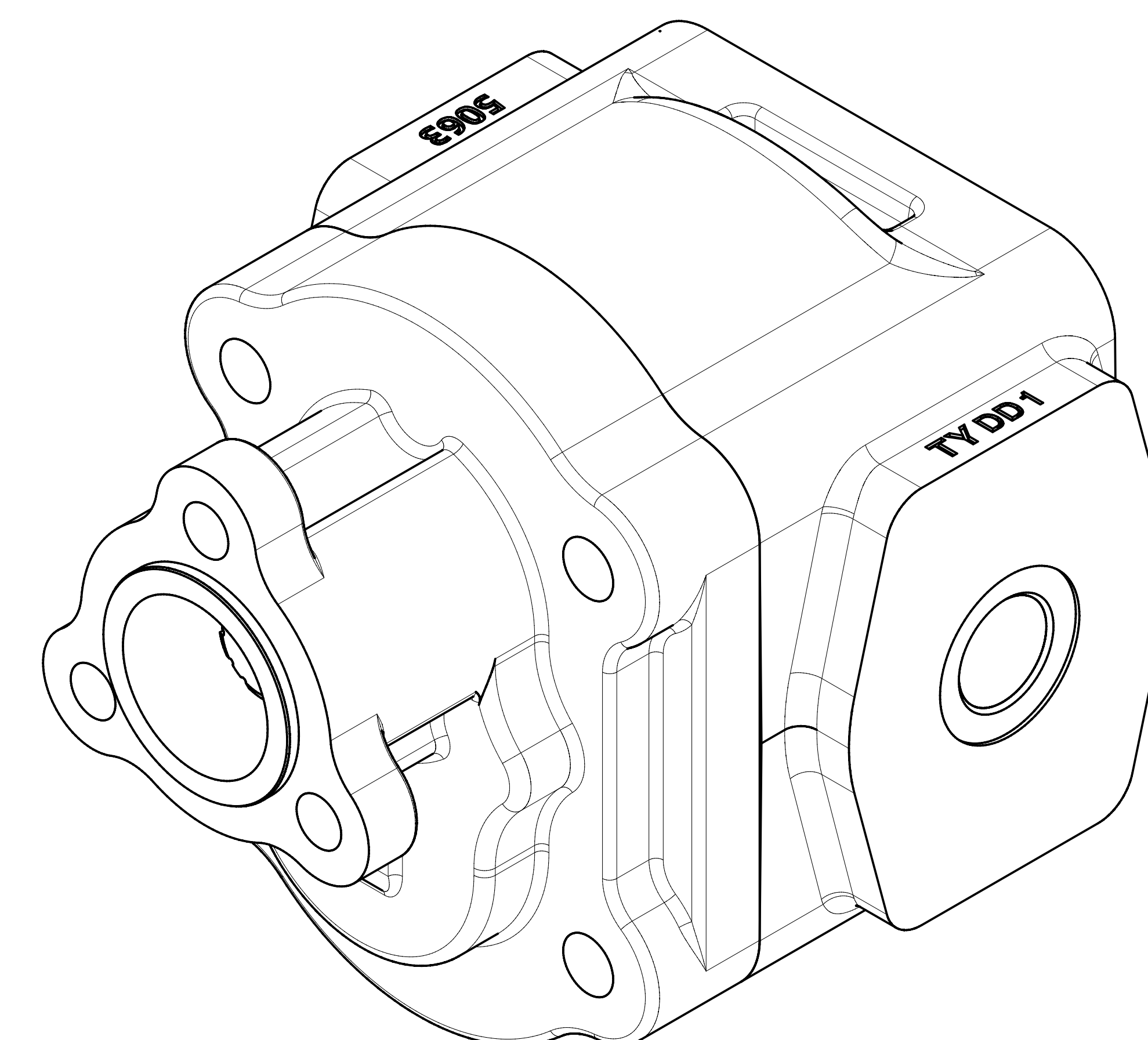
