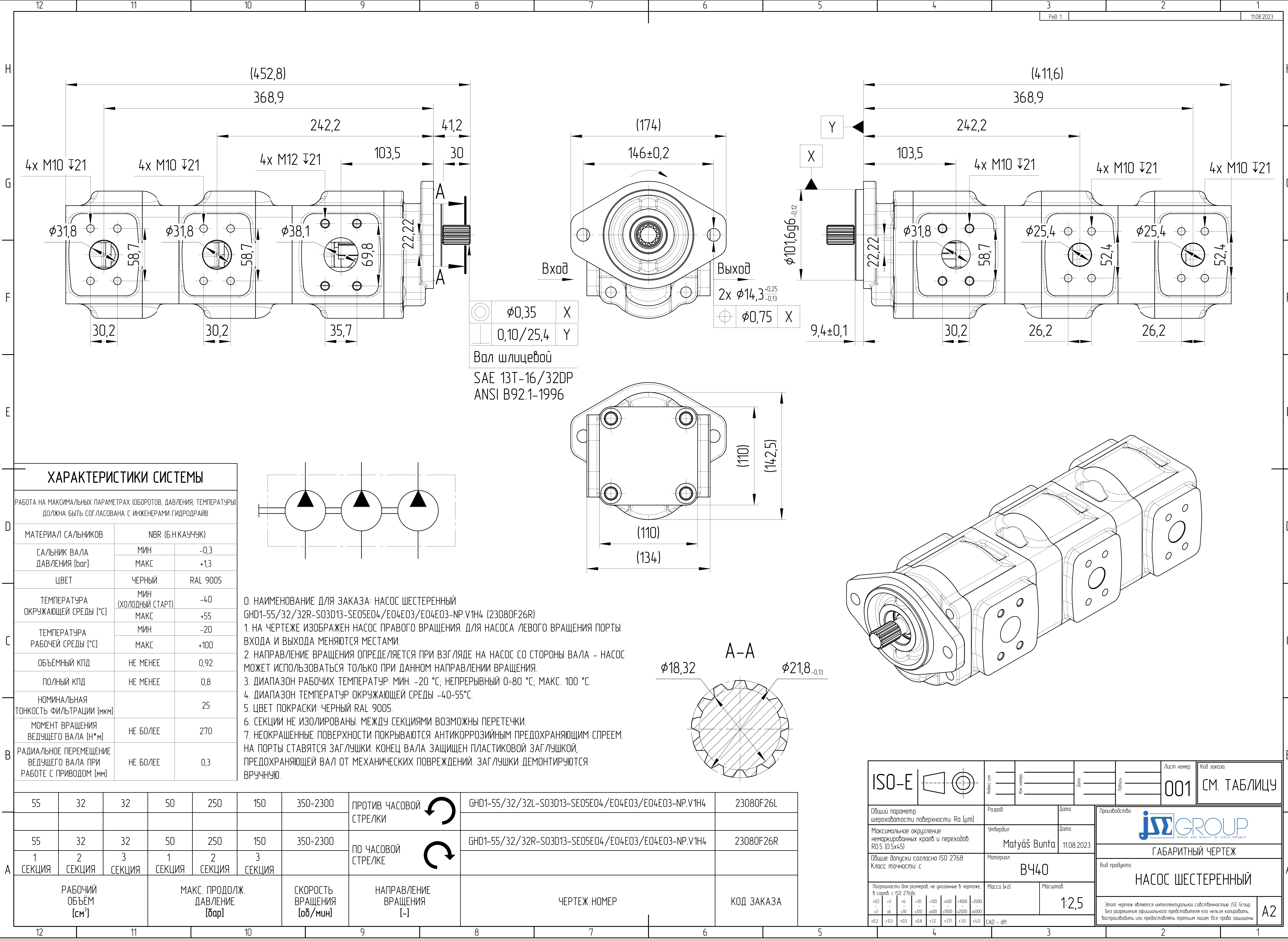
