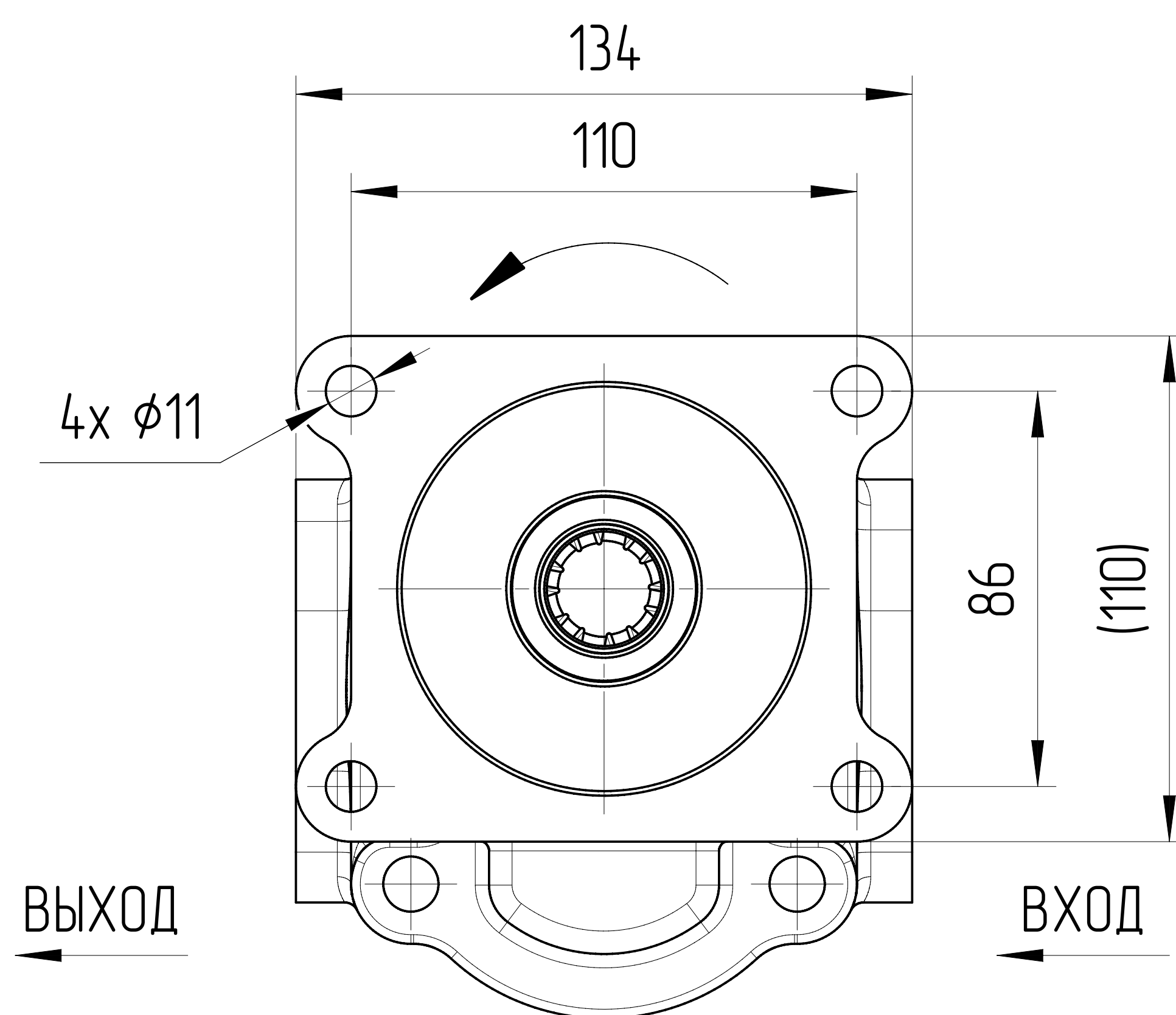
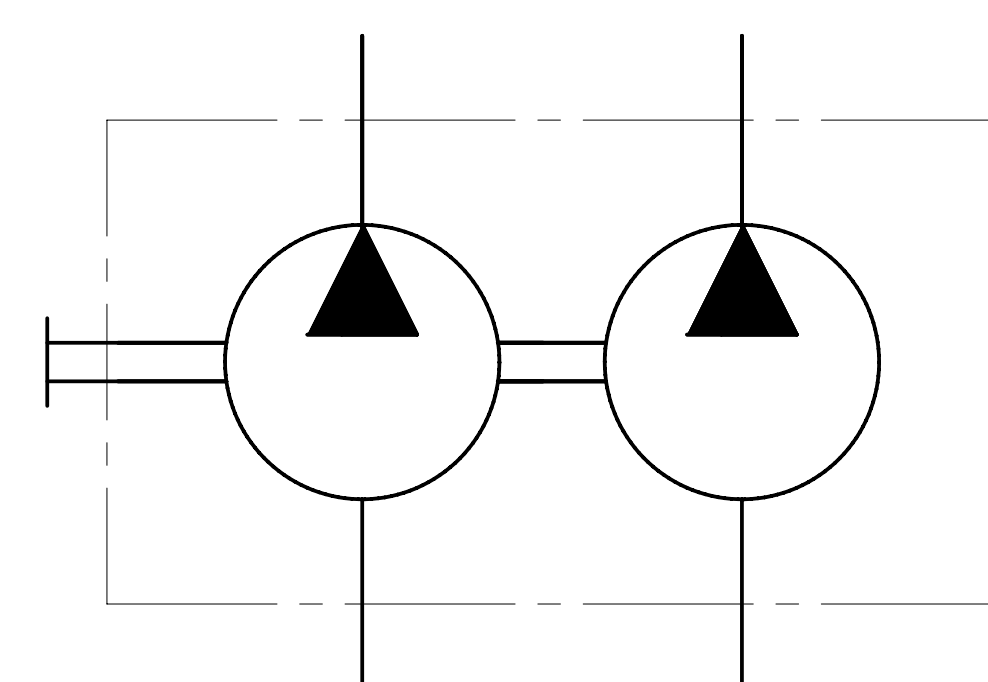
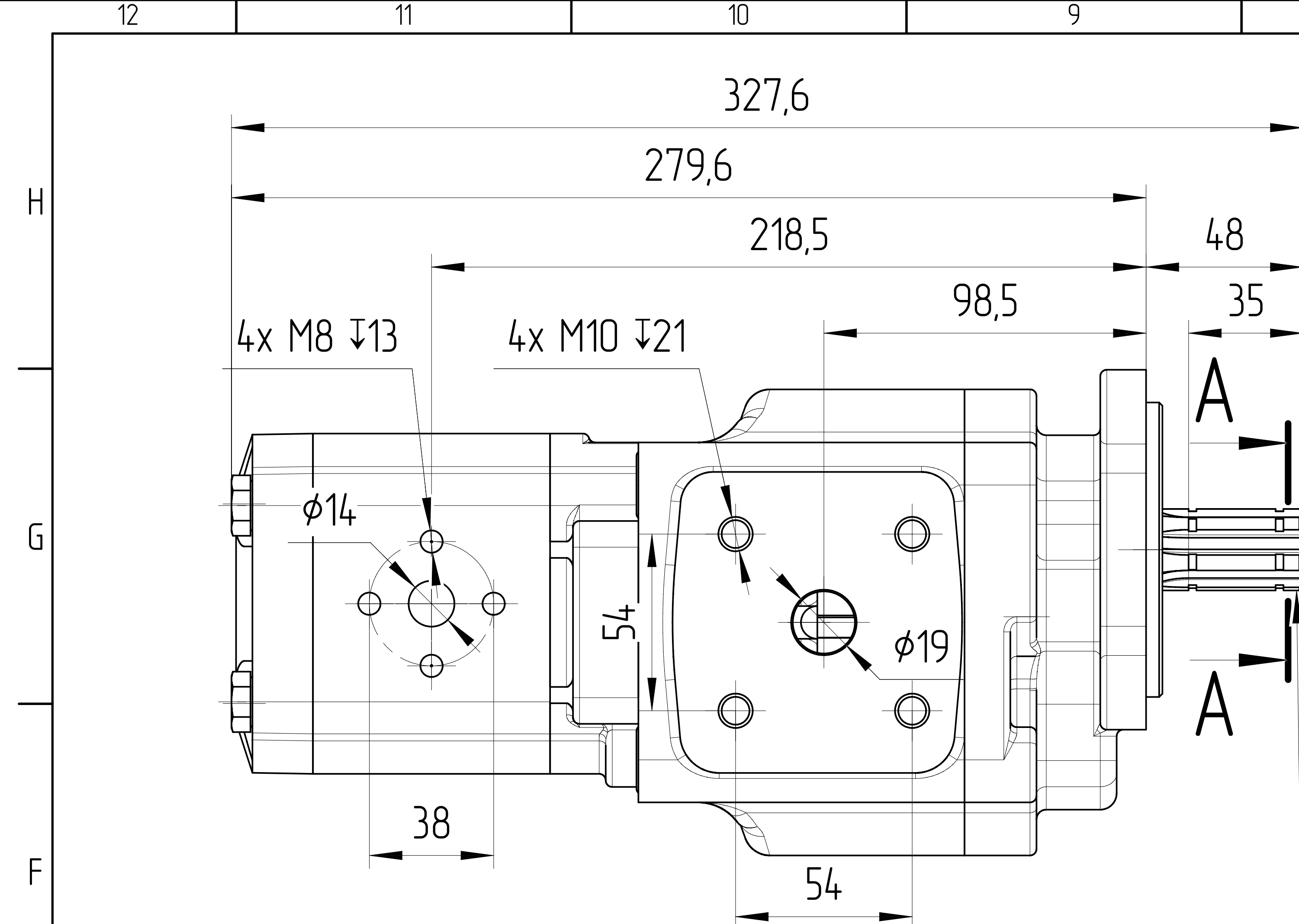
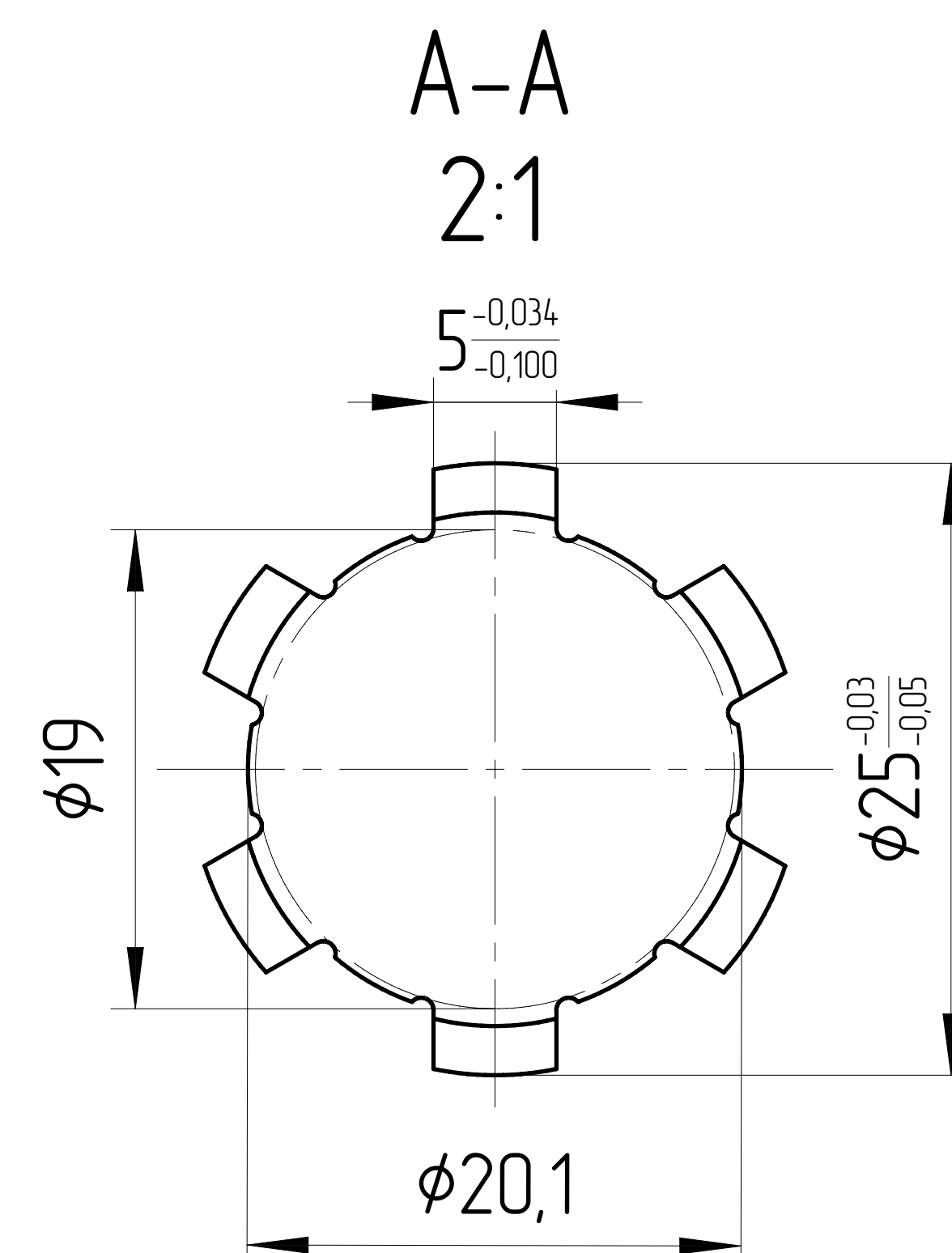
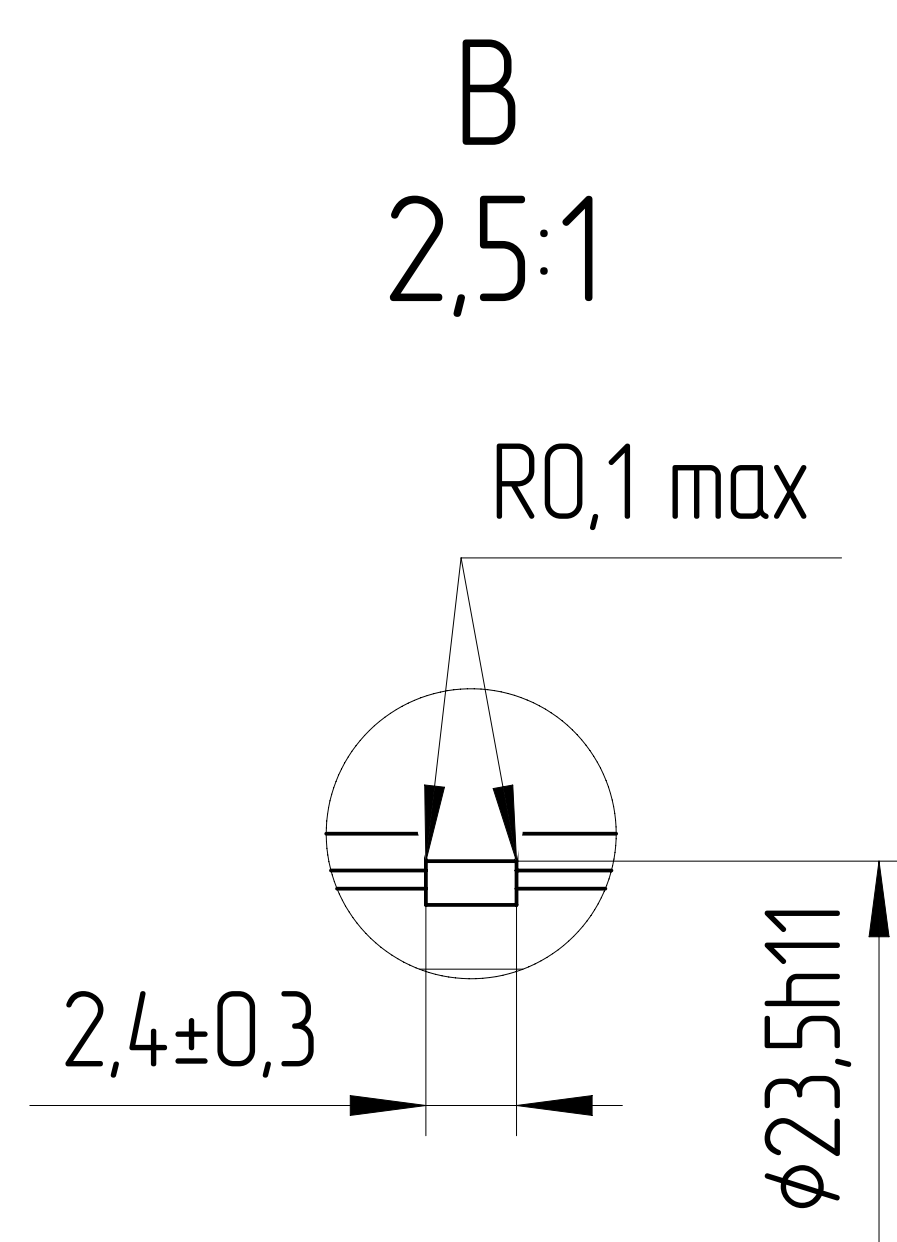
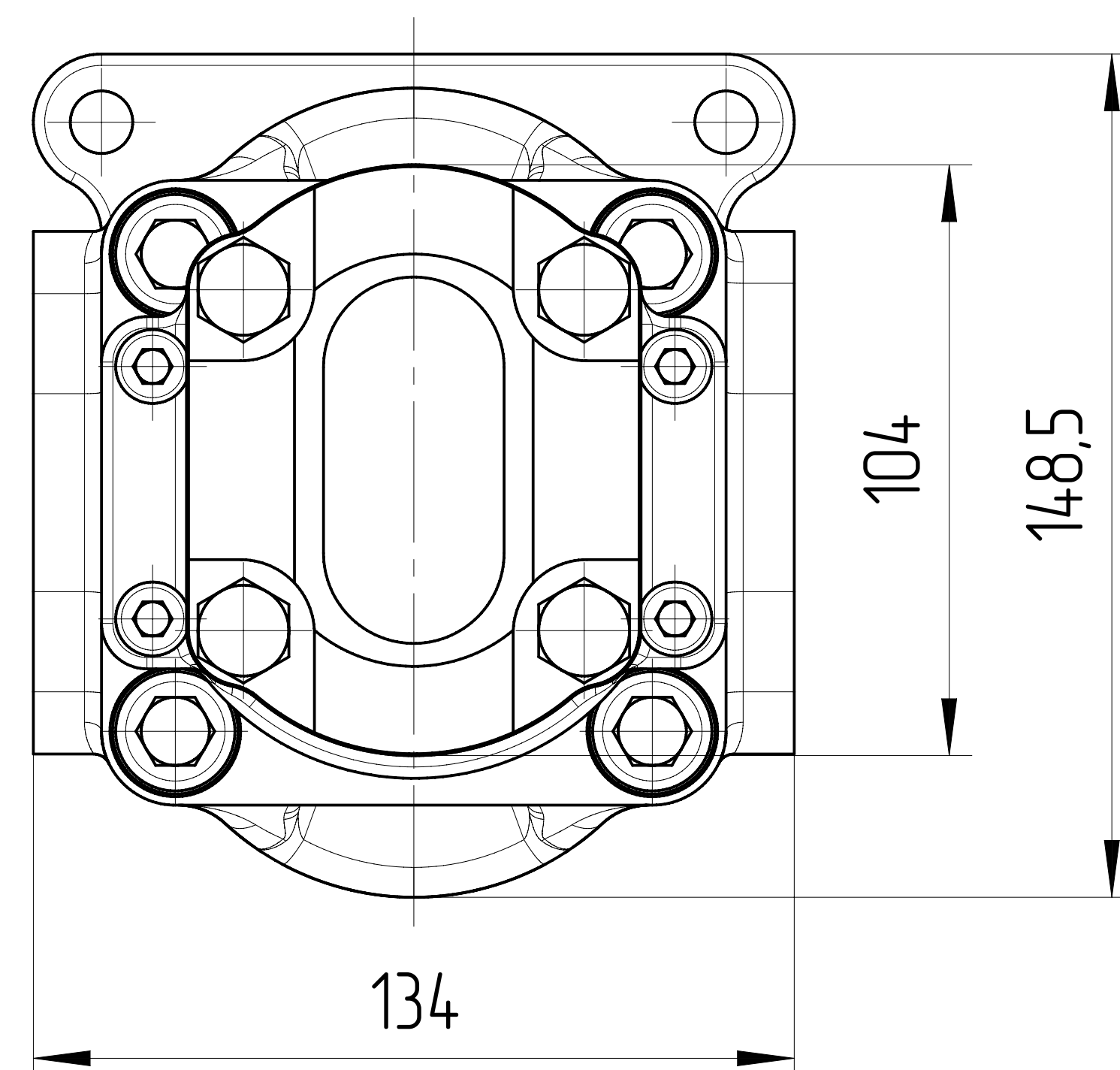
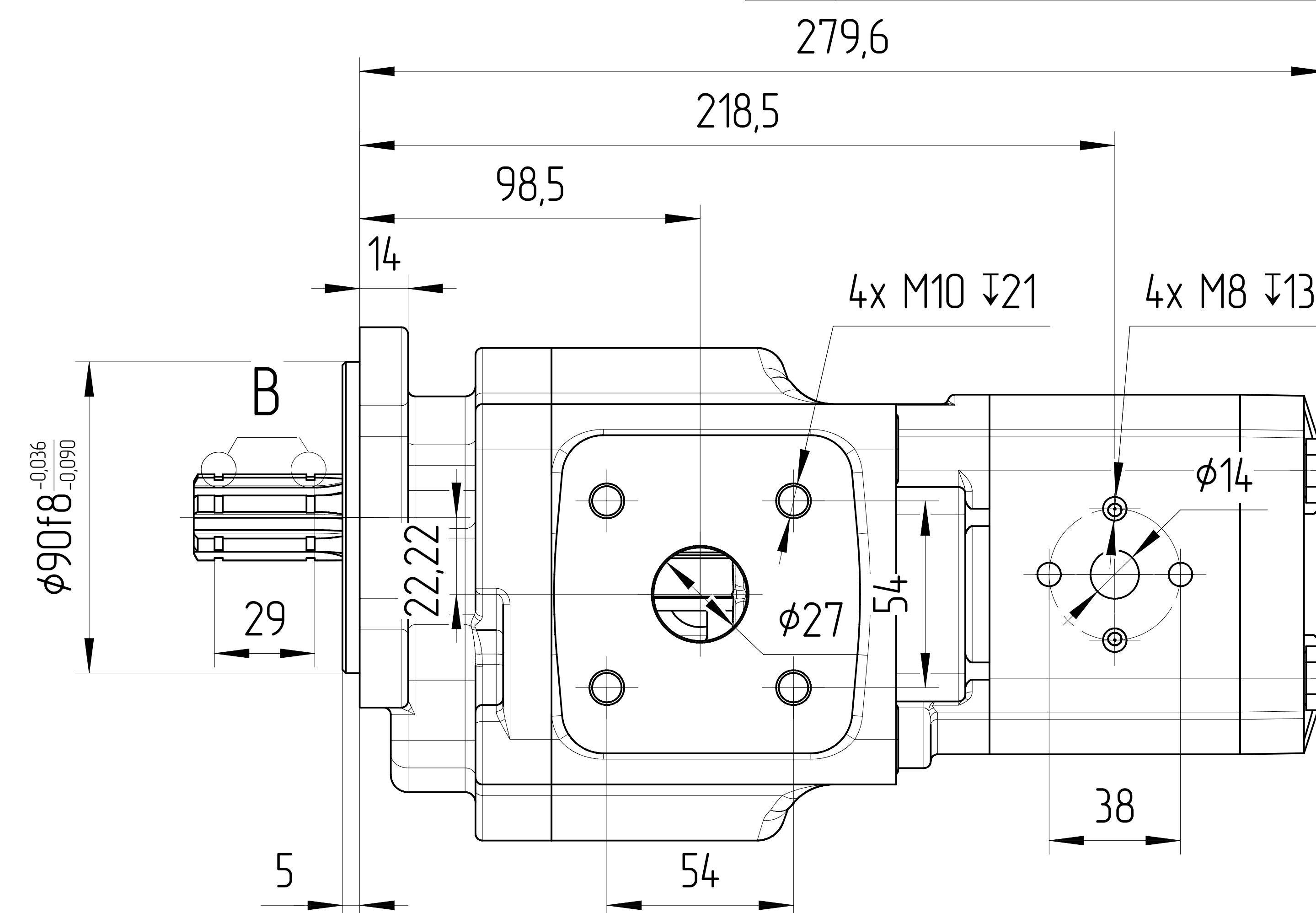




Вал шлицевой
D-6x21e10x25e9x5