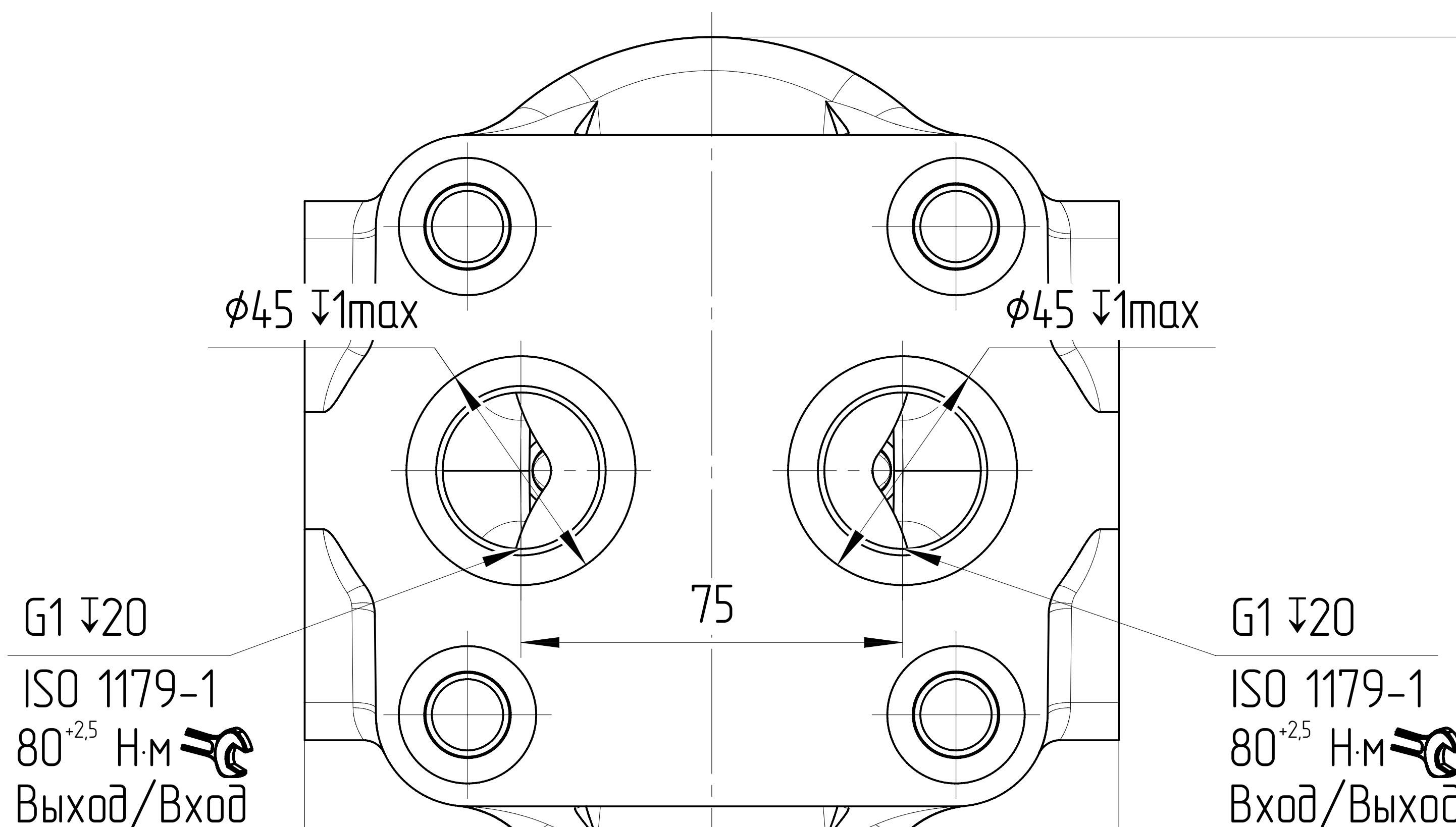
