

ПМА	Ред. 1		14.11.2023
ПМА	Ред. 2	Изменена ширина по портам, добавлено описание на вал, изменена цапфа, изменены погрешности на диаметре цапфы	12.12.2023
ПМА	Ред. 3	Добавлена погрешность на расстояние между осью вала и осью портов, добавлен позиционный допуск на отверстия на портах, добавлены балты на крышку, удален допуск на диаметре цапфы, добавлена масса	16.01.2024
ПМА	Ред. 4	Изменена маркировка и шильда	05.06.2024
КЕА	Ред. 5	Изменена маркировка и форматы таблицы характеристик и описания, откорректированы допуски	20.10.2025

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	от 0 до +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100
	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270

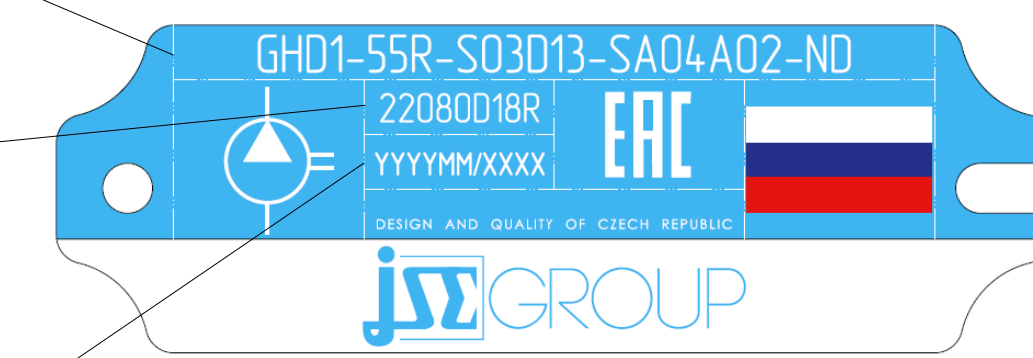
55	280	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GND1-55L-S03D13-SA04A02-ND	22080D18L
55	280	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GND1-55R-S03D13-SA04A02-ND	22080D18R
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:  
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GND1-55R-S03D13-SA04A02-ND (22080D18R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.  
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.  
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

Наименование

Обозначение

Год/месяц  
производства



ISO-E		Индик. стр.	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата		
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал			
Класс точности: c	B440			
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c	Масса [кг]	Масштаб		
+0,5 -0,5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000	15,8	1:1,5		
+0,2 -0,2 +0,3 -0,3 +0,5 -0,5 +0,8 -0,8 +1,2 -1,2 +2,0 -2,0 +3,0 -3,0 +4,0 -4,0	CAD - dft.			
Производство		JSC GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC		
Габаритный чертеж		Вид продукта		
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
		A2		