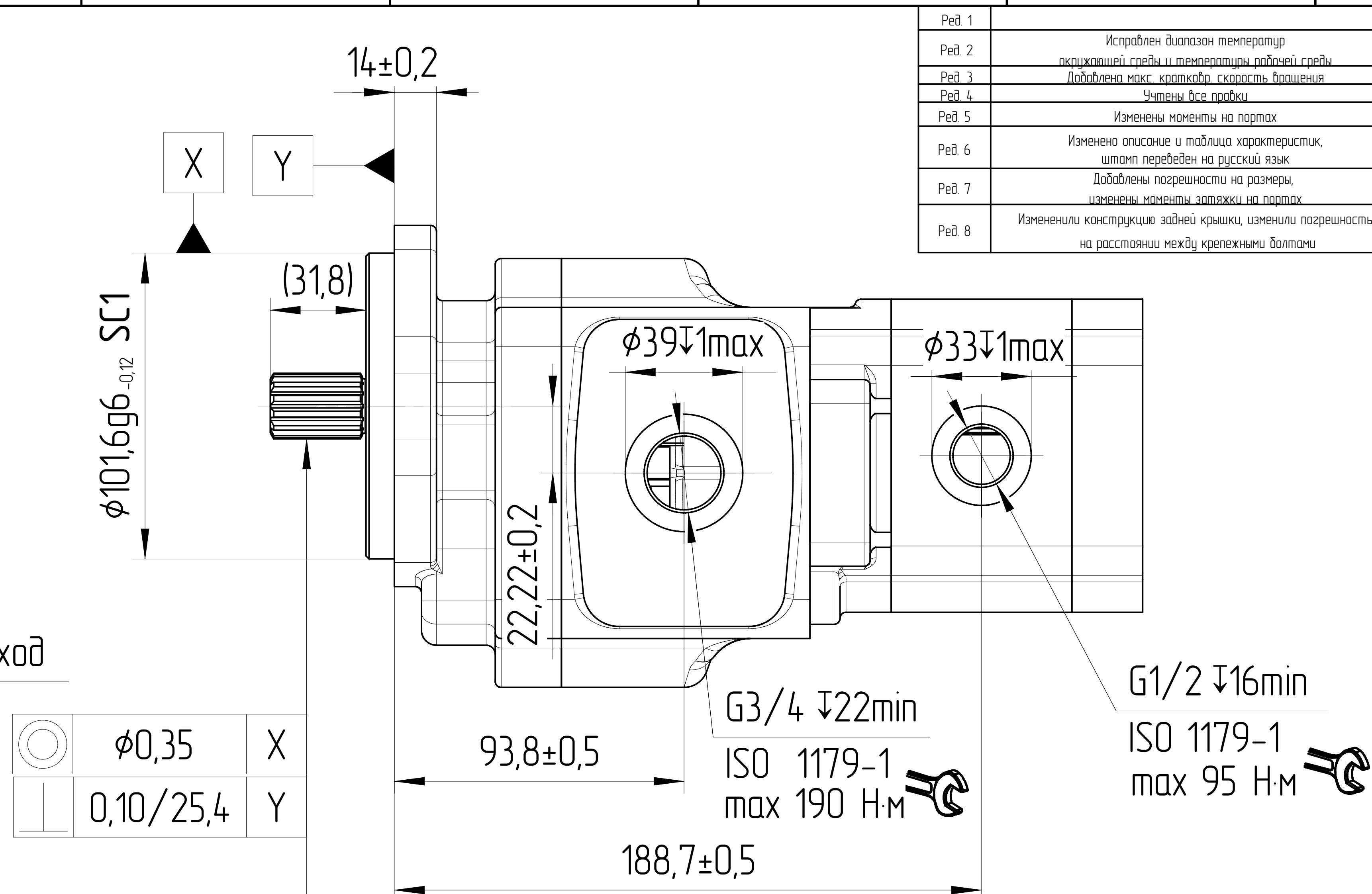
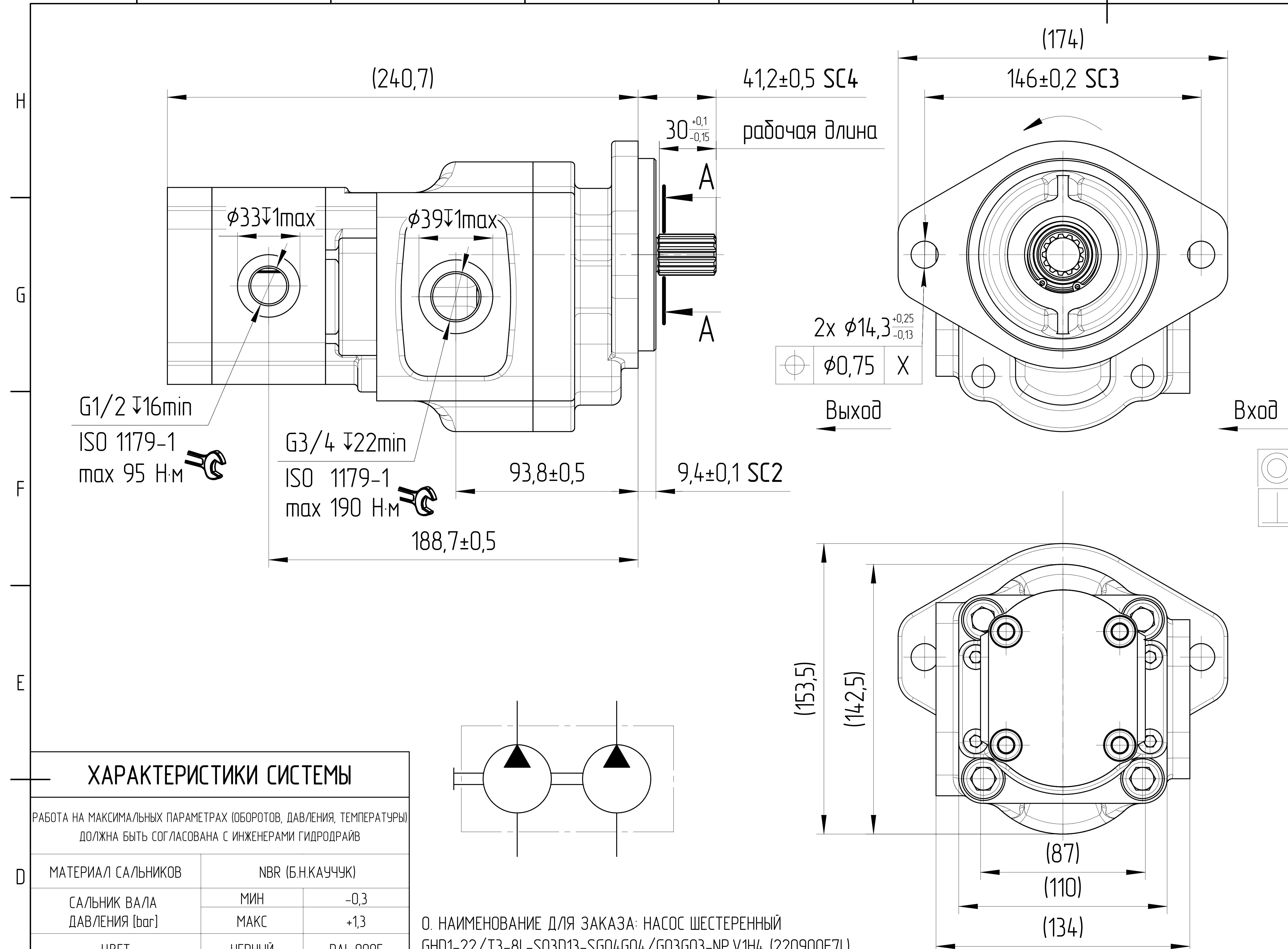


	2	1
Ред 1		19.09.2022
Ред 2	Испрольн диапазон температур	23.09.2022
Ред 3	окружающей среды и температуры рабочей среды	
Ред 4	Добавлены макс. скорость, вращения	11.10.2022
Ред 5	Численые дсе график	12.10.2022
Ред 6	Изменены моменты на портах	21.10.2022
Ред 7	Изменено описание и таблицы характеристик, штипы переводен на русский язык	24.10.2022
Ред 8	Добавлены погрешности на размеры, изменены моменты, таблицы на портах	26.10.2022
Ред 9	Изменены конструкции заборной крышки, изменили погрешности на паспортными мерками крепежными деталями	21.03.2023

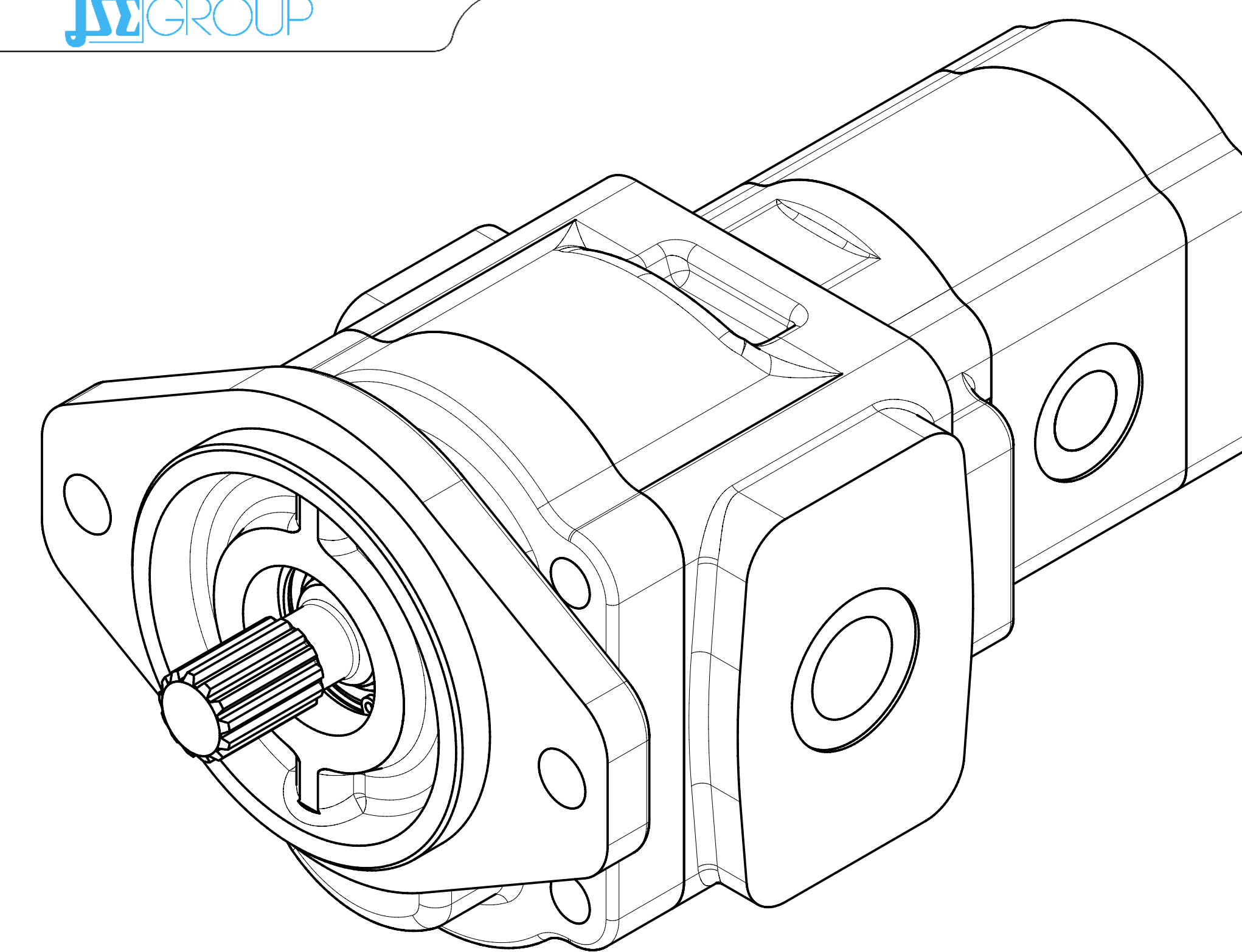
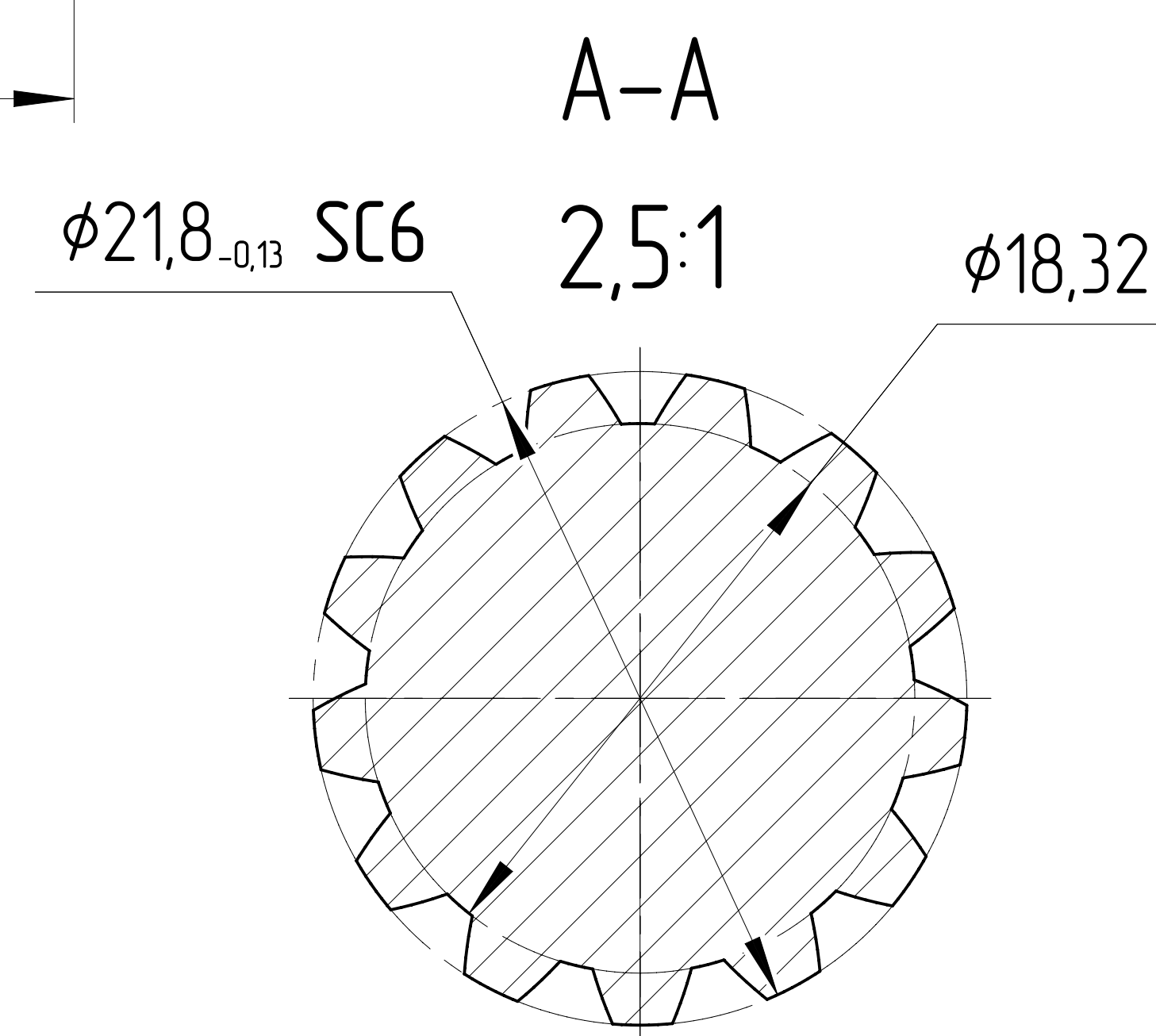