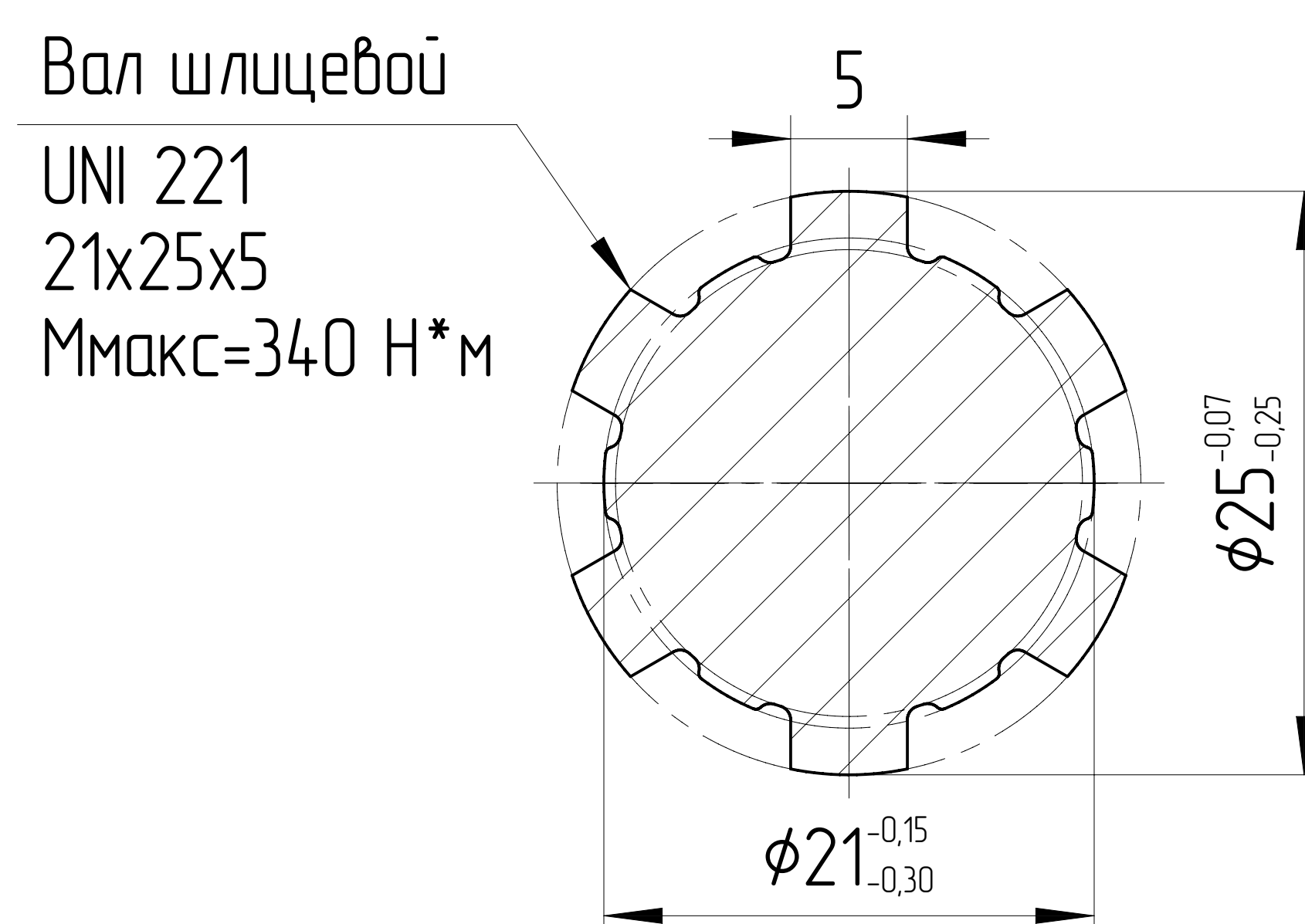
