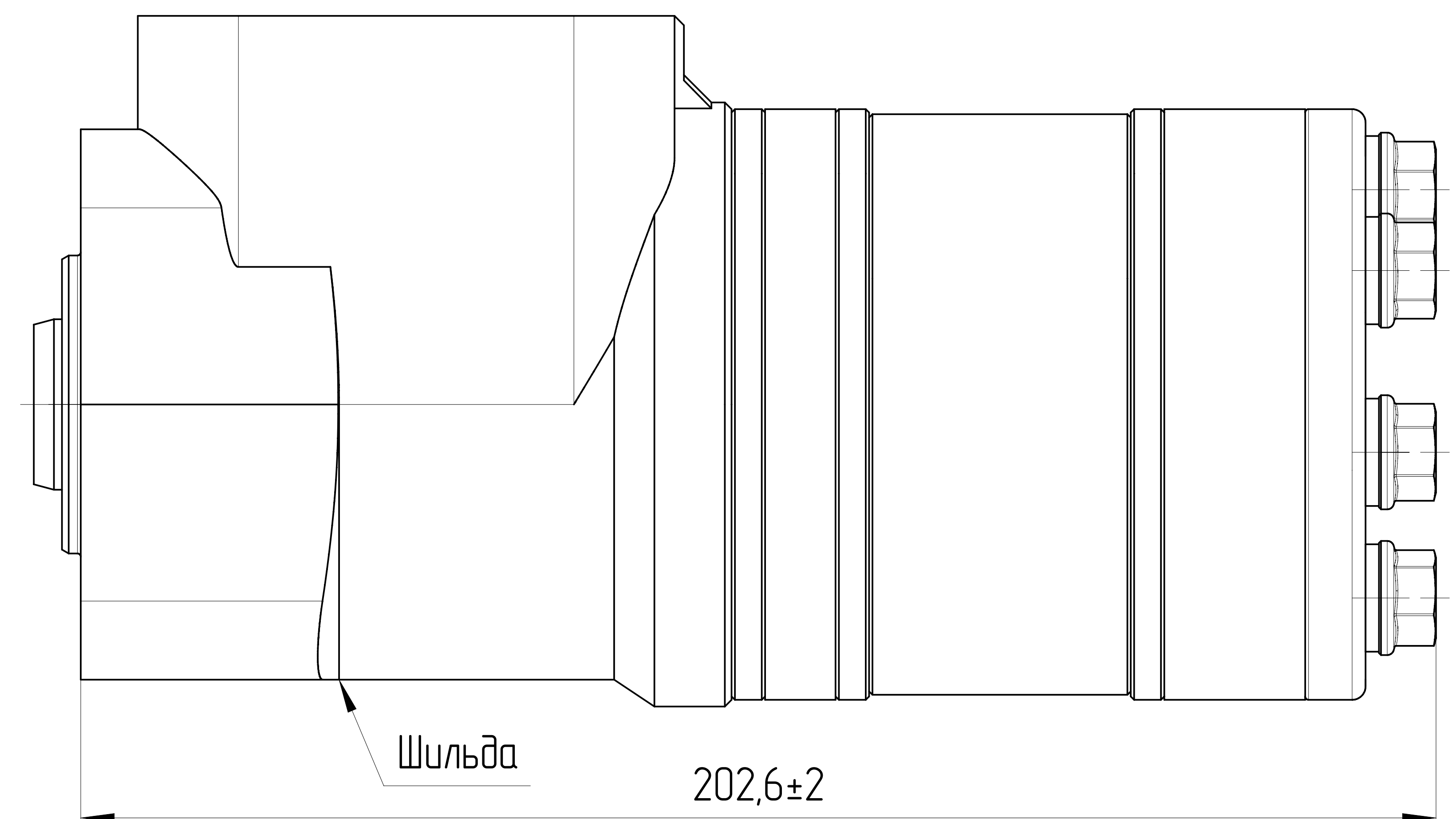
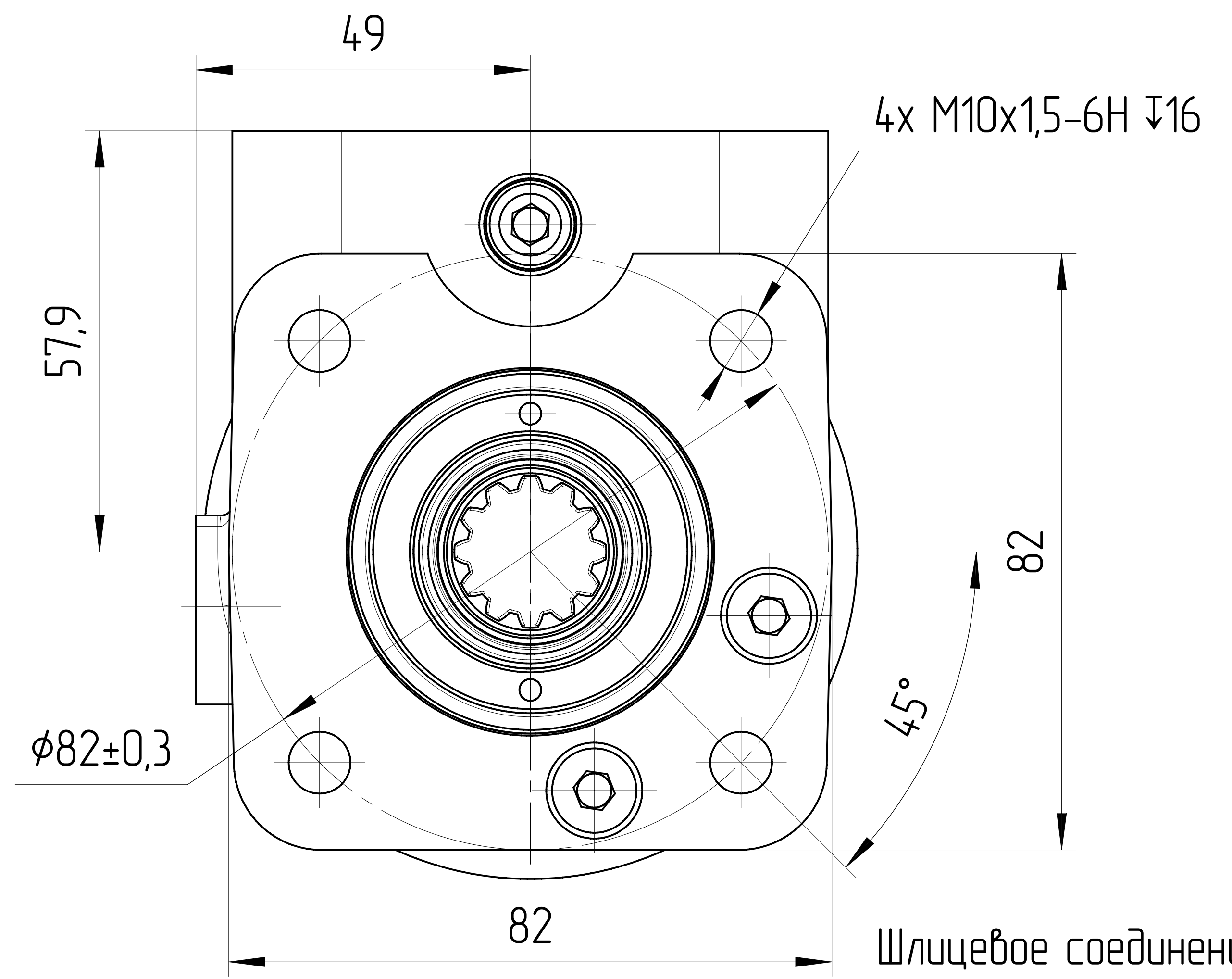
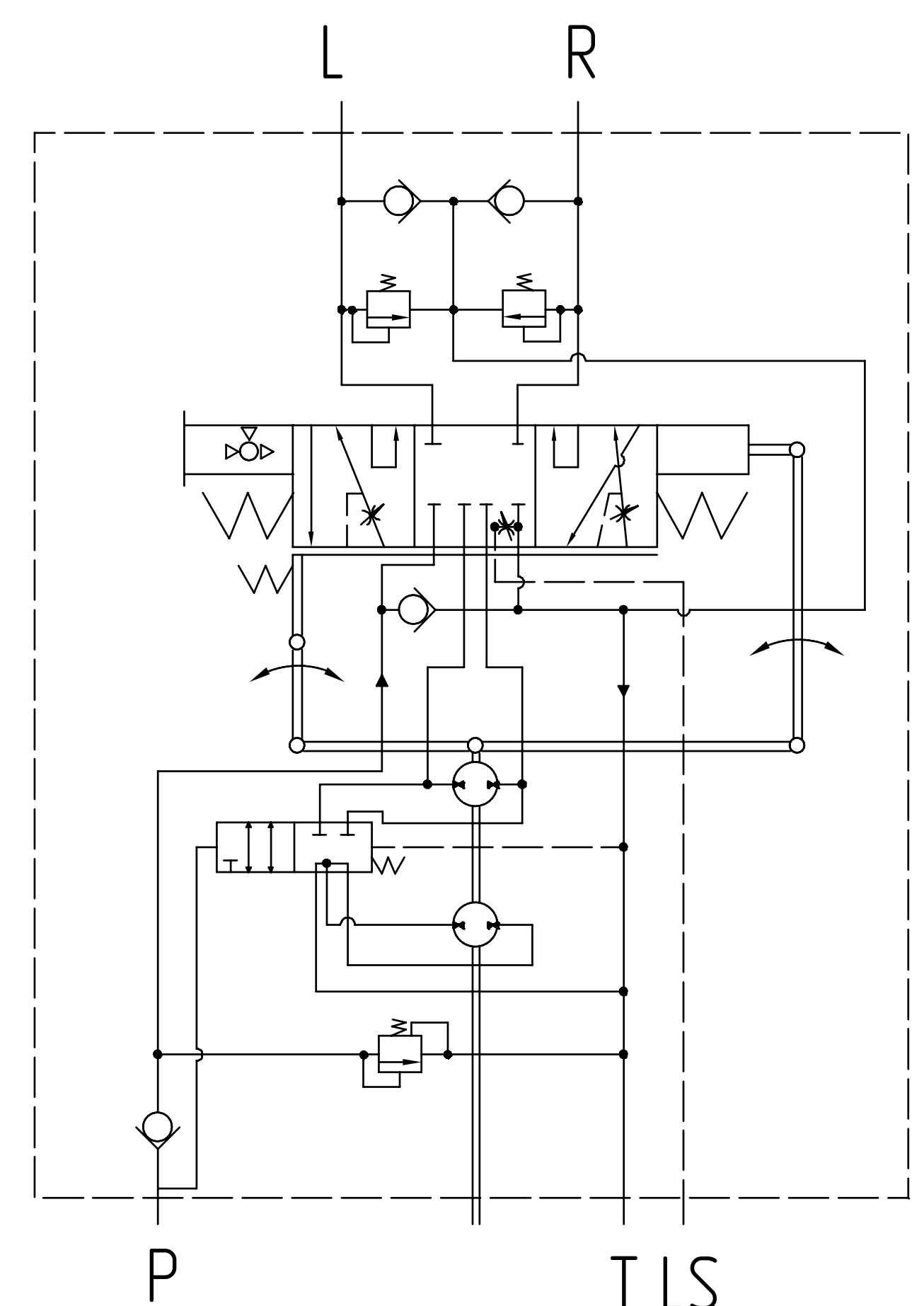
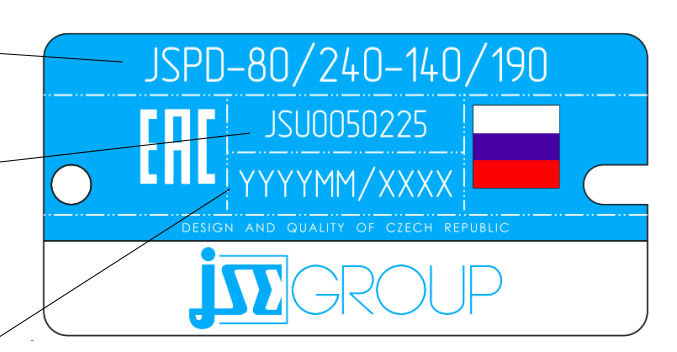


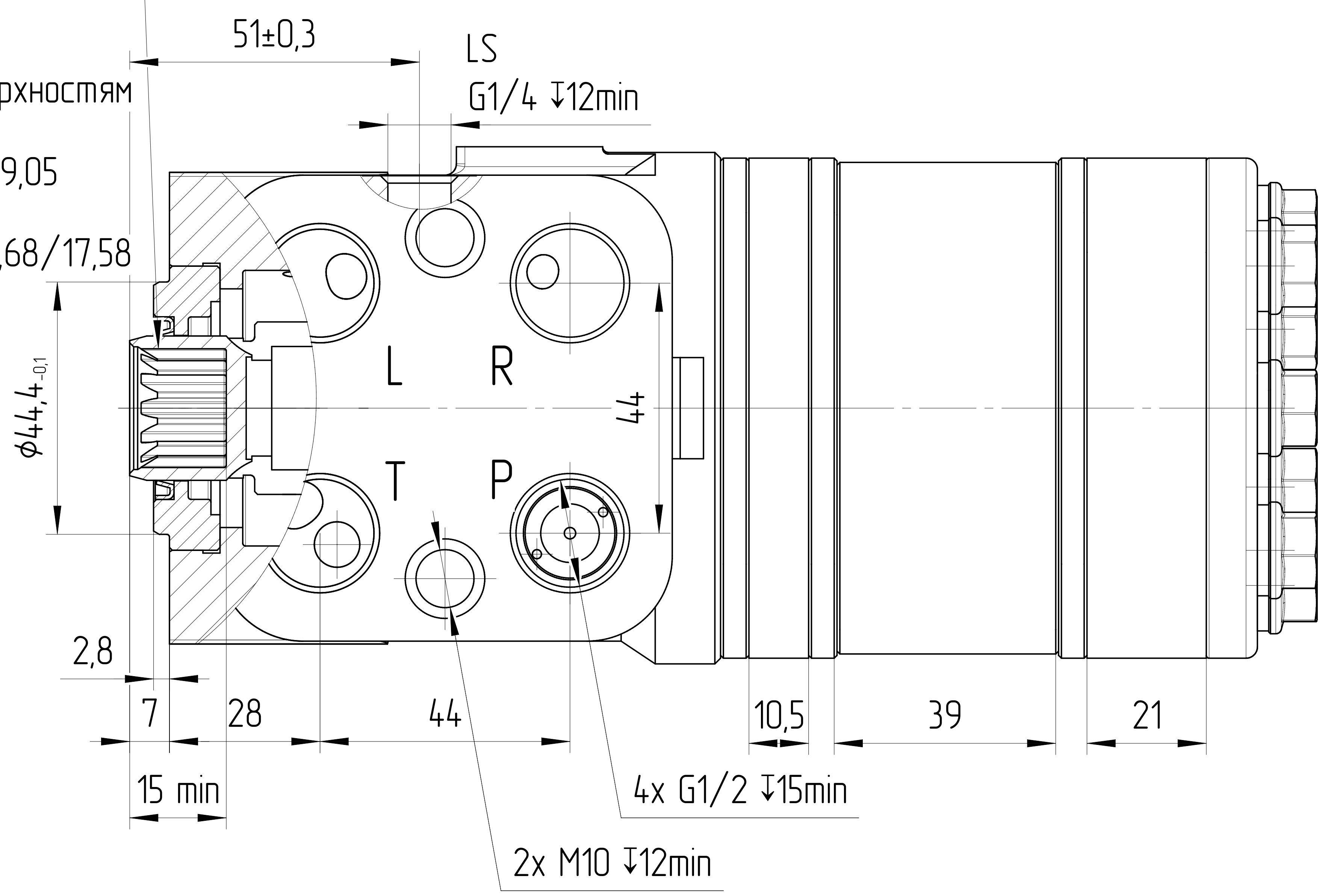
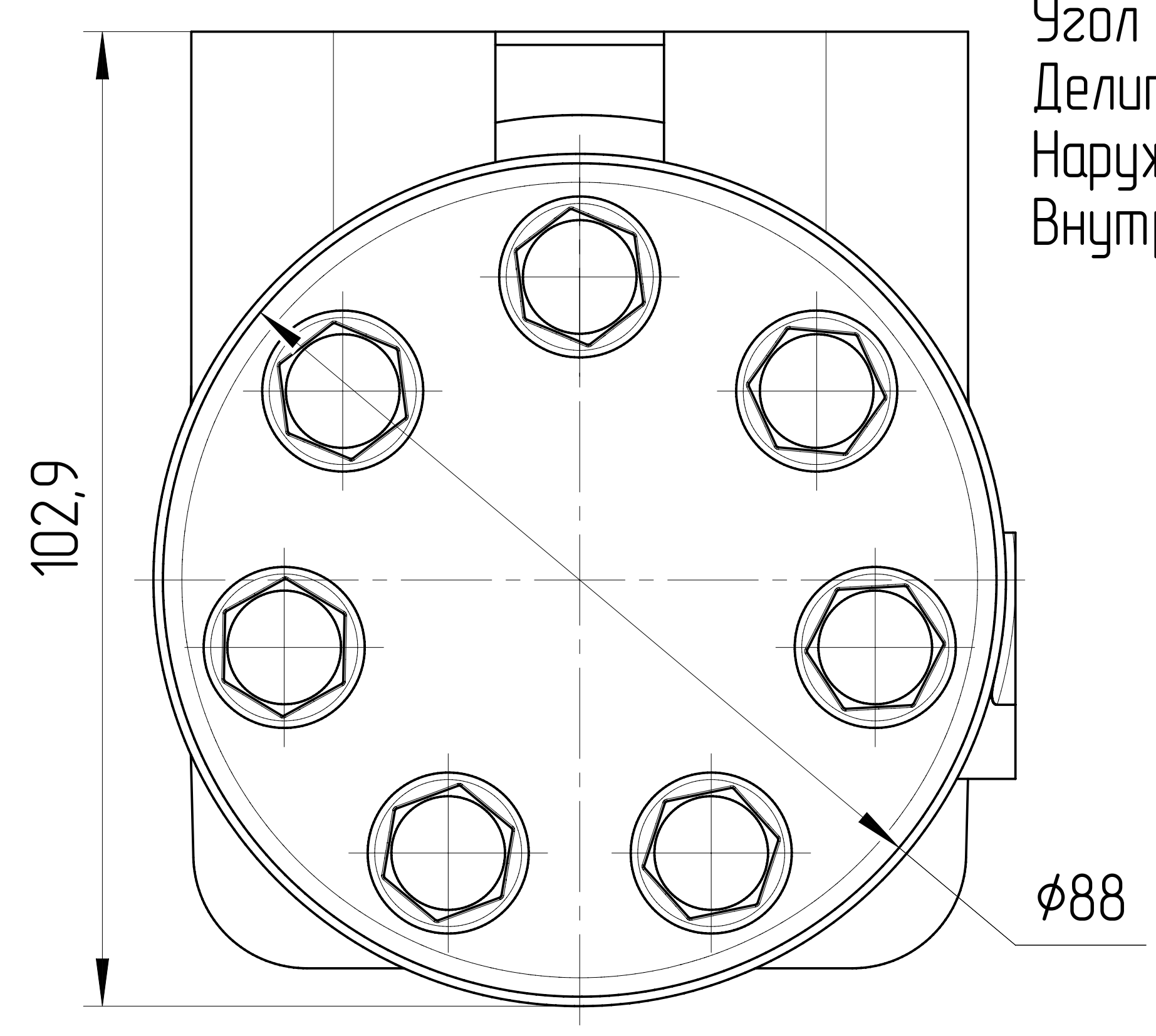
Ред 1		28.02.2025
Ред 2	Изменена маркировка	21.05.2025
Ред 3	Изменена таблица характеристик и описание	17.03.2025
Ред 4	Изменена таблица характеристик и описание	19.03.2025
Ред 5	Добавлен текст	18.03.2026



Наименование
Обозначение
Год/месяц производства



Шлицевое соединение
12T-16/32DP
ANSI B 92.1
Посадка по боковым поверхностям
Угол зацепления 30°
