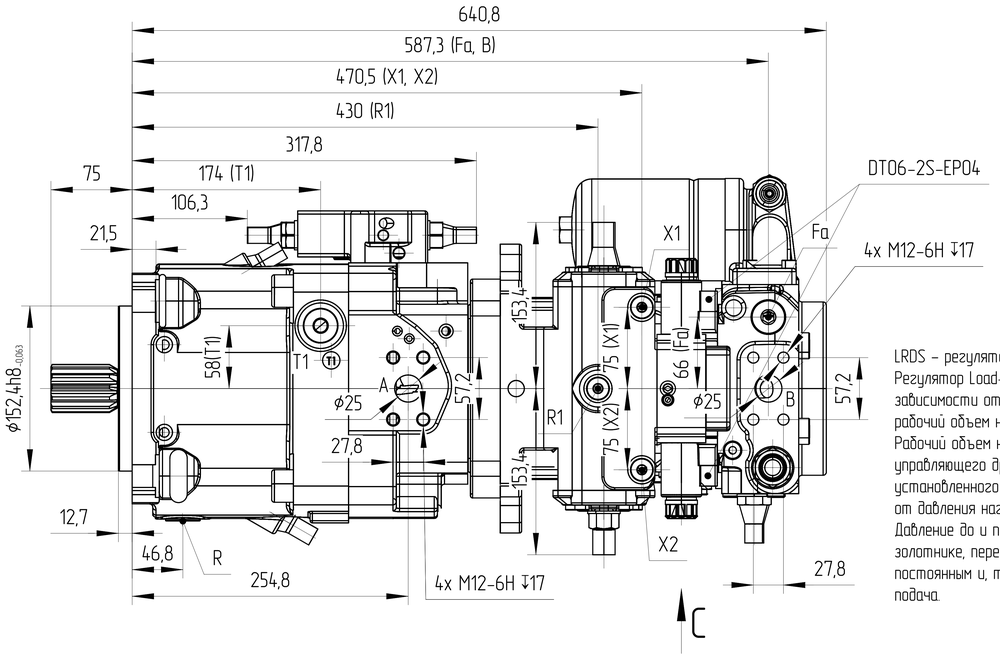
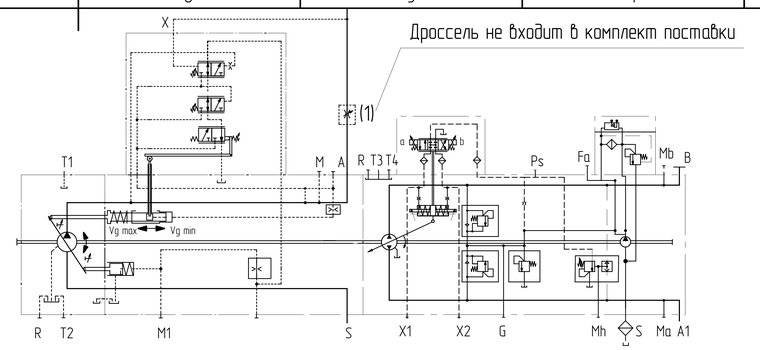
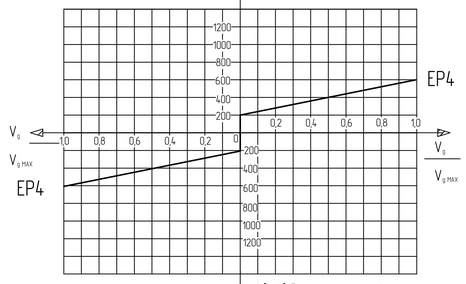
Ред.		
Ред_1		29.09.2025
Ред_2	Вторая секция развернута на 90 градусов	02.02.2026
Ред_3	Изменено оформление описания, изменено таблица портов	10.02.2026