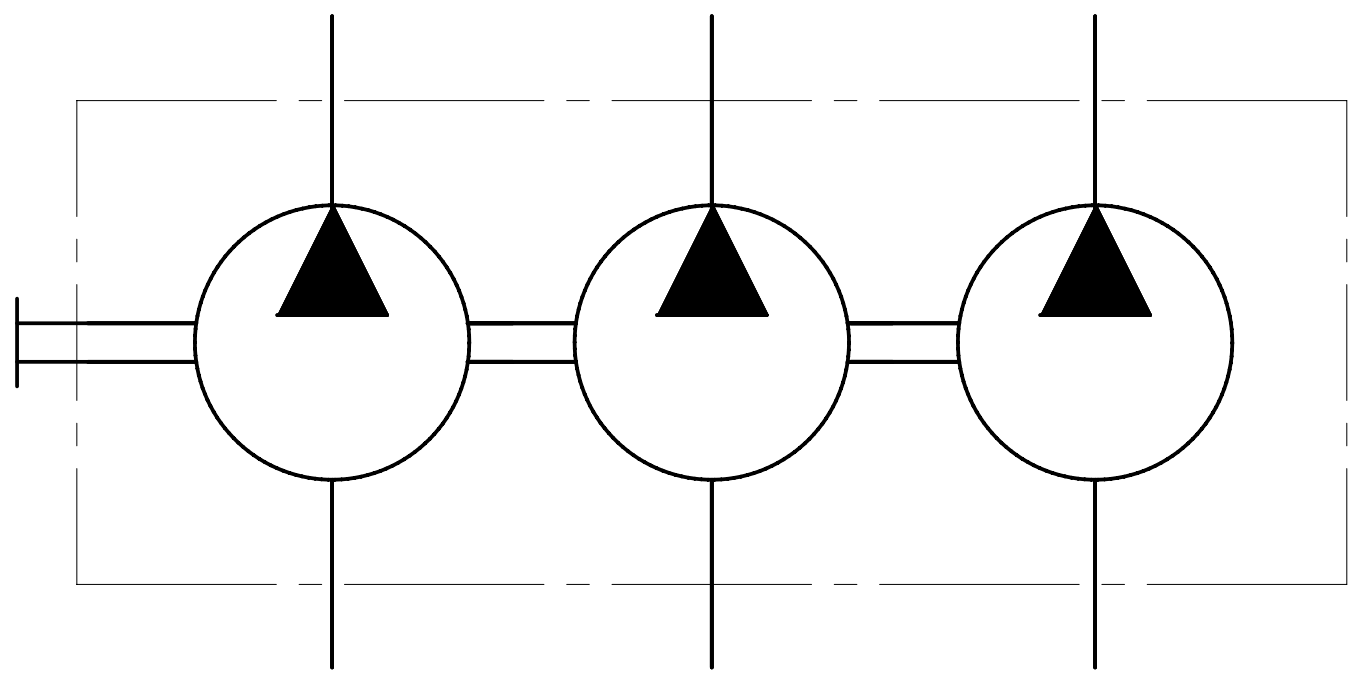




### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

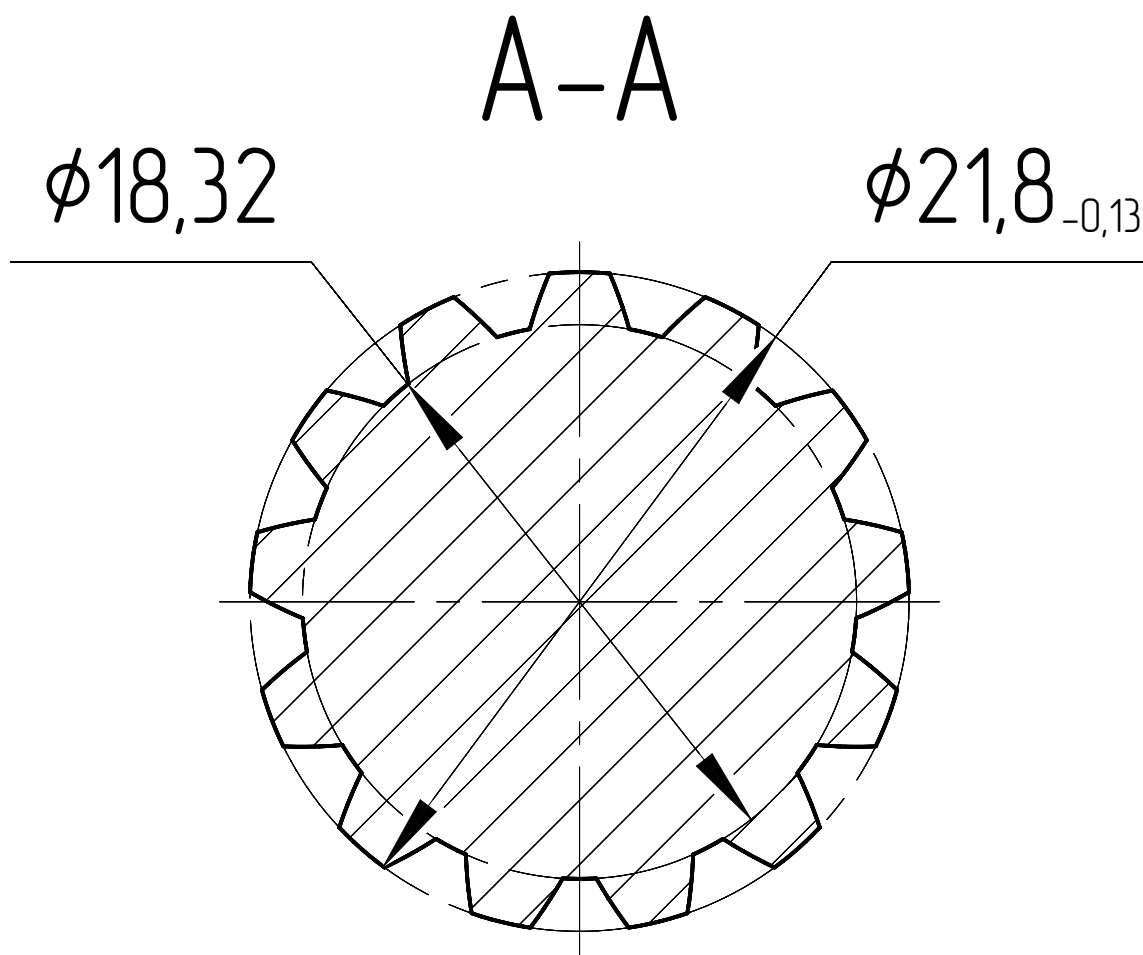
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                              | NBR (Б.Н.КАУЧУК)     |          |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------|----------|
|                                                                 | МИН                  | МАКС     |
| САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]                                     | -0,3                 | +1,3     |
| ЦВЕТ                                                            | ЧЕРНЫЙ               | RAL 9005 |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                               | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40      |
|                                                                 | МАКС                 | +55      |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                  | МИН                  | -20      |
|                                                                 | МАКС                 | +100     |
| ОБЪЁМНЫЙ КПД                                                    | НЕ МЕНЕЕ             | 0,92     |
| ПОЛНЫЙ КПД                                                      | НЕ МЕНЕЕ             | 0,8      |
| НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                           |                      | 25       |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                             | НЕ БОЛЕЕ             | 270      |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ             | 0,3      |



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-55/32/32R-S03D13-SE05E04/E04E03/E04E03-NP.V1H4 (23080F26R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

|                     |          |          |                               |          |                            |                          |                       |                                                     |            |
|---------------------|----------|----------|-------------------------------|----------|----------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------|------------|
| 55                  | 32       | 32       | 50                            | 250      | 150                        | 350÷2300                 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ | GHD1-55/32/32L-S03D13-SE05E04/E04E03/E04E03-NP.V1H4 | 23080F26L  |
| 55                  | 32       | 32       | 50                            | 250      | 150                        | 350÷2300                 |                       | GHD1-55/32/32R-S03D13-SE05E04/E04E03/E04E03-NP.V1H4 | 23080F26R  |
| 1 СЕКЦИЯ            | 2 СЕКЦИЯ | 3 СЕКЦИЯ | 1 СЕКЦИЯ                      | 2 СЕКЦИЯ | 3 СЕКЦИЯ                   |                          | ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ     |                                                     |            |
| РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³] |          |          | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] |          | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] |                       | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                                        | КОД ЗАКАЗА |



|                                                                                 |  |            |          |         |         |                                                                                                                                                                                                      |                        |
|---------------------------------------------------------------------------------|--|------------|----------|---------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| ISO-E                                                                           |  | Индикатор  | Материал | Дата    | Подпись | Лист номер 001                                                                                                                                                                                       | Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]                               |  | Разработ   |          | Дата    |         | Производство                                                                                                                                                                                         |                        |
| Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)        |  | Утвердил   |          | Дата    |         | jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC                                                                                                                                                       |                        |
| Общие допуски согласно ISO 2768                                                 |  | Материал   |          | Масштаб |         | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                                                                                                                                                                    |                        |
| Класс точности: c                                                               |  | ВЧ40       |          | 1:2,5   |         | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                                    |                        |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768        |  | Масса [кг] |          | Масштаб |         | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |                        |
| +0,5 -0,5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000       |  |            |          |         |         | A2                                                                                                                                                                                                   |                        |
| +0,2 -0,2 +0,3 -0,3 +0,5 -0,5 +0,8 -0,8 +1,2 -1,2 +2,0 -2,0 +3,0 -3,0 +4,0 -4,0 |  | CAD - dft. |          |         |         |                                                                                                                                                                                                      |                        |