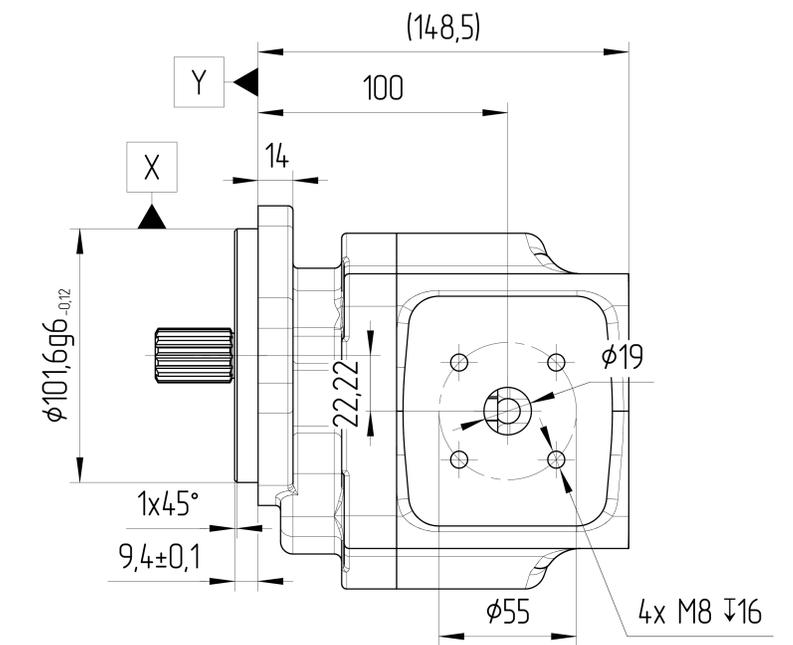
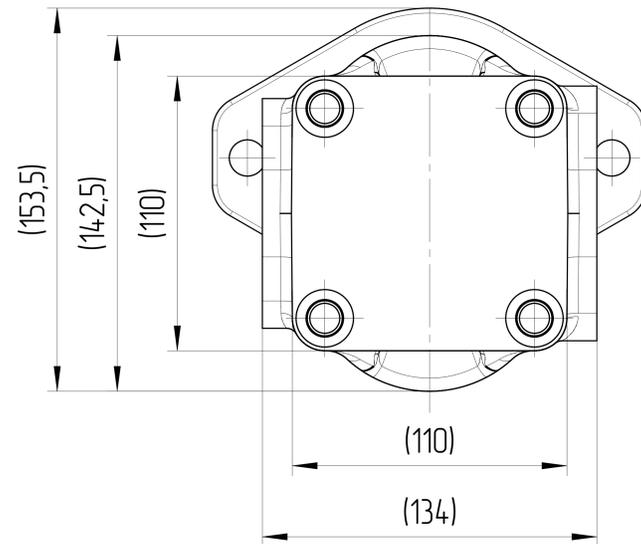
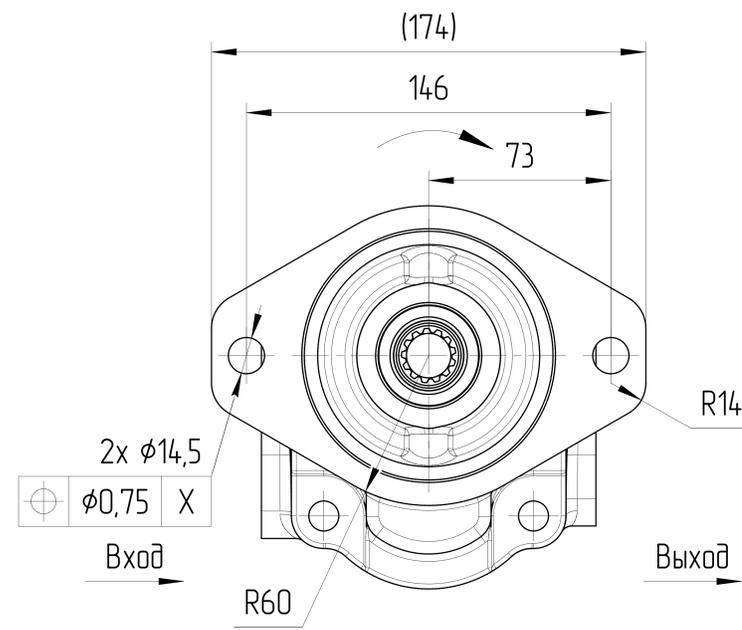


Ø0,35	X
0,10/25,4	Y

Вал шлицевой
SAE 13T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
Mmax=270
Посадка по доковым поверхностям



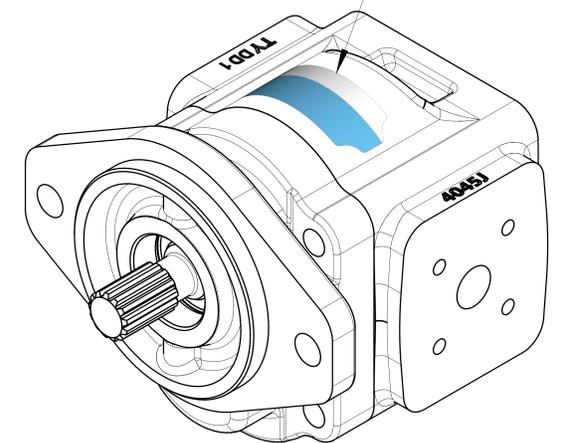
Наименование

Обозначение

Год/месяц производства



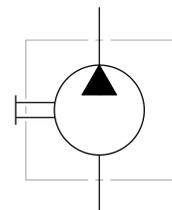
Шильда металлическая.
Крепление на заклепки.



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

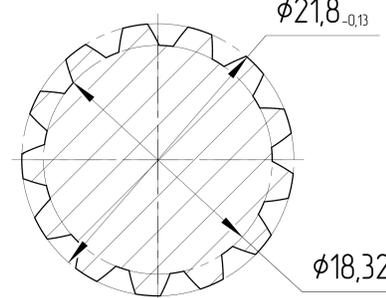
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,8
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-40R-S03D13-SH10H12-ND (25010F75R)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЗАГЛУШКОЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ - СОГЛАСНО ДОГОВОРУ НА ПОСТАВКУ

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
40	275	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-40L-S03D13-SH10H12-ND	25010F75L
40	275	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-40R-S03D13-SH10H12-ND	25010F75R

A-A
2,5:1



ISO-E	ISO 2768	Материал	ВЧ40	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство	JSC GROUP			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Дата	03.01.2025	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	Вид продукта		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
Класс точности: c	Масса [кг]	12,9	Масштаб	1:2			
Точность для размеров, не указанных в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	CAD - dft.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.				
+0,5 -0,5		+0,3 -0,3		+0,2 -0,2		A2	