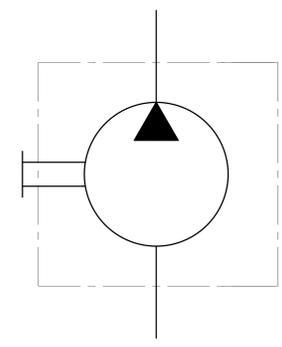
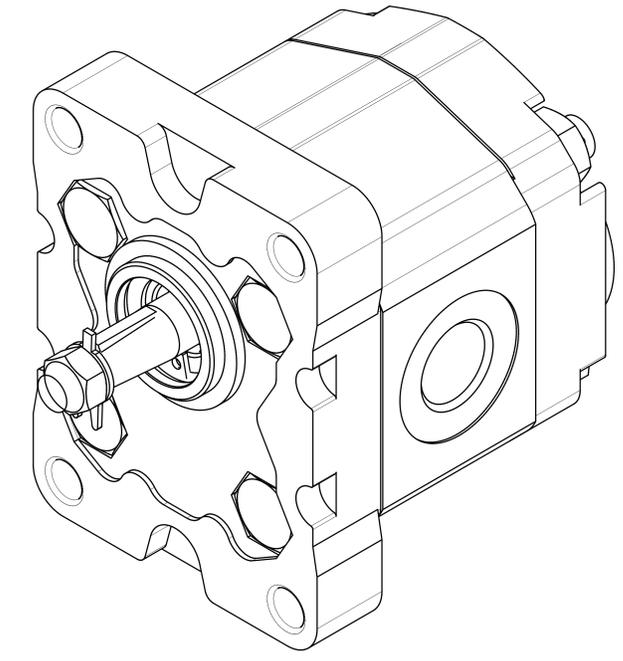
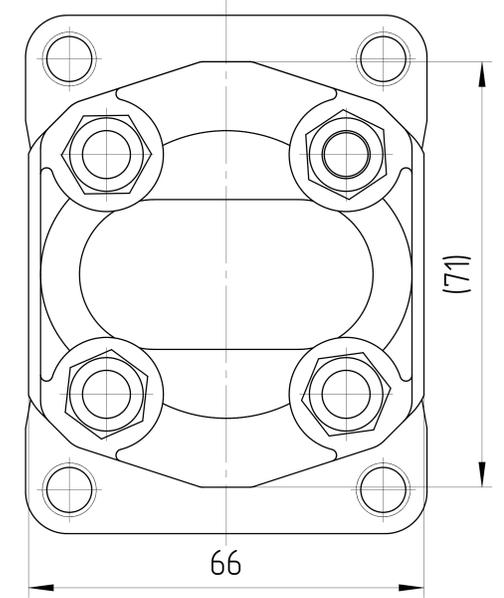


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛbНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	от 0 до +80
ОБъЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ТОНКСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.
 1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
 ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.



Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. продолж. давление [бар]	Мин. / макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]
T3C-0.8R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R0.8	0,8	230	350 / 6000	33,8	74,5
T3C-1.1R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R1.1	1,1	230	350 / 6000	34	75
T3C-1.3R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R1.3	1,3	230	350 / 6000	34,5	76
T3C-1.6R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R1.6	1,6	230	350 / 6000	35	77
T3C-1.8R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R1.8	1,8	230	350 / 6000	35,5	78
T3C-2.1R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R2.1	2,1	230	350 / 6000	36	79
T3C-2.7R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R2.7	2,7	230	350 / 6000	37	81
T3C-3.2R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R3.2	3,2	210	350 / 5000	38	83
T3C-3.7R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R3.7	3,7	210	350 / 4500	39	85
T3C-4.2R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R4.2	4,2	210	350 / 4000	40	87
T3C-4.8R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R4.8	4,8	190	350 / 3500	41	89
T3C-5.8R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R5.8	5,8	190	350 / 3000	43	93
T3C-7.0R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R7.0	7,0	160	350 / 2500	45	97
T3C-8.0R-R02C03-SG02G02-ND	2510K3R8.0	8,0	160	350 / 2100	47	101

ISO-E	ISO 2768	Разр. / Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разр. Katerina Hvezdova	Дата 20.11.2025	Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Умб. Марie Horak	Дата 20.11.2025	GABARITNYI CHERTEZH	
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал AW-6082-T6 (Al-35)	Масштаб 12:1	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
Класс точности: c	Масса [kg]	Масштаб	Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c	±0.5	±3	±6	±30
	±120	±400	±1000	±2000
	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
	±12	±20	±30	±40
	CAD - dft.			