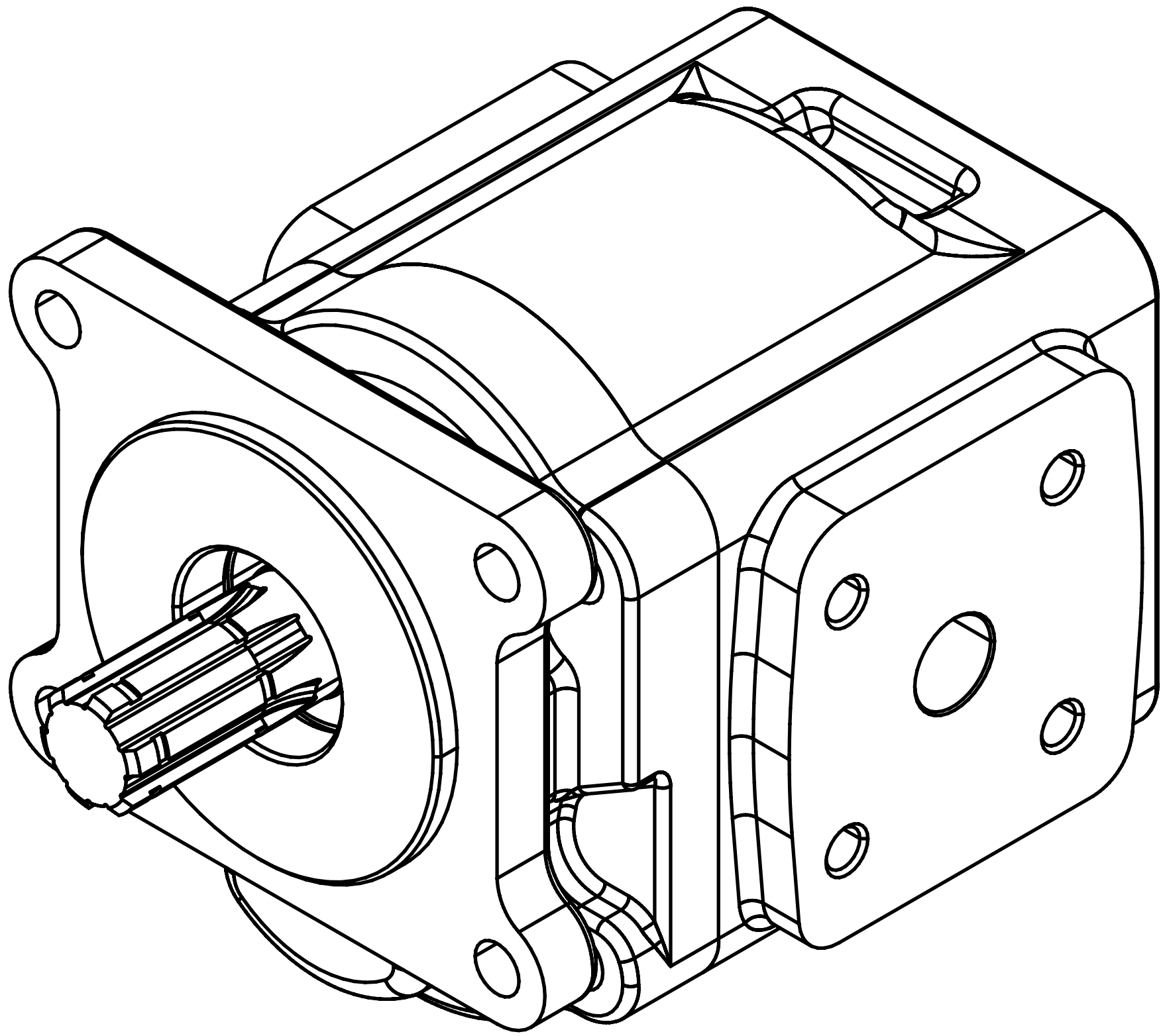
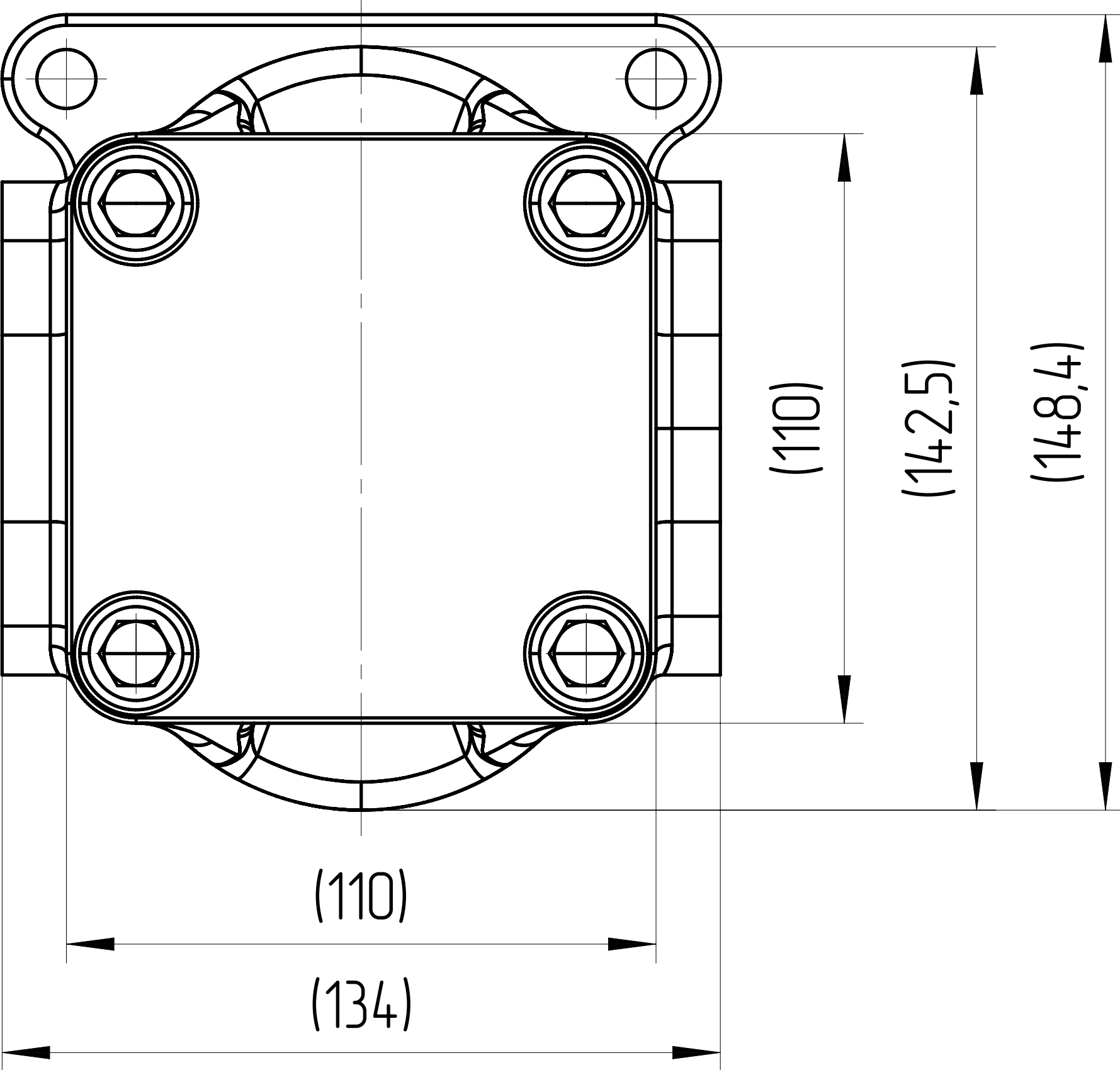
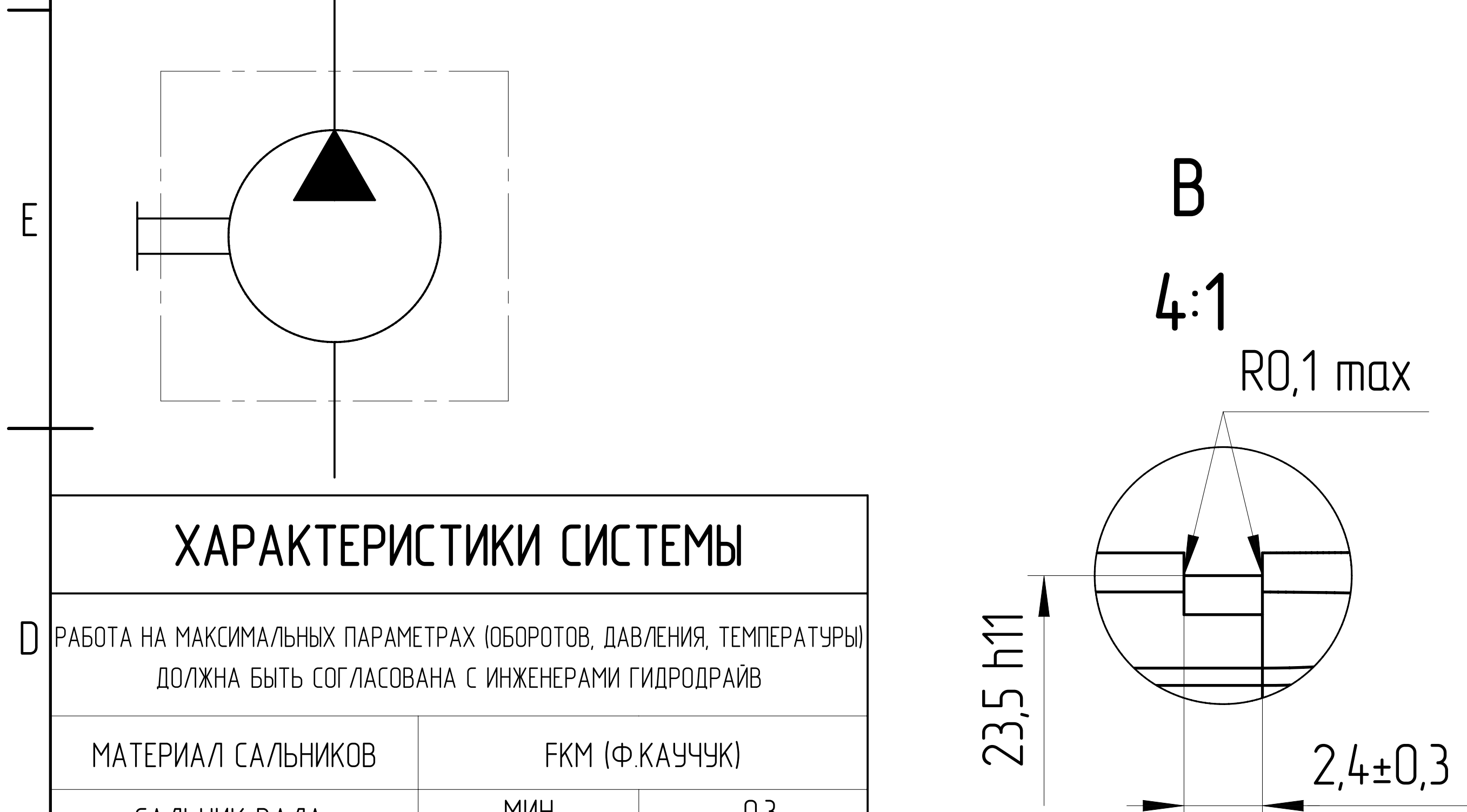
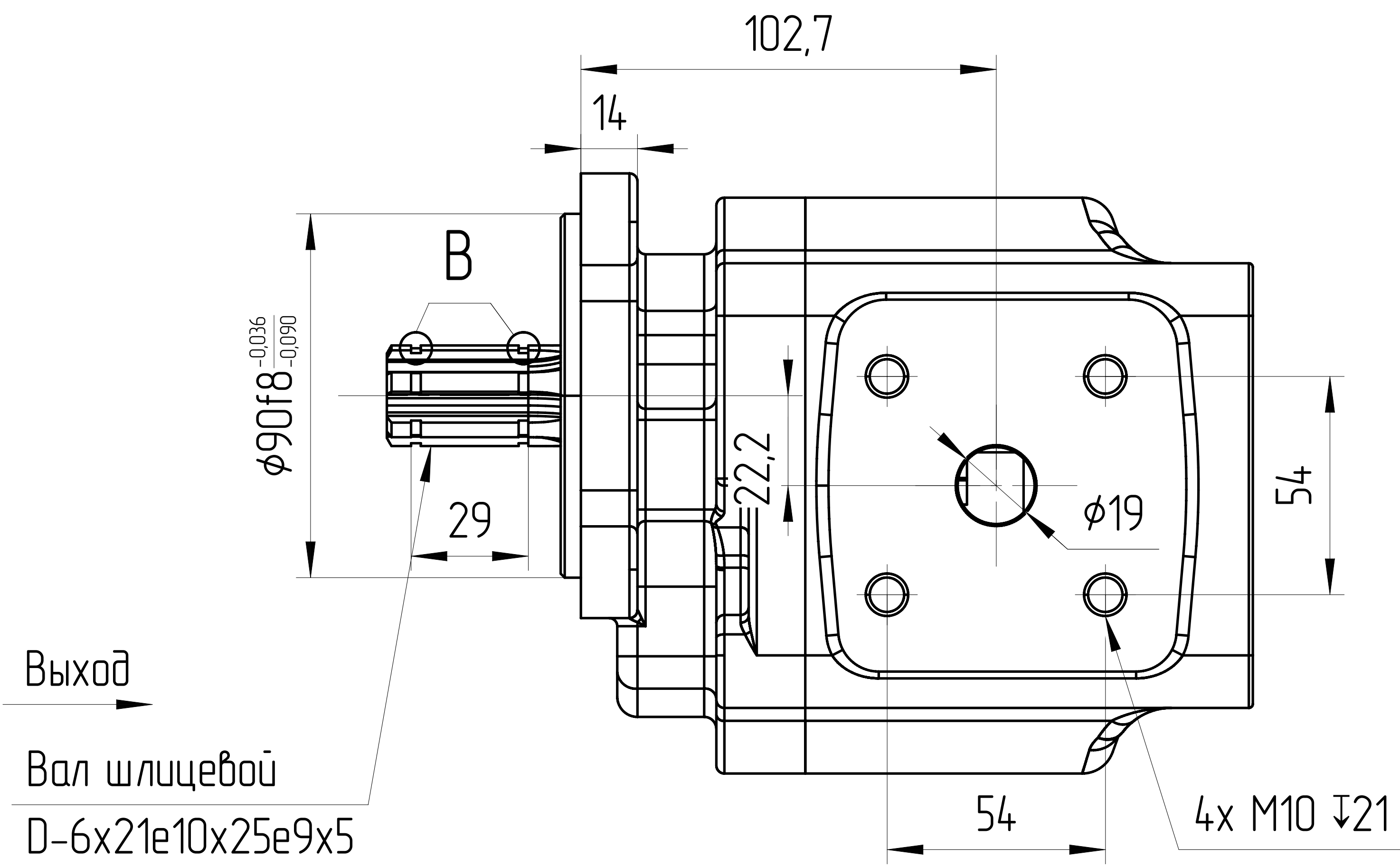
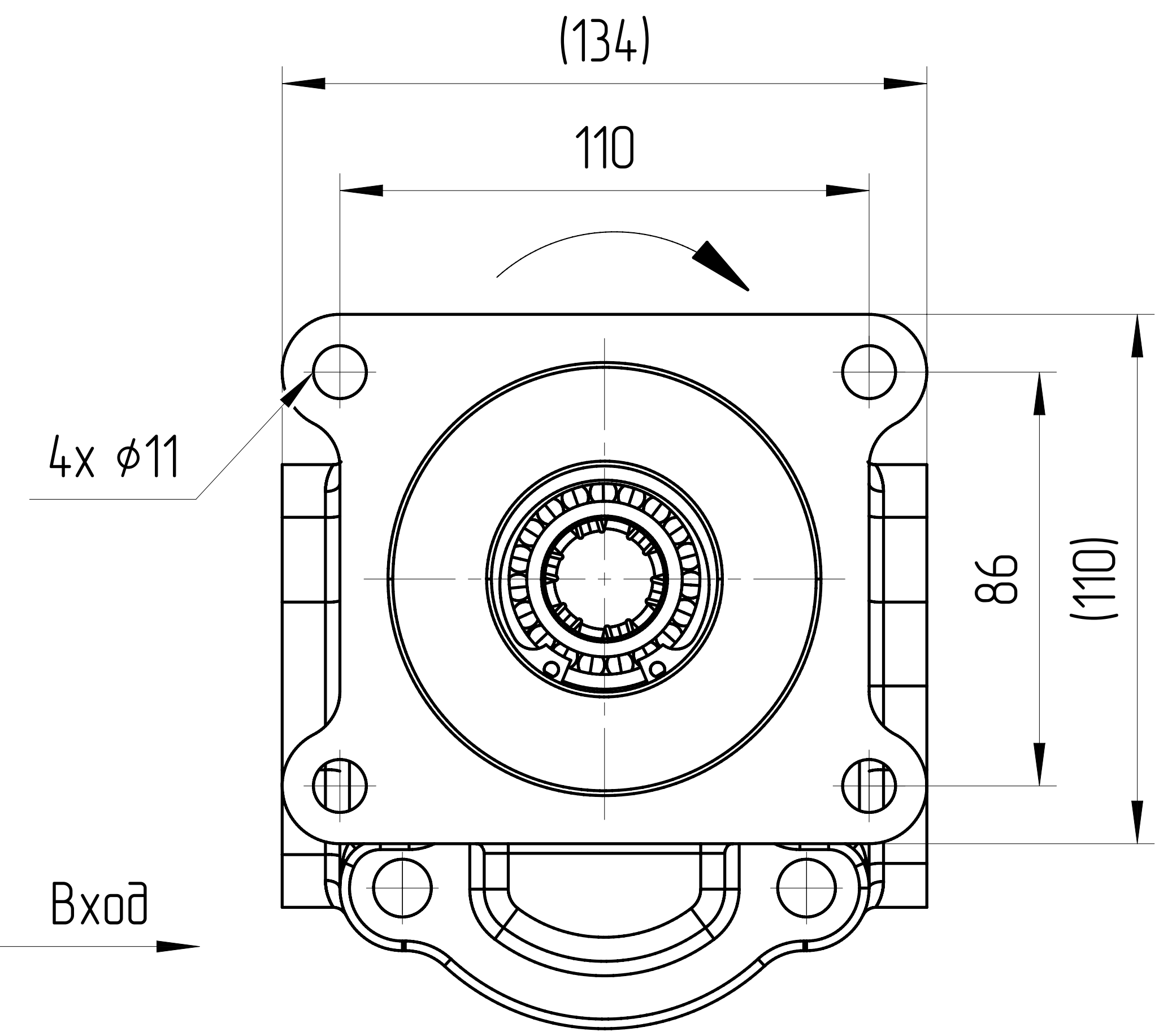
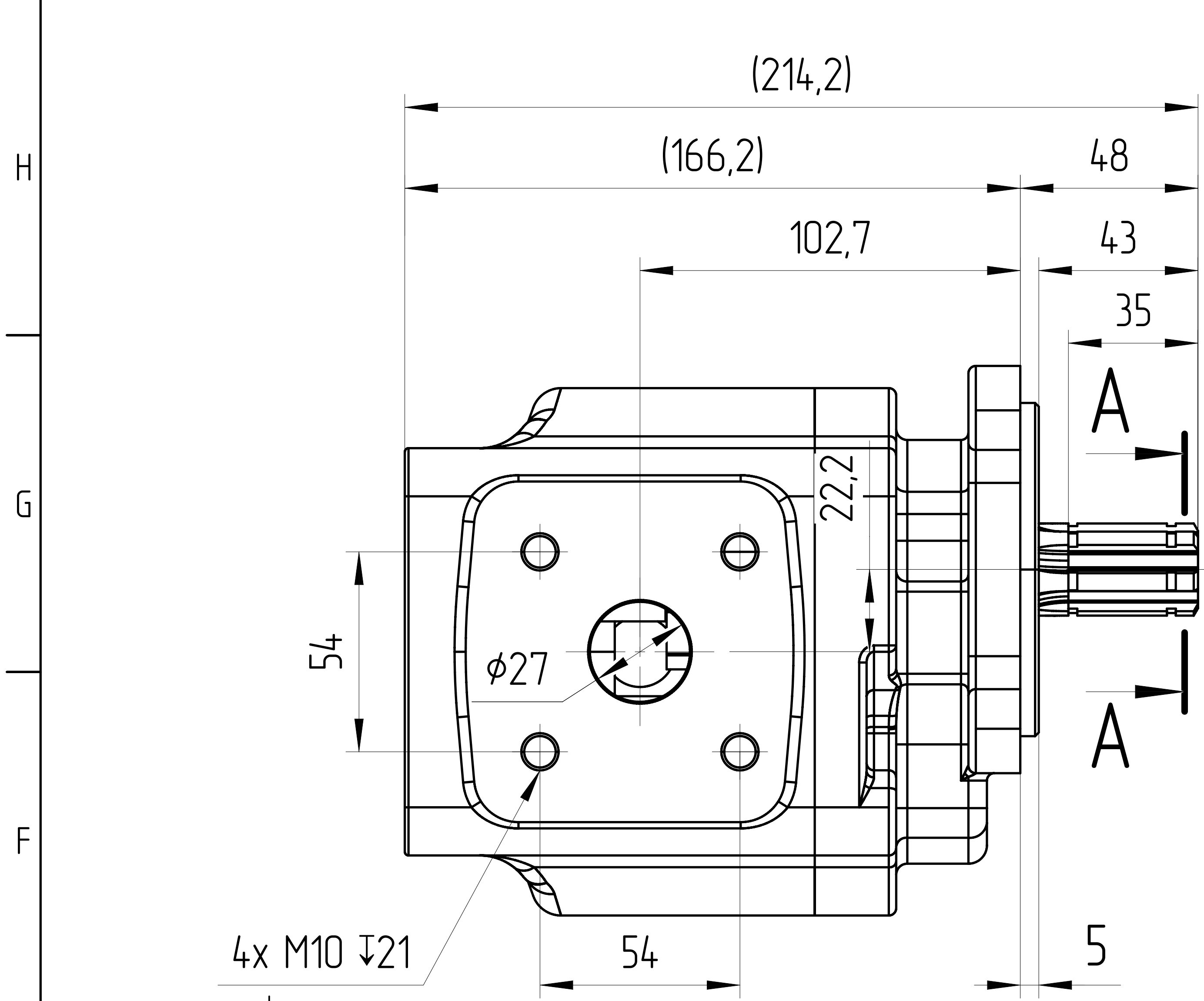


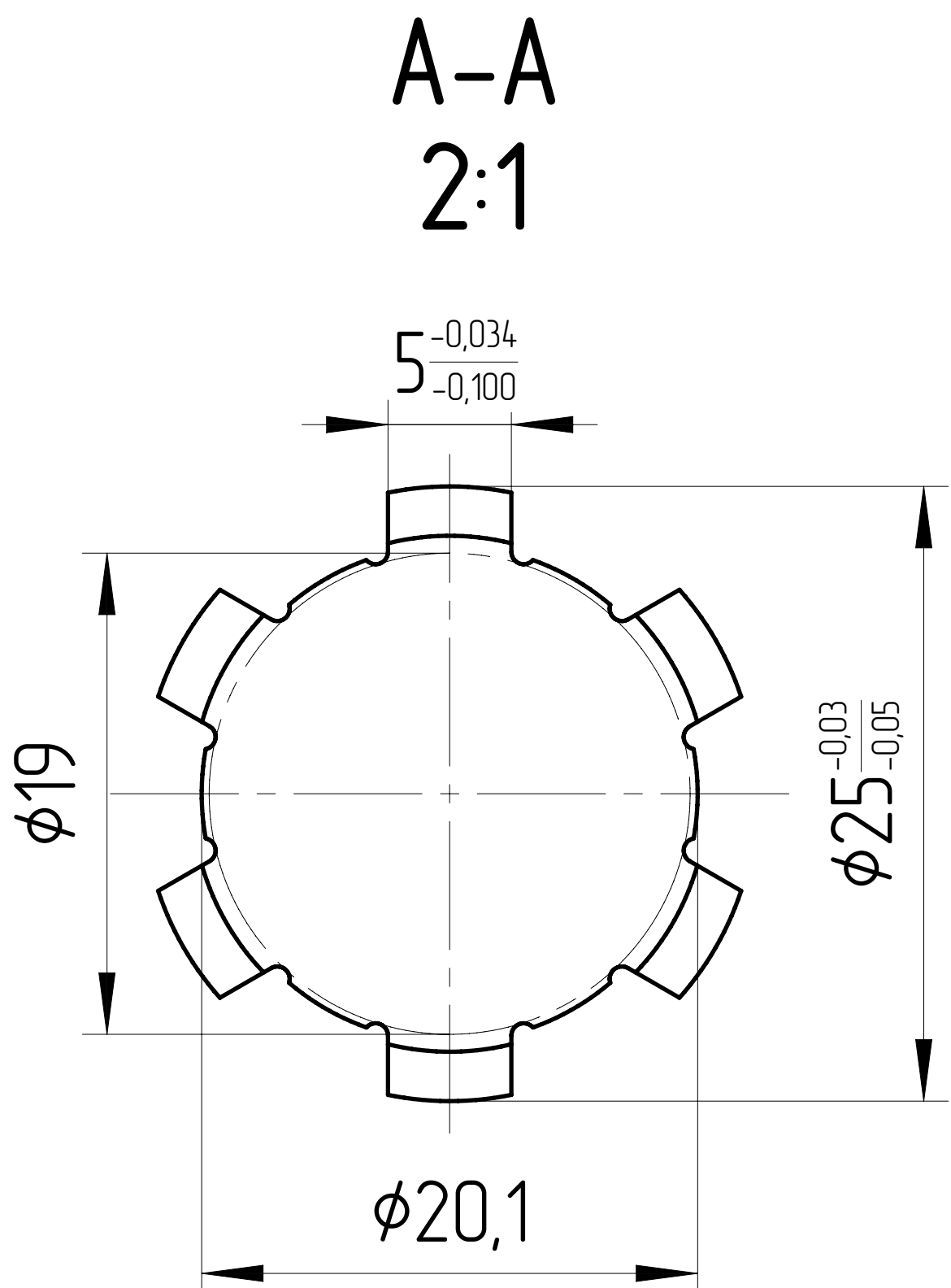
Ред 1	Чертеж переформлен по стандарту JSE Россия	31.01.2023
Ред 2	Обновлена спецификация	02.03.2023
Ред 3	Изменено описание	13.09.2023

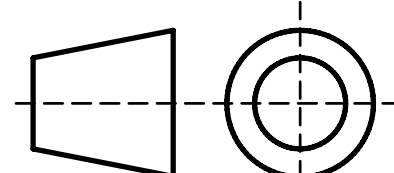


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	ФКМ (ФКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН -0,3 МАКС +1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+120
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	310
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ QHD1-63R-B01D20-SS09S08-VP.V1H4 (22070B4RV)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷100 °C; МАКС. КРАТКОВРЕМЕННЫЙ 120 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЗАГЛУШКОЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

63	240	260	500÷2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	QHD1-63L-B01D20-SS09S08-VP.V1H4	22070B4LV
63	240	260	500÷2500	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	QHD1-63R-B01D20-SS09S08-VP.V1H4	22070B4RV
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ [об/мин]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E		Масштаб	Лист номер	Код заказа
			001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разработ	Производство	
		Дата		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	jsgroup GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
		Marie Horák		
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m		Дата	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		08.06.2022		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768m		Материал	Вид продукта	
		BЧ40		
+0,5 -0,5 +0,1 +0,1 +0,2 +0,3 +0,5 +0,8 +1,2 +2,0		Масса (kg)	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
		Масштаб		
+0,1 +0,1 +0,2 +0,3 +0,5 +0,8 +1,2 +2,0		CAD – dft.	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
			A2	