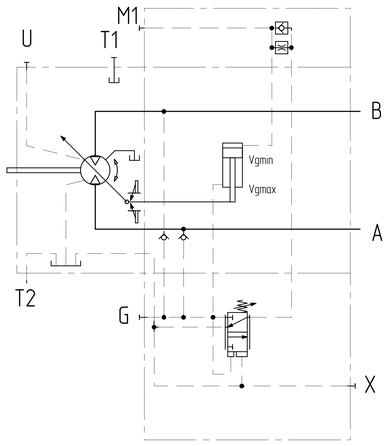
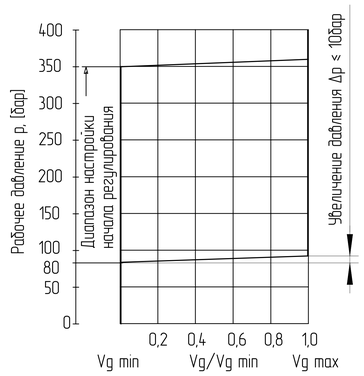
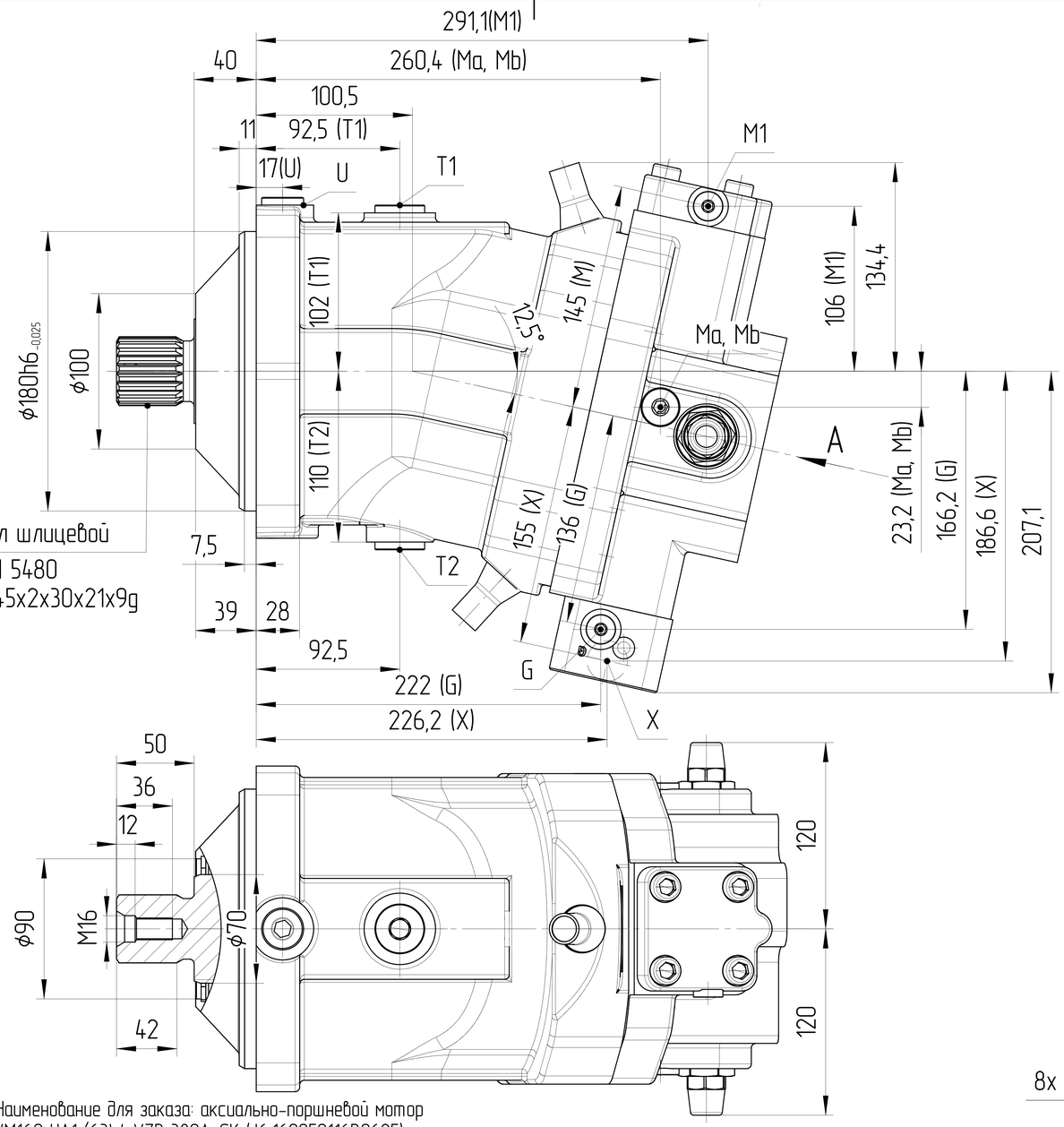


