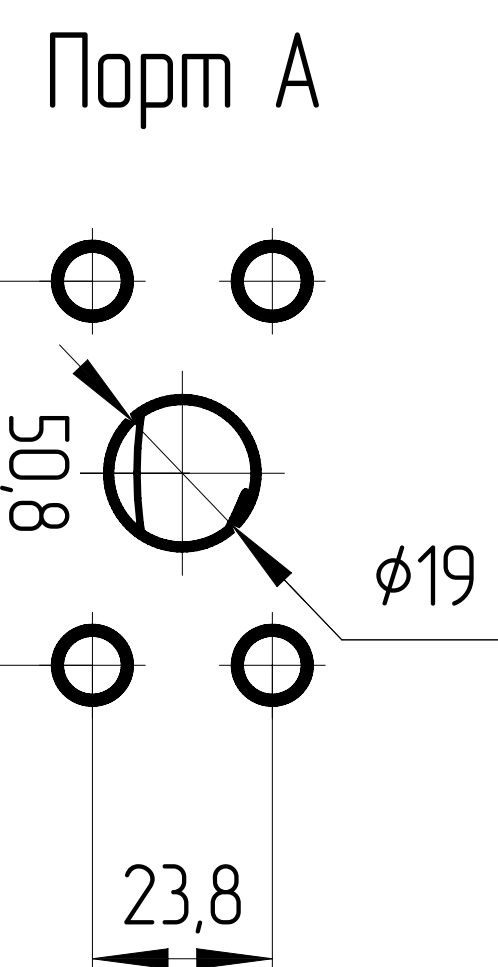
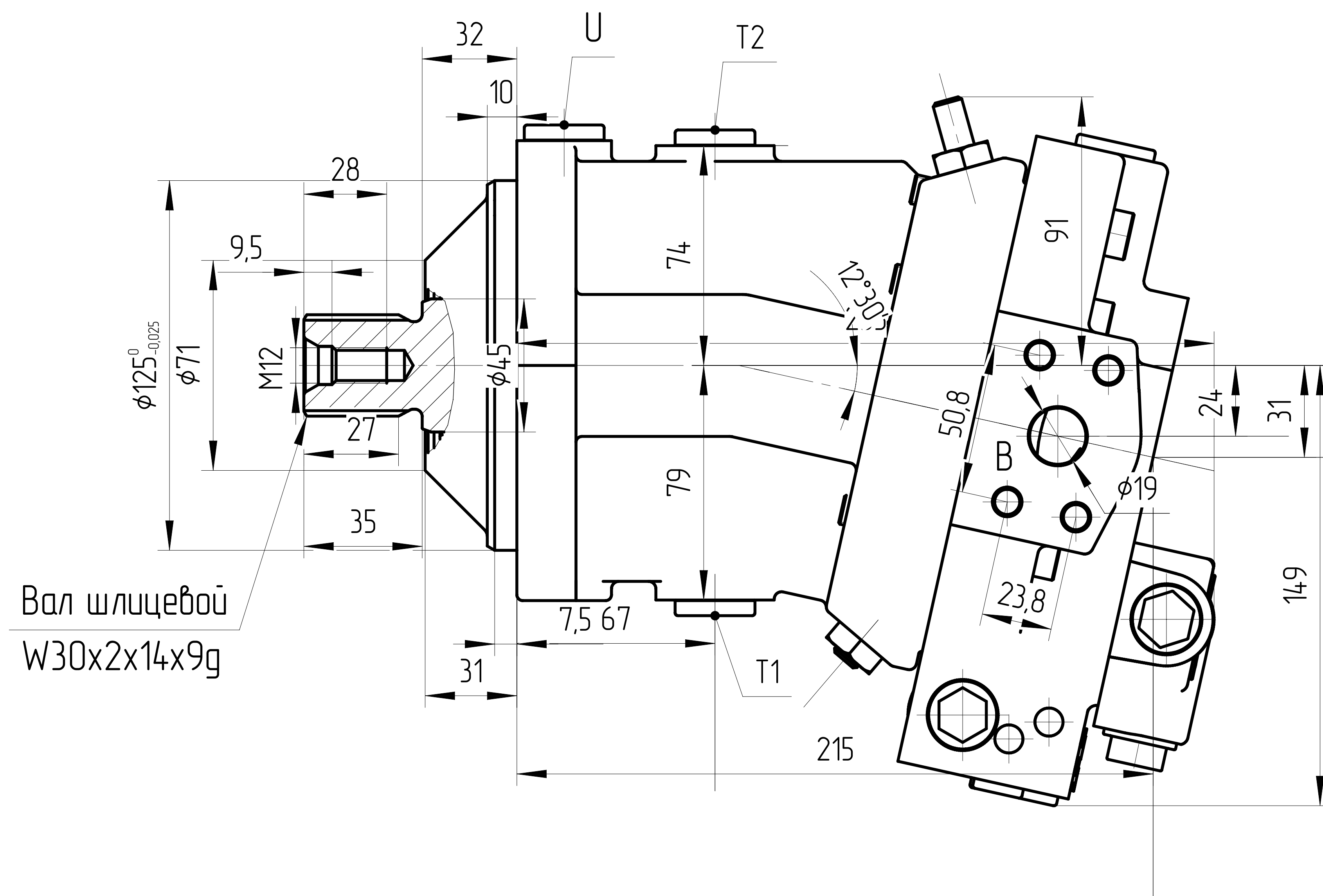
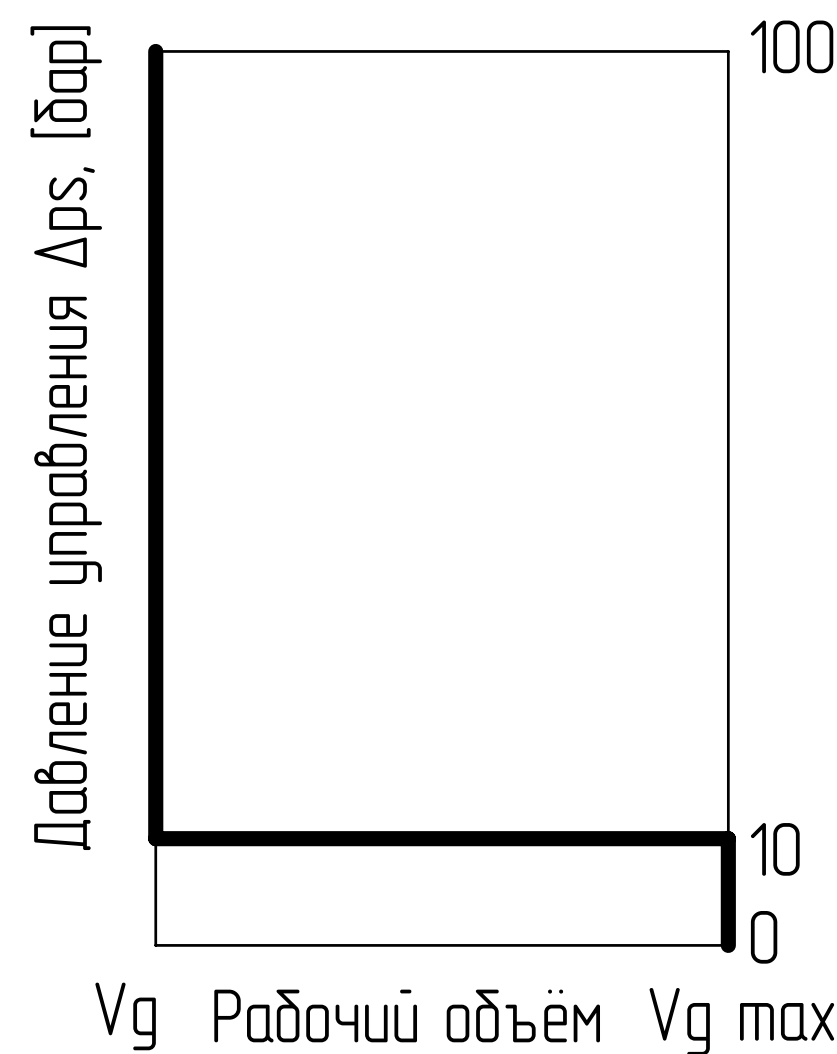




НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС
6VE55 HZ3/63W-VZL 027B J6-100116AM11B1224)

НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ
ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНЯТЕЛЬЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ
ЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.

2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПОДПУСКТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.

2.3. ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ
ОТВЕТАЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

Порт		Стандарт	Размер	Пиковое давление (бар)	Состояние
A/B	Рабочие присоединения Резьбовое присоединение A/B	SAE J518 DIN 13	3/4 in M10x1,5 ±17	450	0
T1	Дренаж	DIN 3852	M18x1,5 ±12	3	X
T2	Дренаж или слив	DIN 3852	M18x1,5 ±12	3	0
G	Для синхронного управл. несколькими устройствами и для давл. внешнего управл.	DIN 3852	M14x1,5 ±12	3	X
U	Прокачка	DIN 3852	M18x1,5 ±14	3	X



JST GROUP
DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC