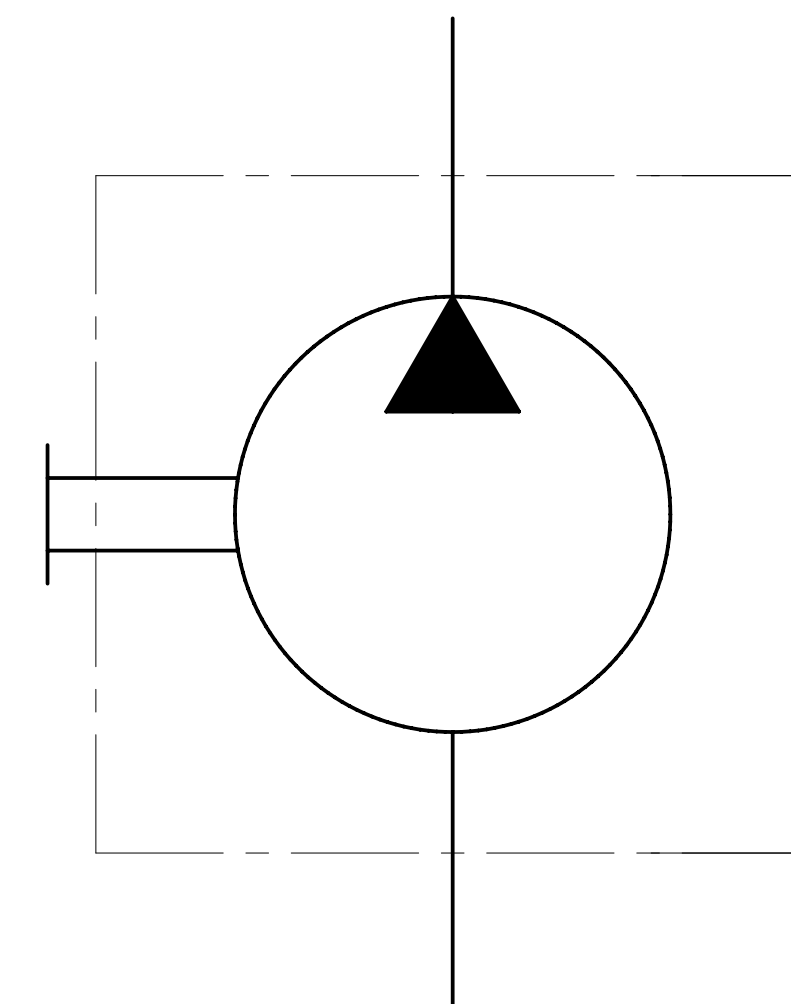
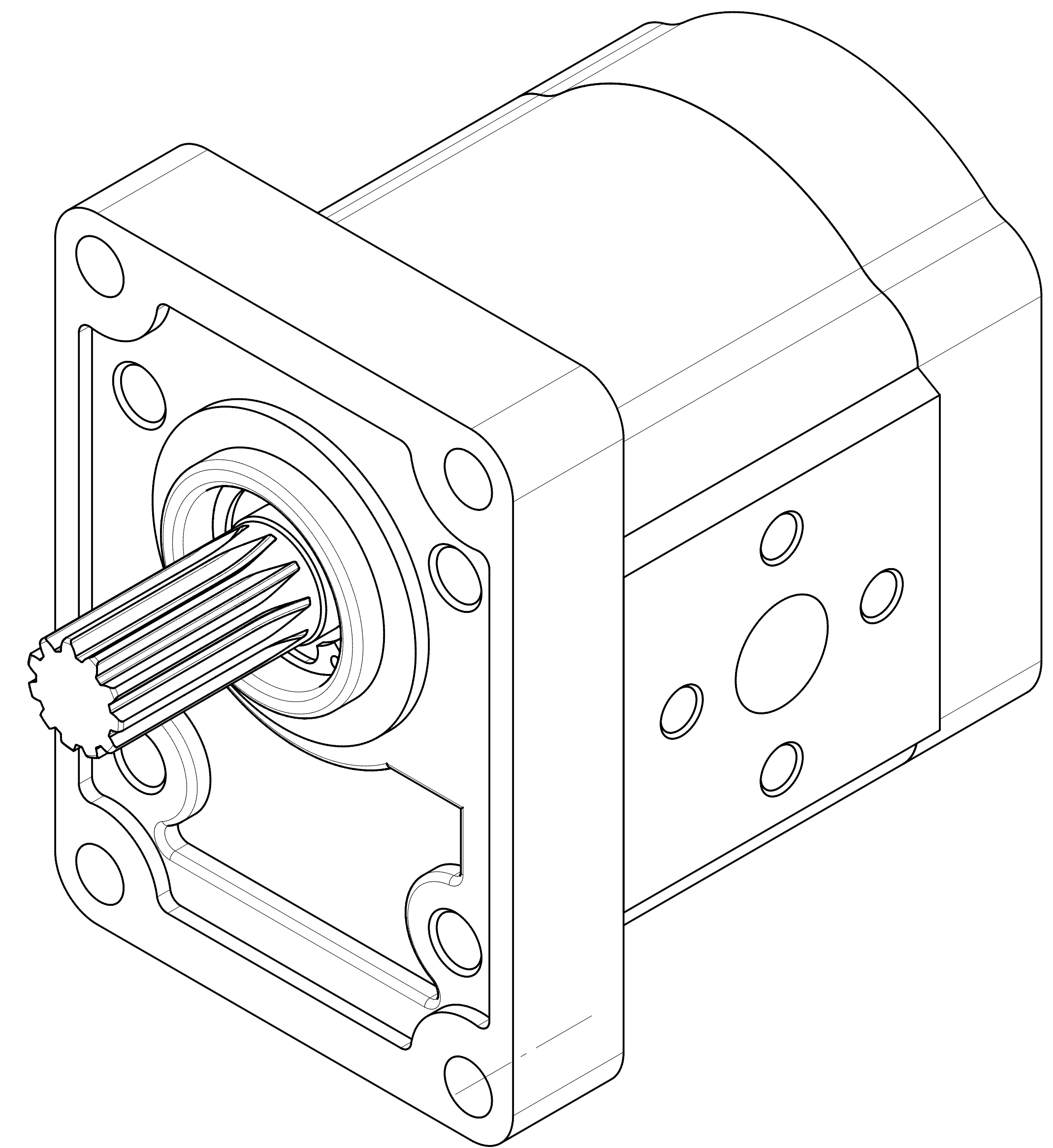
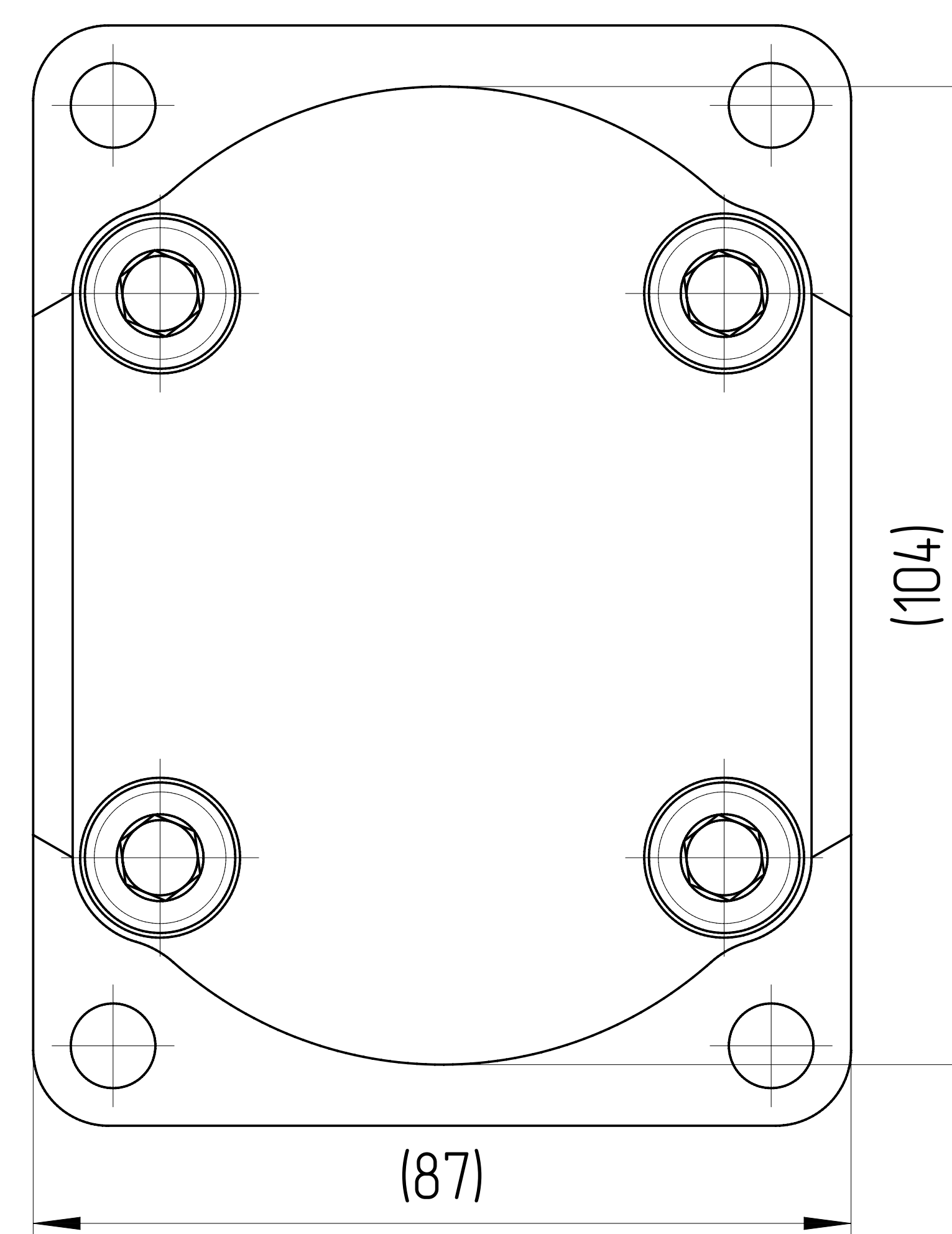
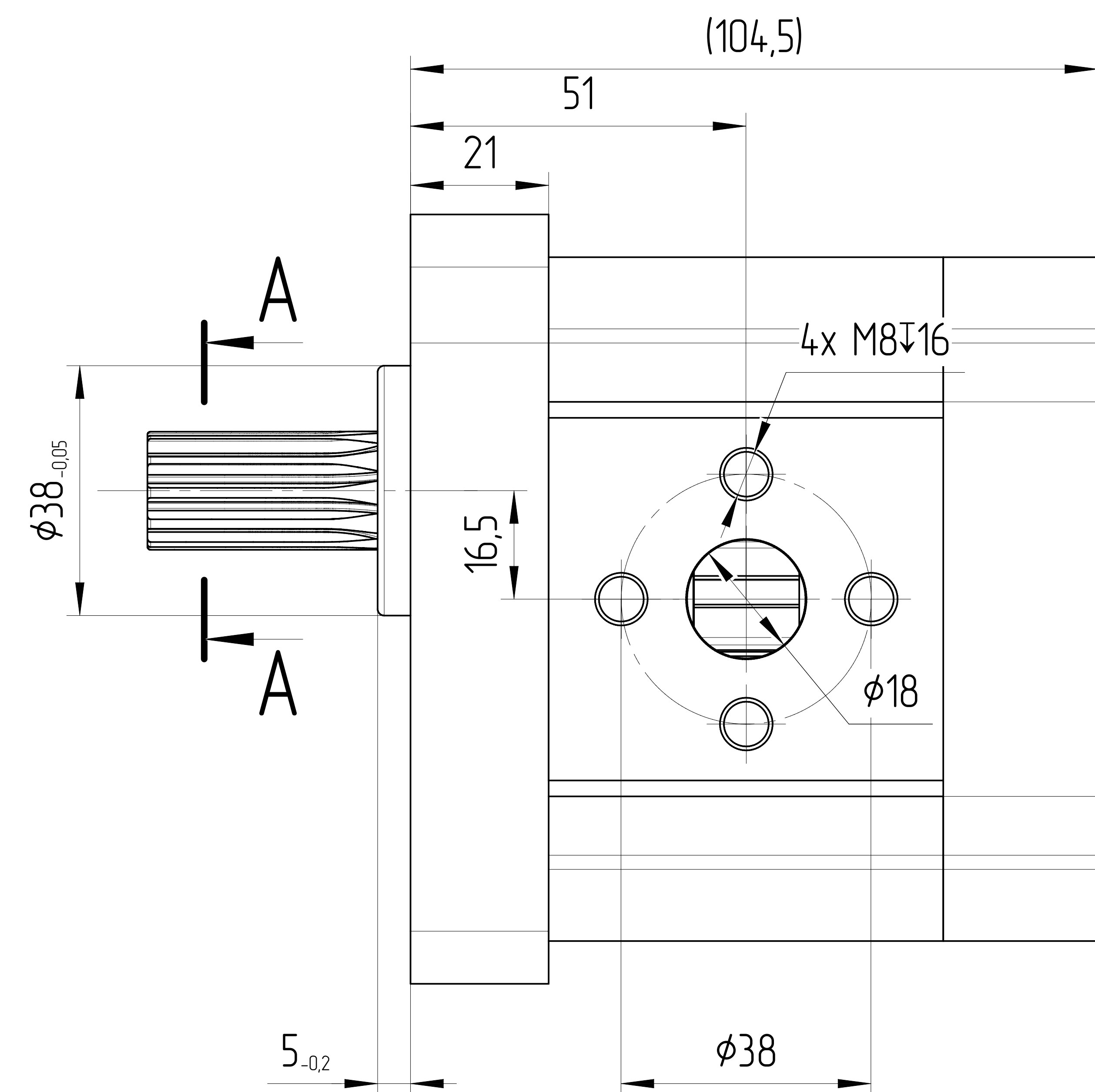
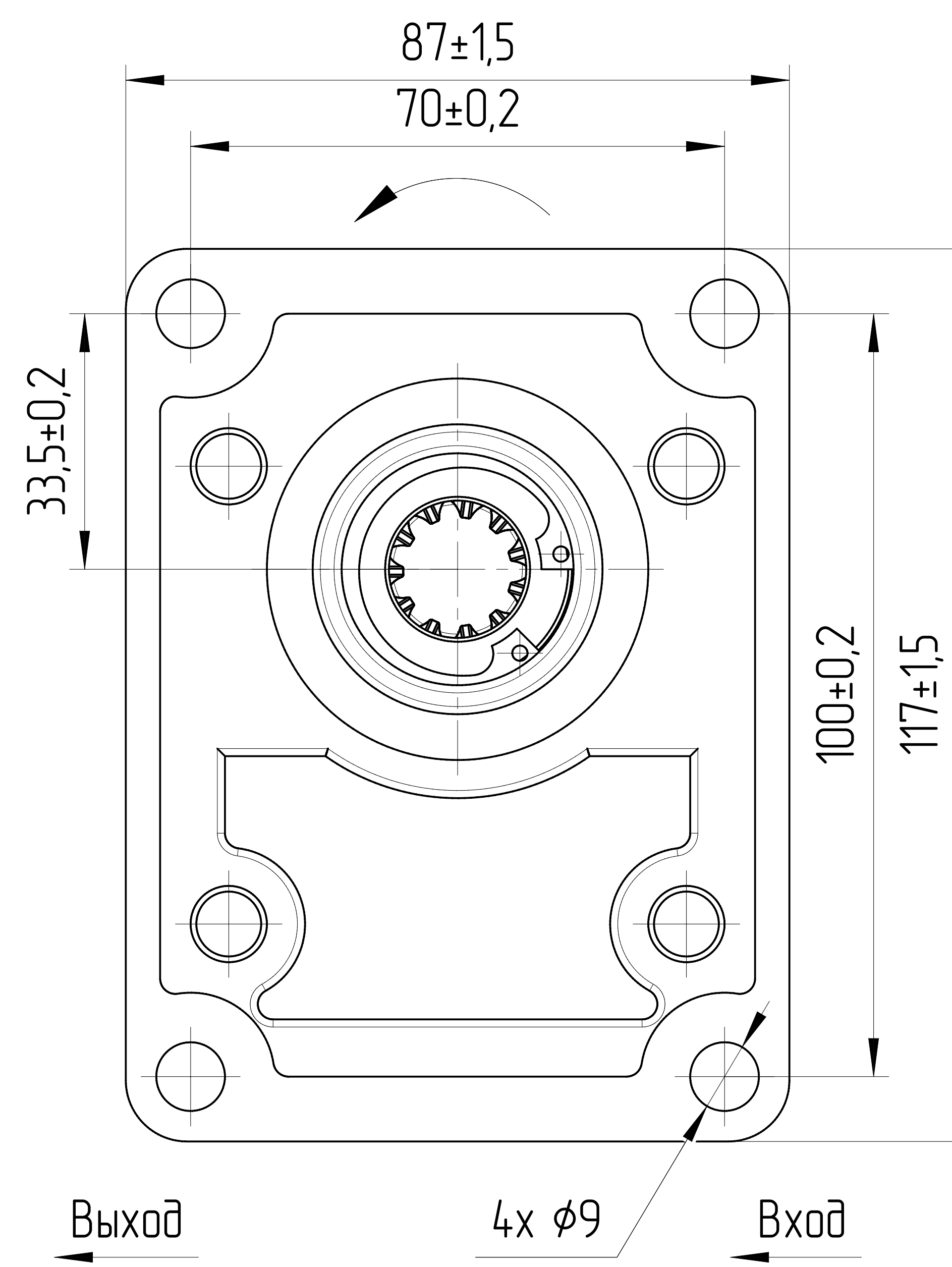
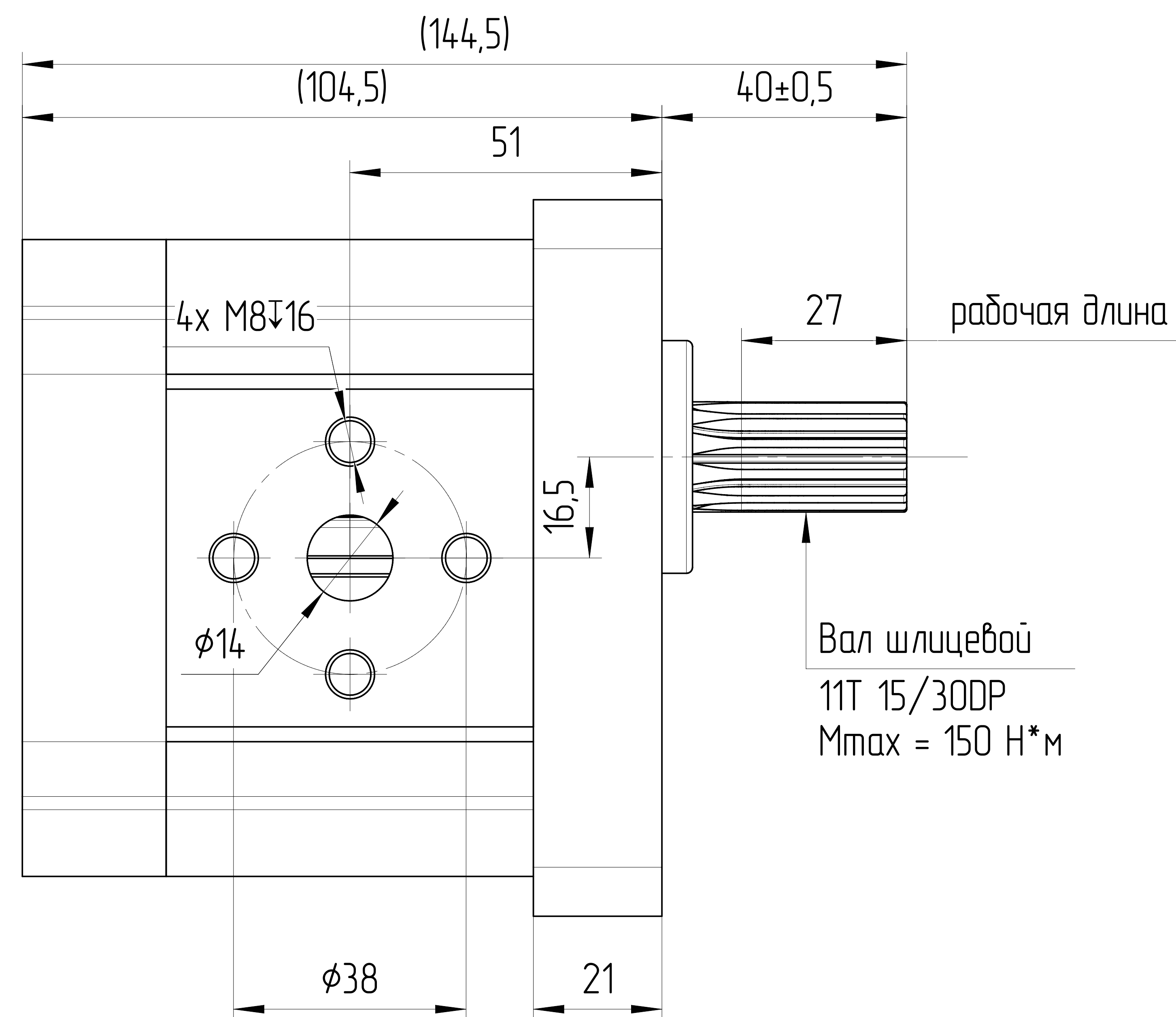
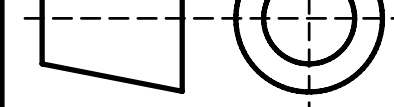




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ			
D	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
		ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
C	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	150
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3
	АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	-
	РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	-
A	10	270	500-300
	10	270	500-300
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [bar]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/м

ISO-E				Материал Без переделок		Дата 		Подпись 		Лист номер 001		Код заказа СМ. ТАБЛИЦА	
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (μm)				Разработ		Дата		Производство					
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Václav Sámek		Дата 29.04.2025							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал AW-6082-T6 (АД-35)		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
Поверхности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-Sc				Масса (kg)		Масштаб 1:1		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ					
+0.5+3+6+30+20+40+100+200-3-6-30-120+400+1000+2000+4000								Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
+0.2+0.3+0.5+0.8+12+20+30+40				(А) — rff				А2					