Делительный диаметр $\phi 19,05$
Наружный диаметр $\phi 20,9$
Внутренний диаметр $\phi 17,68/17,58$



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА ДОЗАТОРА			
МАРКИРОВКА	JSPD-80/240-140/190		
КОД ЗАКАЗА	JSU0050225		
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	МАКС	см ³	80 240
	МАКС	L, R	бар
ДАВЛЕНИЕ	МАКС	P	бар
	МАКС	T	бар
			бар
НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА		бар	140±5
НАСТРОЙКА ПРОТИВОУДАРНОГО КЛАПАНА		бар	190+10
ПОТОК ПИТАНИЯ	НОМ	л/мин	18
СКОЛЬЖЕНИЕ (ΔQ)	НЕ БОЛЕЕ	об/мин	2,5
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) [°C]	-50	
	МАКС [°C]	+50	
РАБОЧИЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН ЖИДКОСТИ	МИН [°C]	-45	
	МАКС [°C]	+120	
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ	НОМИНАЛЬНАЯ [мкм]	25	
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА			
ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПИТАЮЩЕМ НАСОСЕ	Н·м	1,8...2,3	
ПРИ НЕРАБОТАЮЩЕМ ПИТАЮЩЕМ НАСОСЕ	Н·м	136	

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ДОЗАТОР JSPD-80/240-140/190 (JSU0050225)

1. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
2. ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ОТ -50°C ДО +50°C;
3. РАБОЧИЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН ЖИДКОСТИ ОТ -45°C ДО +90°C, КРАТКОВРЕМЕННО ДО +120°C;
4. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА 1,8-2,3 Н·м
5. ПОВЕРХНОСТИ, ПРЕДОХРАНЯЕМЫЕ ОТ ПОКРАСКИ: МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ, ВАЛ, ПОРТЫ ВСАСЫВАНИЯ И НАГНЕТАНИЯ, ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

ISO-E		Исполн	Имя инженера	Дата	Лист номер	Код заказа																								
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ	Дата		001	СМ. ТАБЛИЦУ																								
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата		Производство																									
Общие допуски согласно ISO 2768		Marie Horák	24.02.2025																											
Класс точности: c		Материал	Масштаб		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ НАСОС ДОЗАТОР JSPD-80/240-140/190																									
Толерантности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса (кг)	Масштаб		Вид продукта НАСОС ДОЗАТОР JSPD-80/240-140/190																									
<table border="1"> <tr><td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr><td>-0,3</td><td>-0,6</td><td>-1,2</td><td>-6</td><td>-12</td><td>-20</td><td>-40</td><td>-80</td></tr> <tr><td>+0,2</td><td>+0,3</td><td>+0,5</td><td>+0,8</td><td>+1,2</td><td>+2,0</td><td>+3,0</td><td>+4,0</td></tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,3	-0,6	-1,2	-6	-12	-20	-40	-80	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0	8	1:1		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. CAD - dft.	
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																							
-0,3	-0,6	-1,2	-6	-12	-20	-40	-80																							
+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0																							