

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ, ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [бар]	МИН -0,3 МАКС +1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (БН.КАУЧУК)
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН -40 (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) МАКС +55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН -20 ПОСТОЯННЫЙ ОТ 0 ДО +80 МАКС +100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ 25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ 270

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-55R-S03D13-SA04A02-ND (22080D18R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

5. ИПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

55	280	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD1-55L-S03D13-SA04A02-ND	22080D18L
55	280	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD1-55R-S03D13-SA04A02-ND	22080D18R

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]

ЧЕРТЕЖ НОМЕР

КОД ЗАКАЗА

Наименование
GHD1-55R-S03D13-SA04A02-ND
22080D18R
YYYYMMXX
ERC
jz GROUP

Обозначение

Год/месяц производства

ISO-E

Общий параметр шероховатости поверхности Ra [мкм]

Максимальное округление не окрашенных краев и переходов R0,5 10,5x45

Общие допуски согласно ISO 2768

Класс точности с

Материал

ВЧ40

Погрешности для разработки не указанны в чертеже в соответствии с ISO 2768c

Матер. [кг]

Масштаб

15,8 1:15

Лист номер

001

Код заказа

СМ. ТАБЛИЦУ

При производстве

jz GROUP

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид проекции

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью jz Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить, или передавать третьим лицам. Все права защищены

14.11.2023
12.12.2023
16.01.2024
05.06.2024
20.10.2025

ПМА Ред. 1
ПМА Ред. 2 Изменена ширина по портам. Добавлено описание на болт. Изменены допуски, изменены погрешности на диаметре шайбы

ПМА Ред. 3 Изменена погрешность по расстояние между ось болта и ось портам. Добавлены допуски на диаметре шайбы

ПМА Ред. 4 Изменена маркировка и форма плавицы характеристик и описание, откорректированы допуски

КЕА Ред. 5 Изменена маркировка и форма плавицы характеристик и описание, откорректированы допуски