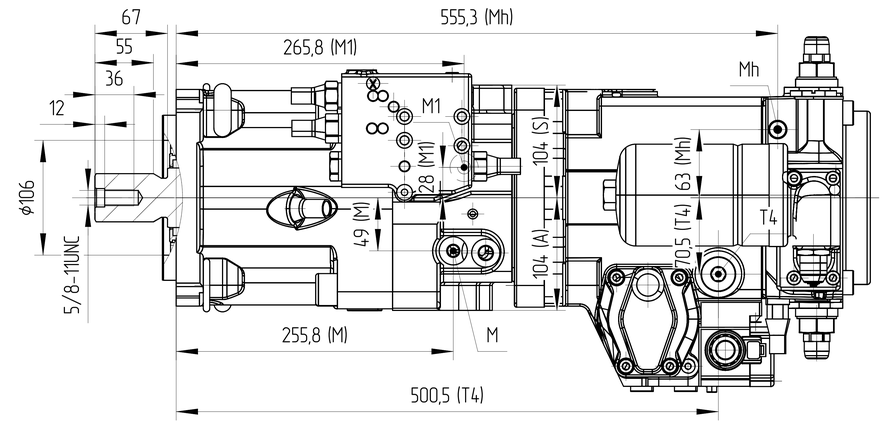


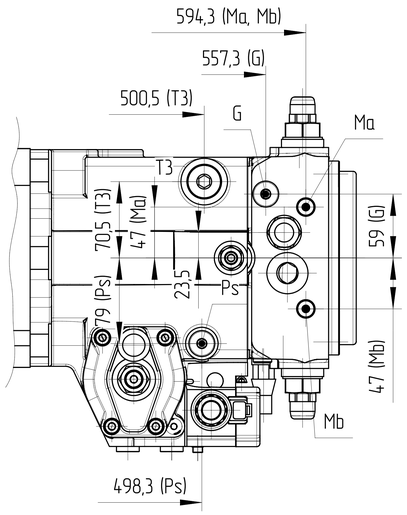
LRDS – регулятор мощности с ограничением давления и Load-Sensing
Регулятор Load-Sensing работает как регулятор подачи в зависимости от давления нагрузки и согласовывает рабочий объем насоса с потреблением в системе.
Рабочий объем насоса зависит от отдельного управляющего дросселя (управляющего блока, дроссельного клапана), установленного между насосом и потребителем и не зависит от давления нагрузки ниже заданного уровня.
Давление до и после дросселя сравнивается на золотнике, перепад давления Δp поддерживается постоянным и, таким образом, обеспечивается постоянная подача.

Объемный расход насоса на выходе регулируется бесступенчато в диапазоне от 0% до 100% пропорционально электрическому току, который поступает к электромагнитам a и b. Электрическая энергия преобразуется в переставновочное усилие, воздействующее на управляющий золотник.
Данный золотник направляет сигнал управления в управляющую камеру или из нее, регулируя объем насоса в соответствии с требованиями. Возвратный рычаг, связанный с установочным поршнем, поддерживает расход насоса в пределах диапазона регулирования в соответствии с заданным током.
Пропорциональные электромагниты не имеют функции ручной перерегулировки.



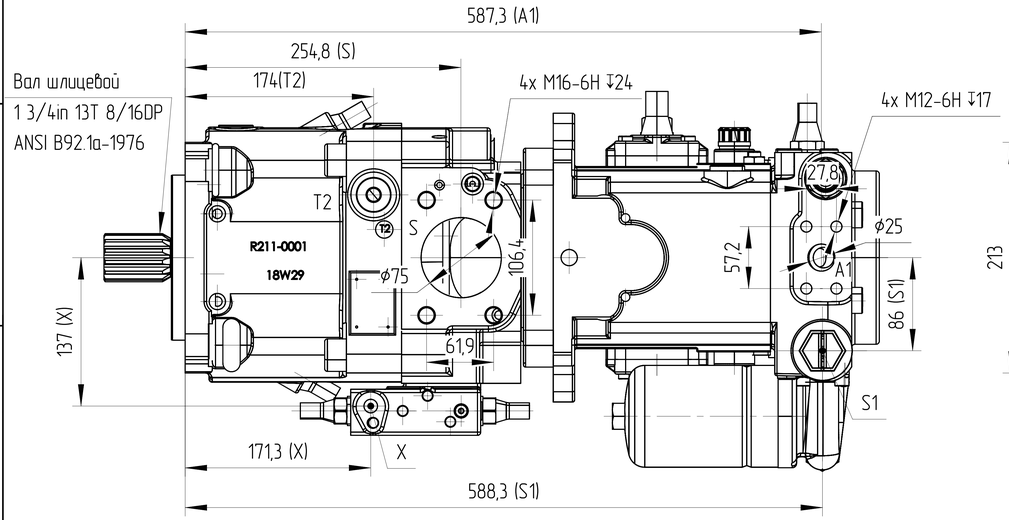
Основные характеристики гидронасоса				
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)				
Маркировка	J11V0145 LRDS/11R-NSD 12K82 + J4.VG90 EP4DM1/32R-NAF 02F001B			
Код заказа	J112.0390116R0925 + J4.9010116R0925			
Конструкция насоса	Тандем насосов переменного объема с наклонным диском			
Рабочий объем регулируемого насоса	макс	см³	145	90
	мин	см³	0	0
Давление регулируемого насоса	номинальное	бар	350	400
	макс	бар	400	450
Скорость вращения регулируемого насоса	макс при Vgmax	об/мин	2200	
	макс	об/мин	2500	
Максимальный поток при n_{max} (Vg max)		q, max	319	198
Давление во всасывающих линиях S и S1 (вход)		бар	0,8...5	
Давление дренажа		бар	0,2...3	
Контроллер LRDS	LS		23 ± 5 бар	
	LR, при 1500 об/мин		67 КВт (старт 140 бар)	
	DR		250 ± 10 бар	
Рабочий объем насоса подпитки 2 секции		см³	-	19,6
Давление насоса подпитки 2 секции	номинальное	бар	-	25
Скорость вращения насоса подпитки 2 секции	ном	об/мин	-	2000
Температура окружающей среды			-40°C...+100°C	
Условия эксплуатации				
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
	Температура окружающей среды (°C)	мин (холодный старт)	-40	
		макс	+55	
	Температура рабочей среды (°C)	мин	-20	
		постоянный	от 0 до +80	
		макс	+100	
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15	
	Фильтрация		10μ	
Покраска			RAL 9005, Black	

