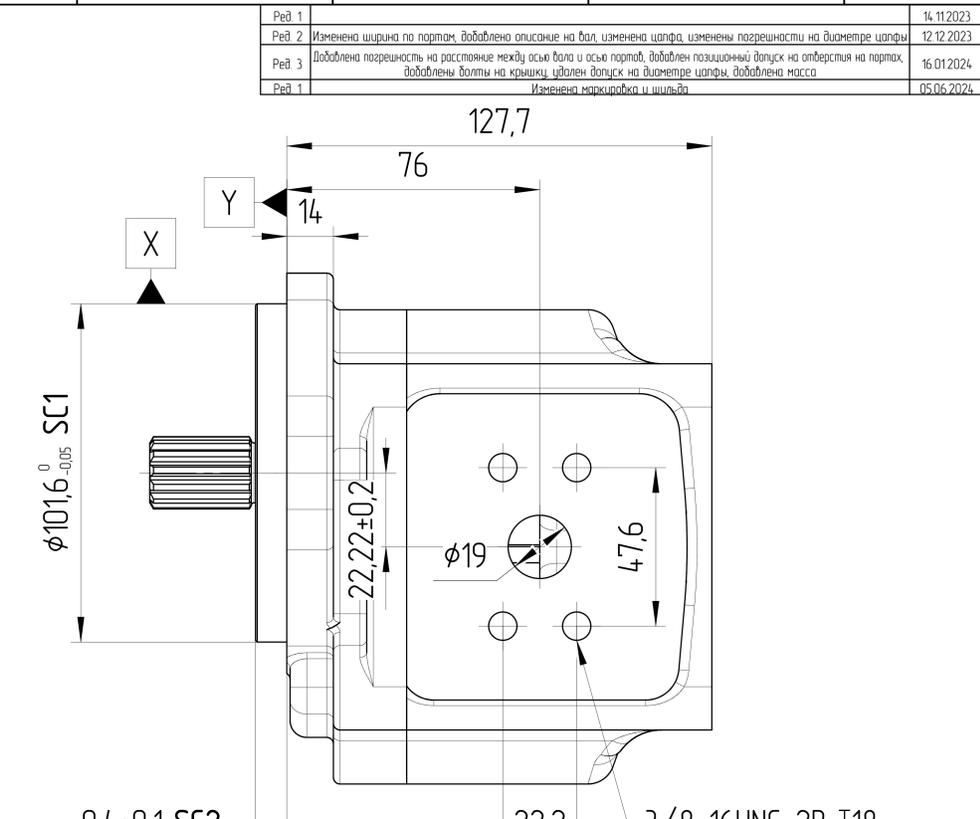
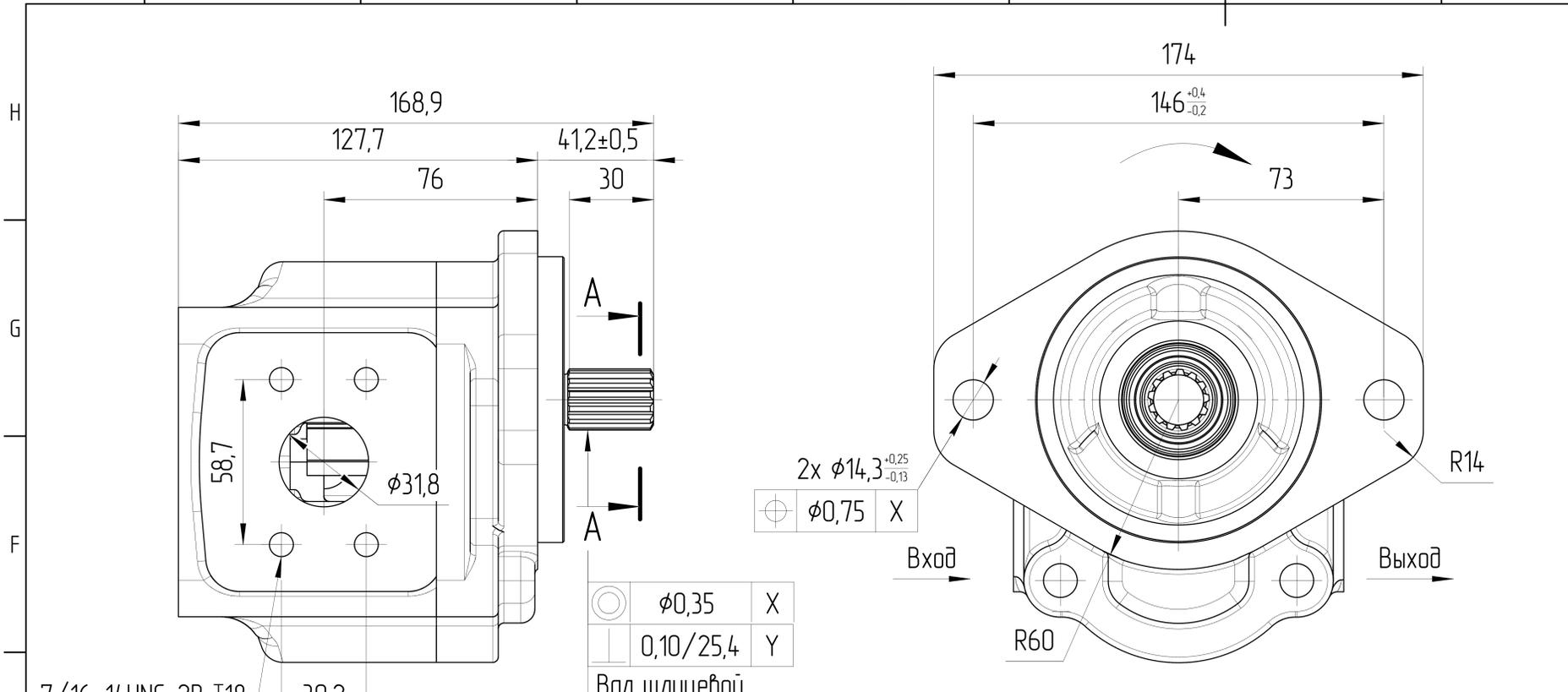