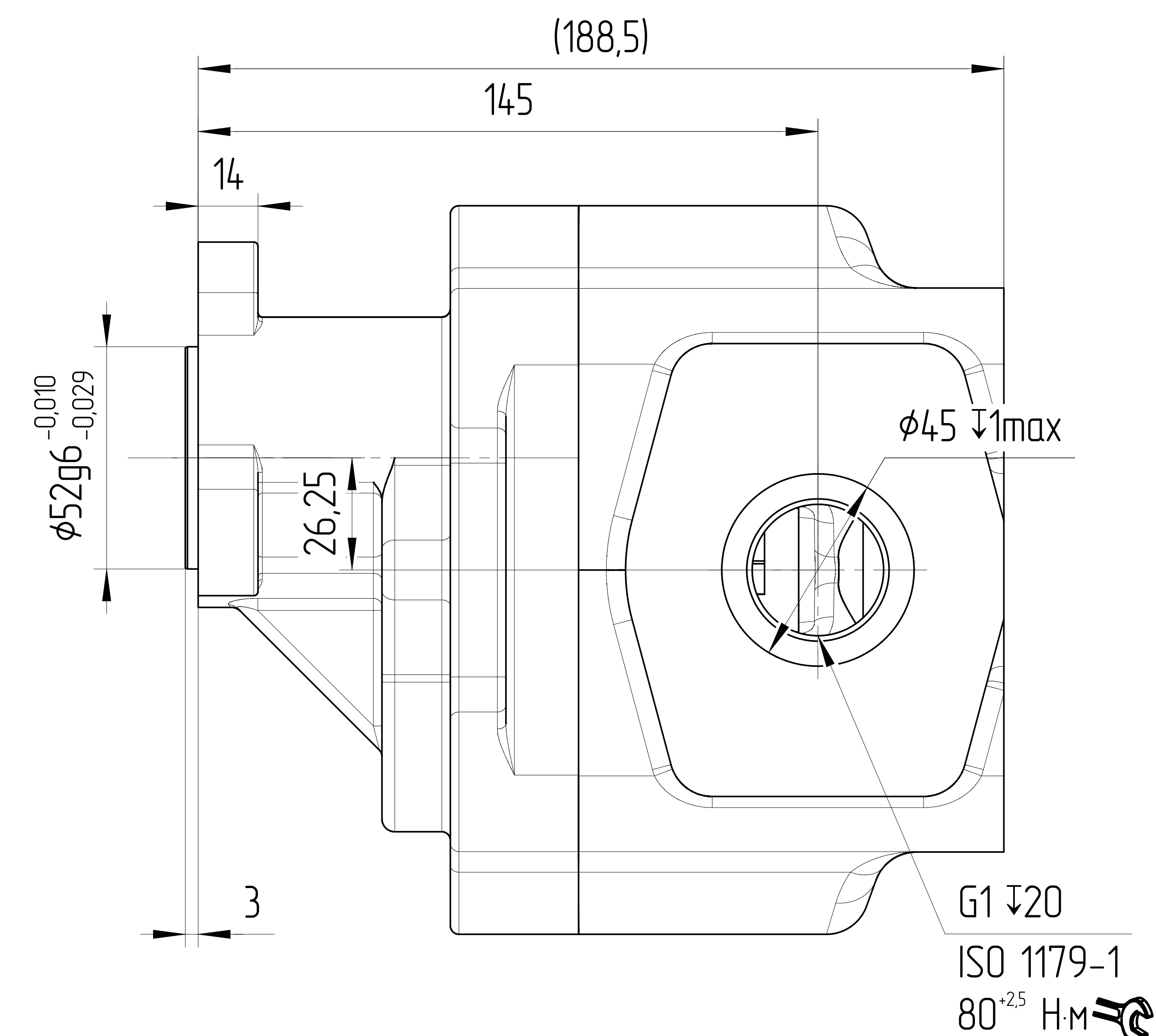