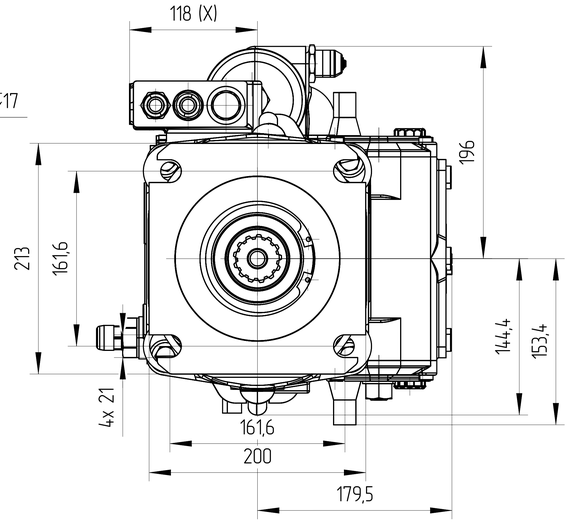




Техничесике характеристики, пропорционально регулируемый электромагнит		EP4
Напряжение		24V (±20%)
Управляющий ток	Начало регулирования Vq=0	200 mA
	Завершение регулирования Vq max	600 mA
Предельный ток		0,77 A
Номинальное сопротивление (при 20 °C)		22,7 Ом
Дитеринг	Частота	100 Гц
	Минимальный диапозон колебаний	120 mA
Рабочий цикл		100%

Порт		Стандарт	Спецификация	Пиковое давление [бар]	Состояние
1 секция J11V0145 LRDS/11R-NSD 12N00					
A	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 in M12x1,75 ↧17	400	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	3 in M16x2 ↧24	2	0
T1	Порт дренажа	DIN 3852	M26x1,5 ↧16	10	0
T2	Порт дренажа	DIN 3852	M26x1,5 ↧16	10	0*
R	Стравливание воздуха	DIN 3852	M26x1,5 ↧16	10	X
X	Присоединение управляющего давления	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	400	0
M	Точка измерения рабочего давления	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	400	X
M1	Точка измерения рабочего давления	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	400	X
2 секция J4VG90 EP40M1/32R-NAF 02F001B					
A1 ,B	Рабочие присоединения Резьба присоединения	SAE J518 DIN 13	1 in M12-6H ↧17	450	0
S1	Всасывающая линия	DIN 3852	M42x2 ↧20	5	0
T3	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x1,5 ↧16	3	0
T4	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M18x1,5 ↧12	3	0*
R1	Присоединение для выпуска воздуха	DIN 3852	M16x1,5 ↧12	3	X
X1, X2	Присоединение для управляющего давления	DIN 3852	M16x1,5 ↧12	40	X
G	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M18x1,5 ↧12	40	X
Ps	Присоединение для подвода управляющего давления	DIN 3852	M18x1,5 ↧12	40	X
Ma, Mb	Отверстие для подключения датчика давления A, B	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	450	X
Mh	Отверстие для подключения датчика высокого давления	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	450	X
Fa	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M26x1,5 ↧16	40	X





0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J11V0145 LRDS/11R-NSD 12K82 + J4VG90 EP4DM1/32R-NAF 02F001B (J112.0390116R0925 + J4.9010116R0925)
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранянителями. Конец вала защищен экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*- Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов для каждой секции тандема. В подключении обоих дренажных каналов каждой секции одновременно нет необходимости.

ISO-E

Изм.	Кол. листов	№ докум.	Подпись	Дата	Лист номер	Код заказа
					001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)	Разраб.	Дата	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил: Marie Horák	Дата: 26.09.2025	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал: B40		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 ... ≤3: ±0,2; >3 ... ≤6: ±0,3; >6 ... ≤30: ±0,5; >30 ... ≤120: ±0,8; >120 ... ≤400: ±1,2; >400 ... ≤1000: ±2,0; >1000 ... ≤2000: ±3,0; >2000 ... ≤4000: ±4,0	Масса [kg]: 130	Масштаб: 1:4	
CAD - dft			

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: ТАНДЕМ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫХ НАСОСОВ J11V0145 LRDS/11R-NSD 12K82 + J4VG90 EP4DM1/32R-NAF 02F001B

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2