ГОСТ 1139-80
Посадка по
доковым поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
Т	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
Т	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
В	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	310
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GND1-51/T3-19L-B01D20-SS09S08/K07K07-N009P.V1H4 (24010B29L)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ПЕРЕТЕЧКИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

А	51	19	250	250	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD1-51/ТЗ-19L-B01D20-SS09S08/К07К07-Н009Р.В1Н4	24010В29L
	51	19	250	250	500-2500	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD1-51/ТЗ-19R-B01D20-SS09S08/К07К07-Н009Р.В1Н4	24010В29R
	1 секция	2 секция	1 секция	2 секция				
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Лист номер		Код заказа															
								001															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ		Дата		Производство																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил		Дата		Вид продукта		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал		1 секция BЧ40 2 секция AW-6082-T6 (АВ-35)		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, см. табл. с ISO 2768c		Масса (кг)		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2															
<table><tr><td>+0.5 -0.3</td><td>+3 -0.6</td><td>+6 -0.30</td><td>+30 -0.120</td><td>+120 -0.040</td><td>+400 -0.0100</td><td>+1000 -0.00200</td></tr><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td></tr></table>		+0.5 -0.3	+3 -0.6	+6 -0.30	+30 -0.120	+120 -0.040	+400 -0.0100	+1000 -0.00200	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	CAD - dft							
+0.5 -0.3	+3 -0.6	+6 -0.30	+30 -0.120	+120 -0.040	+400 -0.0100	+1000 -0.00200																	
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0																	