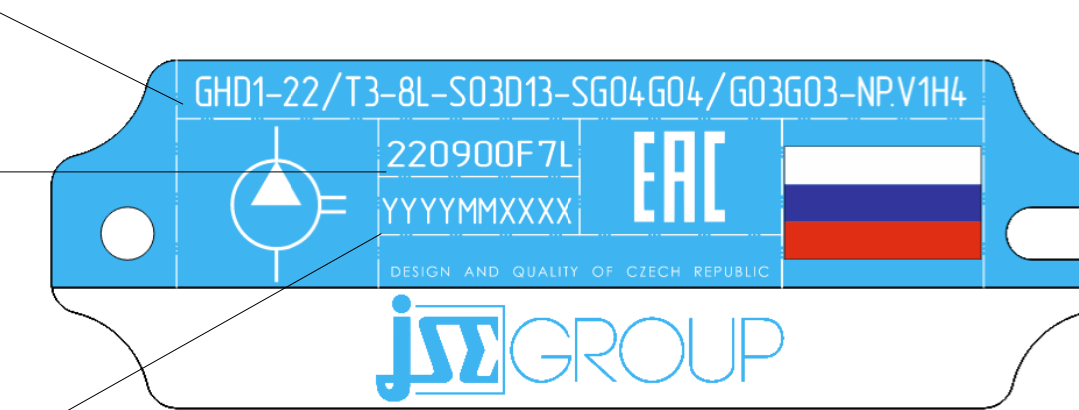


Вал шлицевой
SAE 13T 16/32DP SC5
ANSI B92.1-1996
Посадка по доковым поверхностям

Наименование

Обозначение

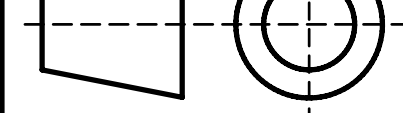
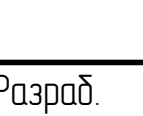
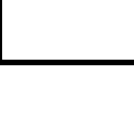
Год/месяц
производства



	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
D	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
		ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+85
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
		МАКС	+100
	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,94 SC7
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82 SC8
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25	