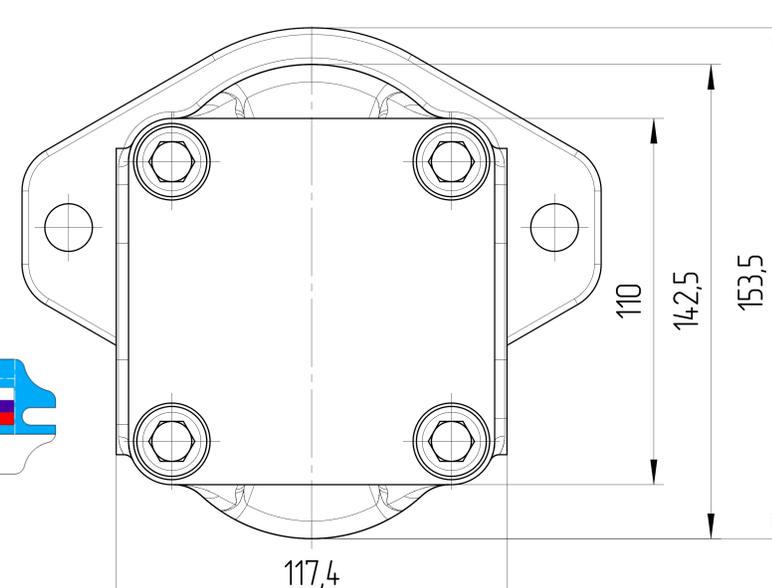