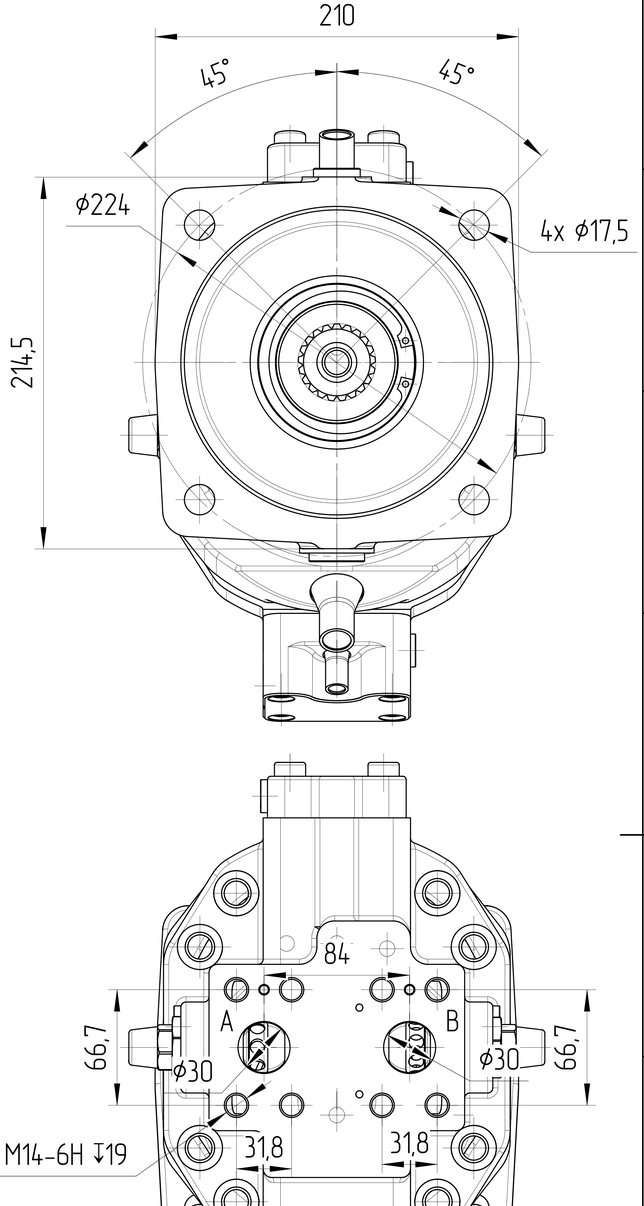
HA1 – автоматическое управление по высокому давлению.
При автоматическом управлении по высокому давлению осуществляется настройка рабочего объема автоматически в зависимости от рабочего давления.

Рабочее давление от A или B поступает по внутренним каналам в блок управления, который при достижении заданного на регуляторе давления с ростом давления меняет настройку Vg min до Vg max.





Вал шлицевой
DIN 5480
W45x2x30x21x9g



Основные характеристики гидромотора			
Маркировка	J6VM160 HA1/63W-VZB 380A-SK		
Артикул	J6.160050116B0625		
Направление вращения	Реверсивное		
Конструкция мотора	Мотор переменного объема с наклонным блоком		
Рабочий объем	макс	см³	160
	мин	см³	0
Давление	номинальное	бар	400
	макс	бар	450
Скорость вращения	Vg max	об/мин	3100
	Vg≤Vg max	об/мин	4900
Максимальный поток при n_{max} (Vg max)		q_v макс	496
Давление дренажа		бар	0,2..2
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		10μ
Покраска			RAL 9005, Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор J6VM160 HA1/63W-VZB 380A-SK (J6.160050116B0625)
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*- Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
A, B	Рабочие присоединения Резьба присоединения A/B	SAE J518 DIN 13	1 1/4 дюйма M14x2 ↧19	450	0
T1	Дренаж	DIN 3852	M26x1,5 ↧16	3	0*
T2	Дренаж	DIN 3852	M26x1,5 ↧16	3	X
X	Давление управления	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	100	0
G	Для синхронного управл. несколькими устройствами и для давл. внешнего управл.	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	450	X
U	Прокачка	DIN 3852	M22x1,5 ↧14	3	X
M1	Измерение давления настройки	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	450	X

ISO-E

Лист номер 001

Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m

Разраб.

Утвердил Marie Horák

Дата 19.03.2026

Материал B40

Масса [кг] 62

Масштаб 1:2,5

>0,5 ~ ≤3	>3 ~ ≤6	>6 ~ ≤30	>30 ~ ≤120	>120 ~ ≤400	>400 ~ ≤1000	>1000 ~ ≤2000	>2000 ~ ≤4000
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0

CAD – dft.

Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР J6VM160 HA1/63W-VZB 380A-SK

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2