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-22/T3-8L-S03D13-SG04G04/G03G03-NP.V1H4 (220900F7L) 1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. 2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ. 3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С. 4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°С. 5. НАСОС УСТАНАВЛИВАТЬ НА РЕДУКТОР ОТБОРА МОЩНОСТИ. 6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005. 7. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ. 8. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ. 9. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ШТУЦЕРОВ В РЕЗЬБОВЫЕ ПОРТЫ: G1/2 – 121 Nm max; G3/4 – 198 Nm max. ДОПУСК НА МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 10%. 10. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.	(13)
---	-------------

А	22,11	8,84	315	280	500÷3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD1-22/T3-8L-S03D13-SG04G04/G03G03-NP.V1H4	220900F7L
	22,11	8,84	315	280	500÷3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD1-22/T3-8R-S03D13-SG04G04/G03G03-NP.V1H4	220900F7R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Изделие: 		Лист номер: 		Код заказа: 															
				Дата: 		Подпись: 		001															
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]				Разработ		Дата		Производство															
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 19.09.2022																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал 1я секция - ВЧ40 2я секция - AW-6082-T6 (АД-35)				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c: <table data-bbox="2012 1854 2267 1892"><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>-4000</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0.3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000	Масса [kg] 15,5		Масштаб 1:2	
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																
-0.3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000																
±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0				(A) - rif		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																	
						A2																	