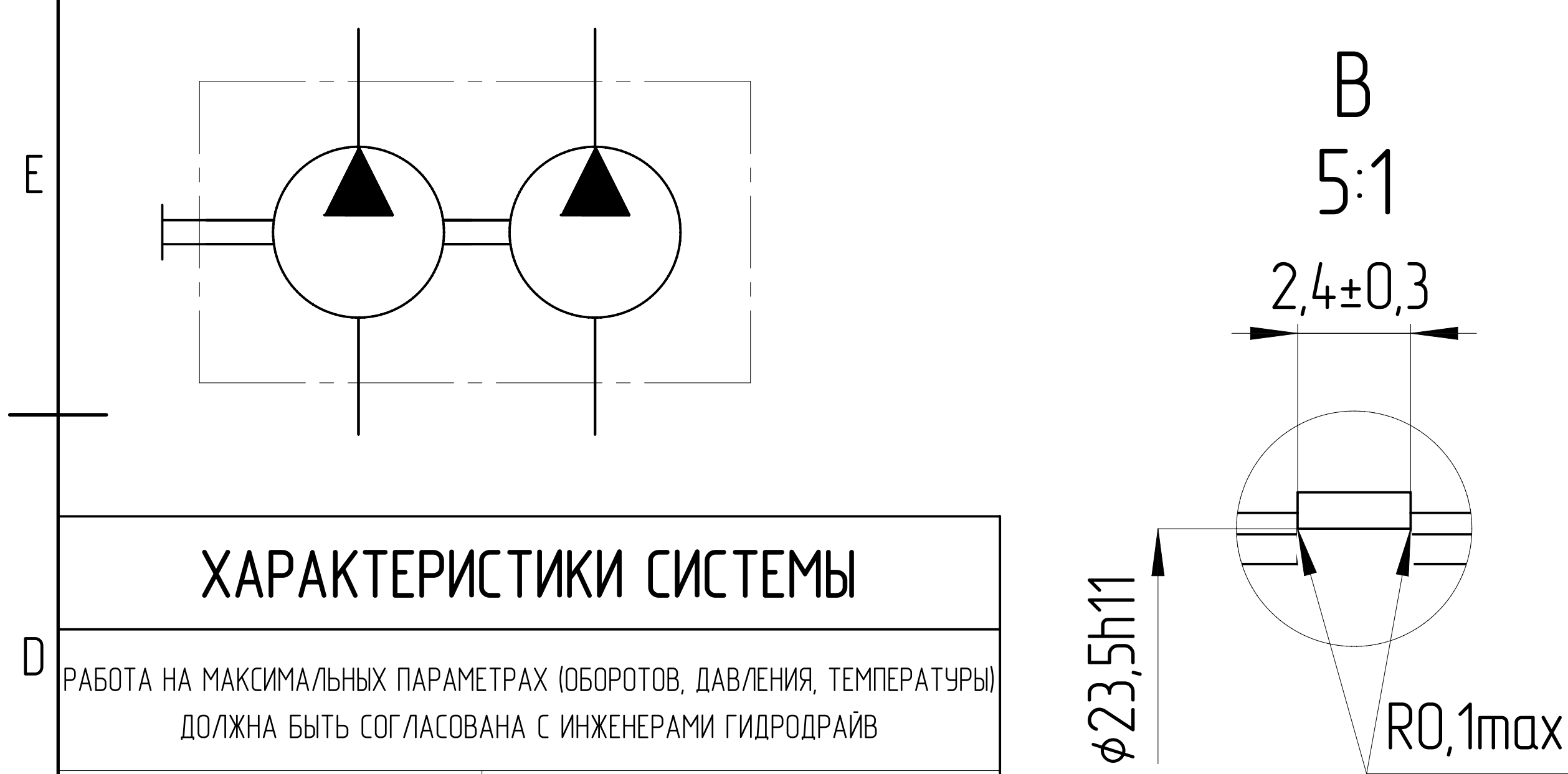
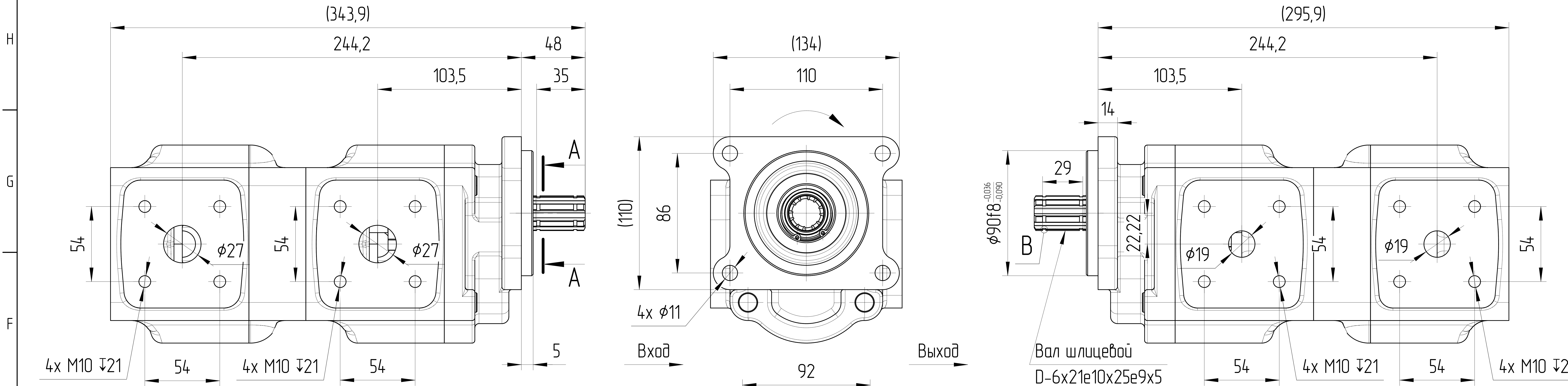


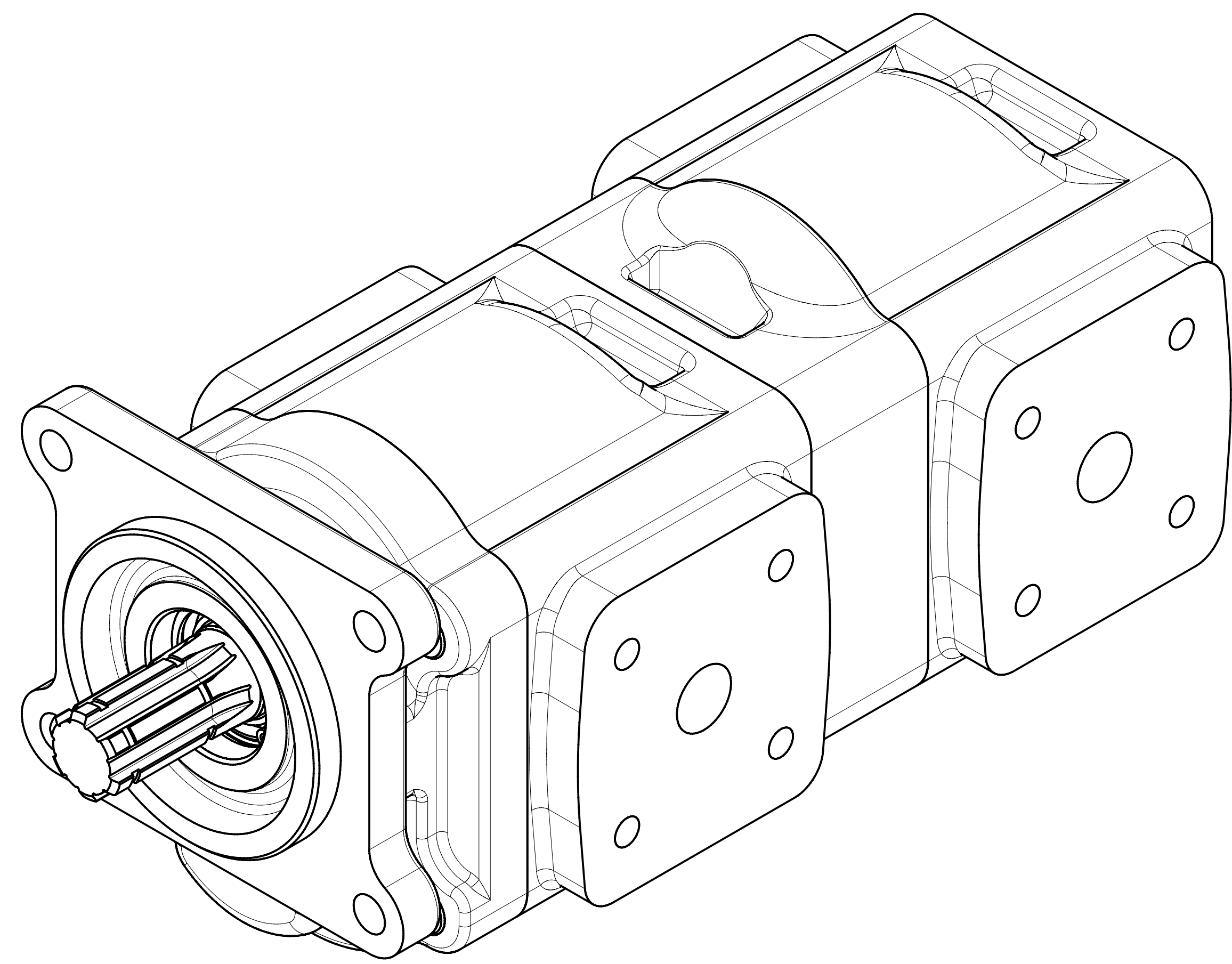
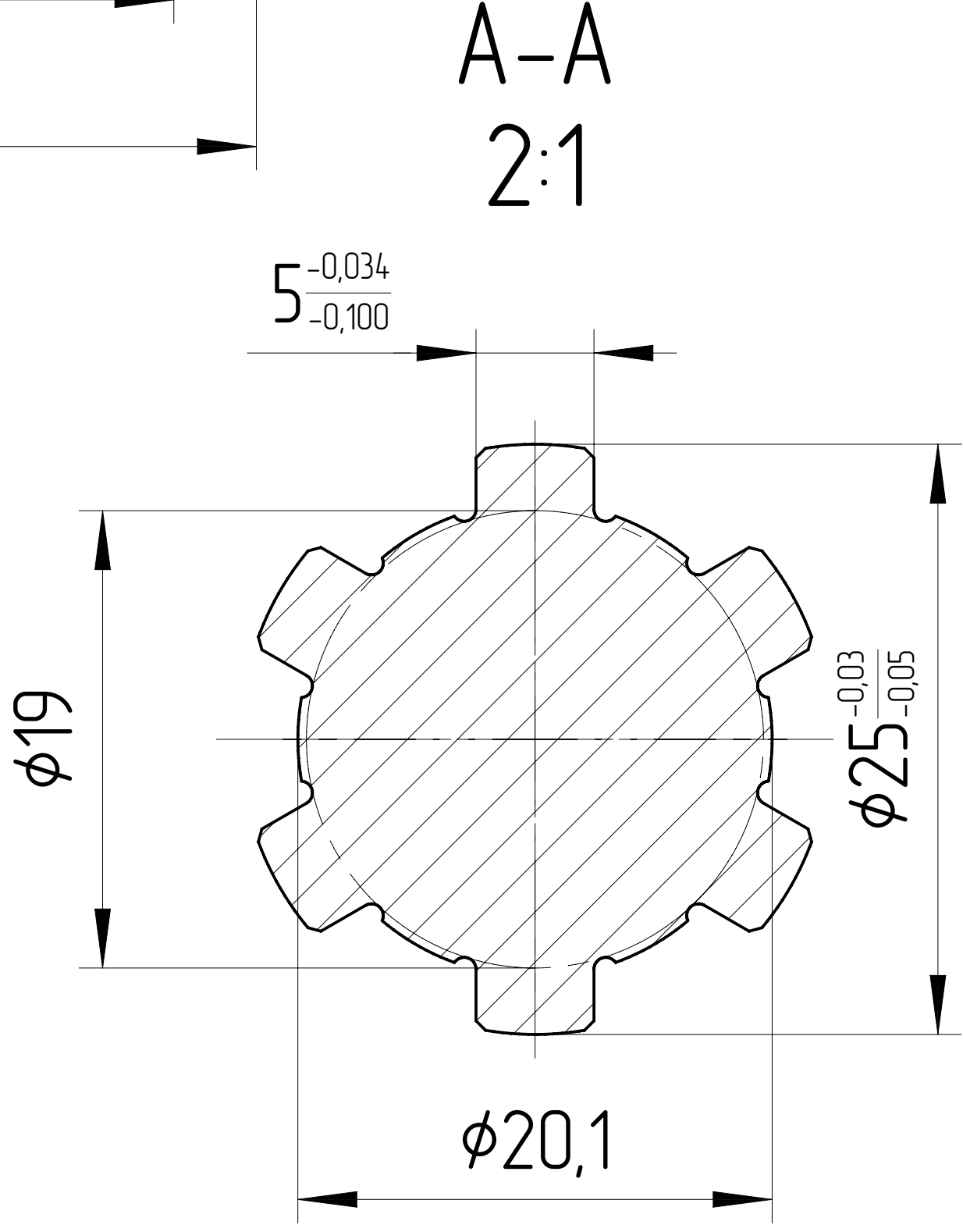
Ред. 1		18.11.2022
Ред. 2	Изменено описание	08.08.2024
Ред. 3	Добавлены отверстия под кронштейны. Изменено описание	04.04.2025