Ред 1	14.11.2023
Ред 2	12.12.2023
Ред 3	16.01.2024
Ред 1	05.06.2024

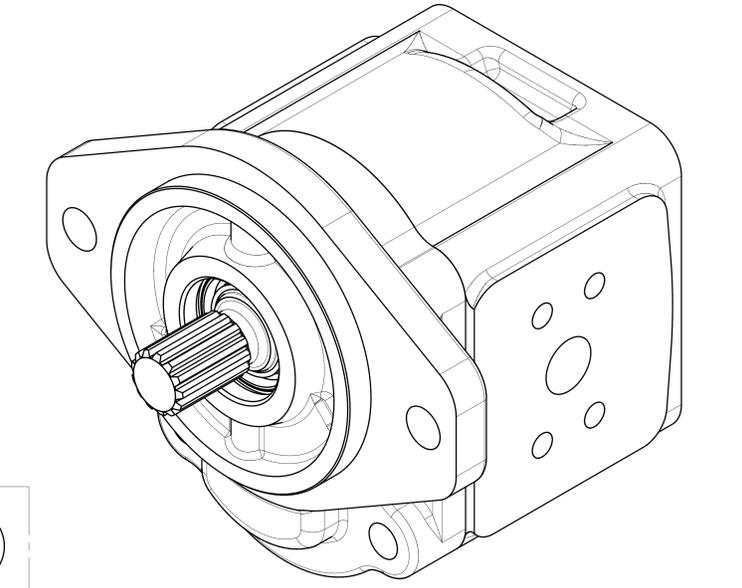


7/16-14UNC-2B  $\downarrow$ 18  
 $\phi$ 0,4  
 70 $\pm$ 15 Н\*М

$\phi$ 0,35 X  
 0,10/25,4 Y  
 Вал шлицевой  
 SAE 13T 16/32DP SC3  
 ANSI B92.1-1996  
 Угол зацепления  $\alpha=30^\circ$   
 Mmax=270  
 Посадка по доковым  
 поверхностям



9,4 $\pm$ 0,1 SC2  
 $\phi$ 0,4  
 47 $\pm$ 9 Н\*М



### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

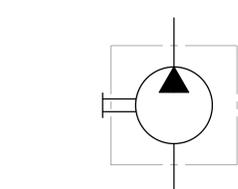
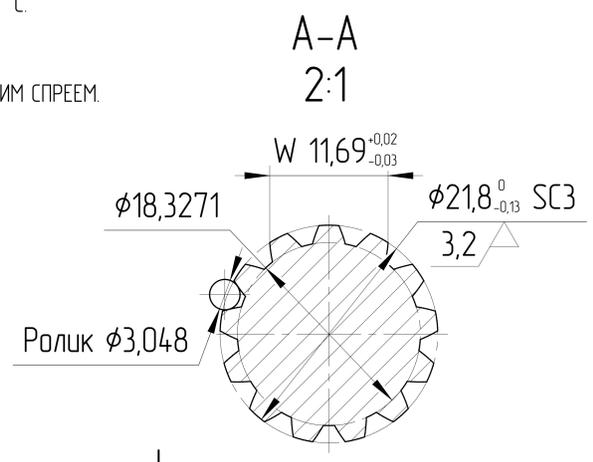
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+55
	МИН	-20
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,8
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	НЕ БОЛЕЕ	270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

Наименование  
 Обозначение  
 Год/месяц производства



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-55R-S03D13-SA04A02-NP.V1H4 (22080D18R)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
  - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
  - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
  - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
  - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
  - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЗАГЛУШКОЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
  - SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

55	25	500-2800	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-55L-S03D13-SA04A02-NP.V1H4	22080D18L
55	25	500-2800	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-55R-S03D13-SA04A02-NP.V1H4	22080D18R
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E	Шлицы	Материал	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	В440	14.11.2023	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Производство			
Общие допуски согласно ISO 2768	Marie Horák	JSC GROUP			
Класс точности: c	Материал	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	Масса [кг]	Вид продукта			
+0.5 +3 +6 +30 +120 +400 +1000 +2000	15,8	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
-0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0	Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
	1:1,5	CAD - dft.			