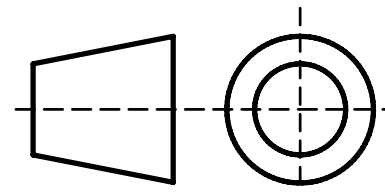


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+85
	МИН	-20
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+100
	МИН	-40
ОБЪЕМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92...0,98
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-50/50R-B01D20-SS09S08/S09S08-NP.V1H4 (22110B14R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
- НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
8. В ЗАДНЕЙ КРЫШКЕ ИЗДЕЛИЯ РАСПОЛОЖЕНЫ ОТВЕРСТИЯ ПОД УСТАНОВКУ КРОНШТЕЙНОВ.
- 2 КРОНШТЕЙНА РАЗМЕРА M8 ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

A	50,1	50,1	250	250	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ		GHD1-50/50L-B01D20-SS09S08/S09S08-NP.V1H4	22110B14L
	50,1	50,1	250	250	500-2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ		GHD1-50/50R-B01D20-SS09S08/S09S08-NP.V1H4	22110B14R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР			КОД ЗАКАЗА



ISO-E				Материал		Масштаб		Дата		Подпись		Лист номер	Код заказа
												001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				Утвердил		Дата							
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)				Marie Horák				18.11.2022					
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m				Материал				ВЧ40		Вид продукта			
										НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768m				Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
						1:2							
±0,5 ±3 ±6 ±10 ±12 ±100 ±200 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2,0				CAD - dft.				A2					