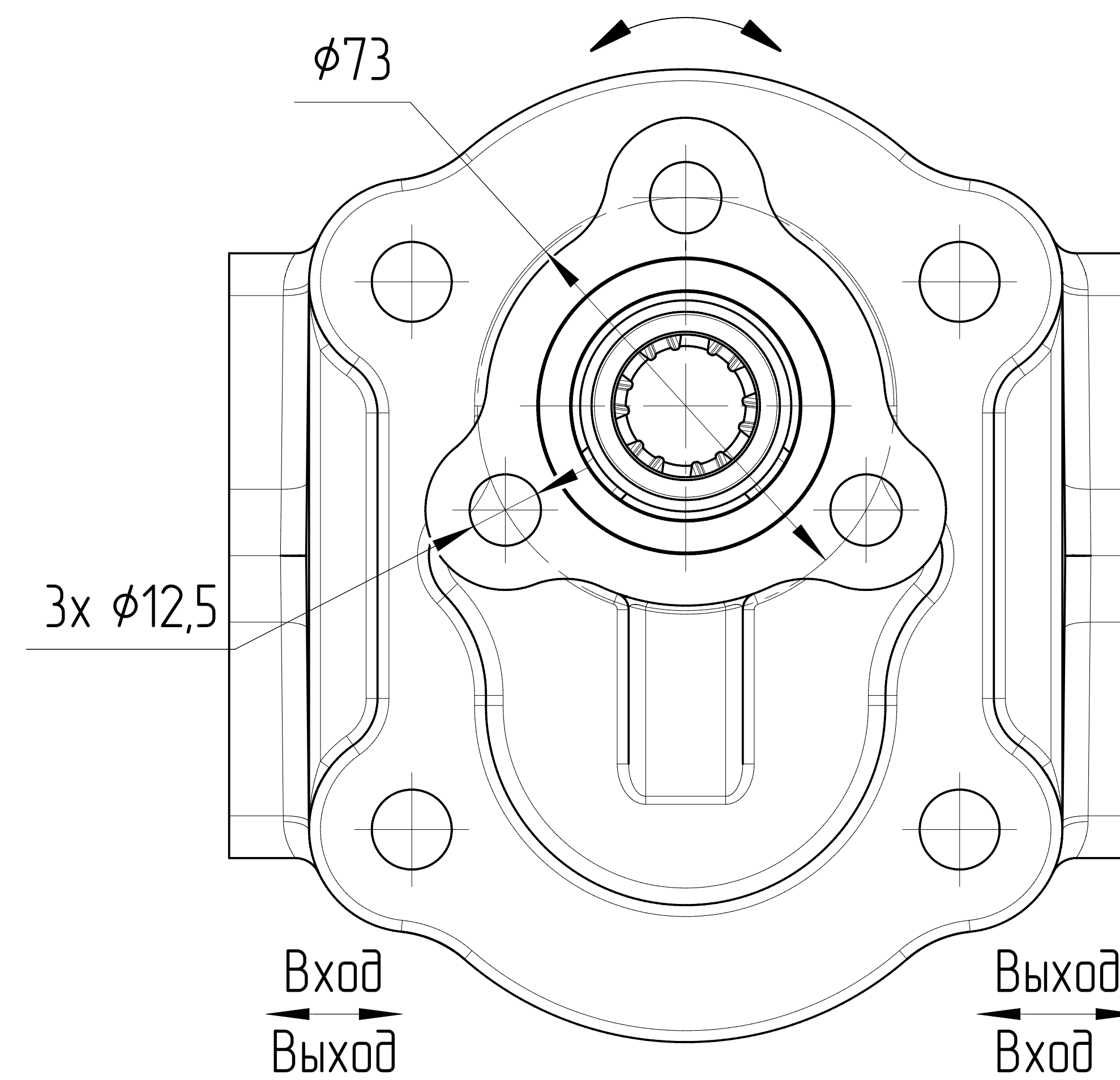
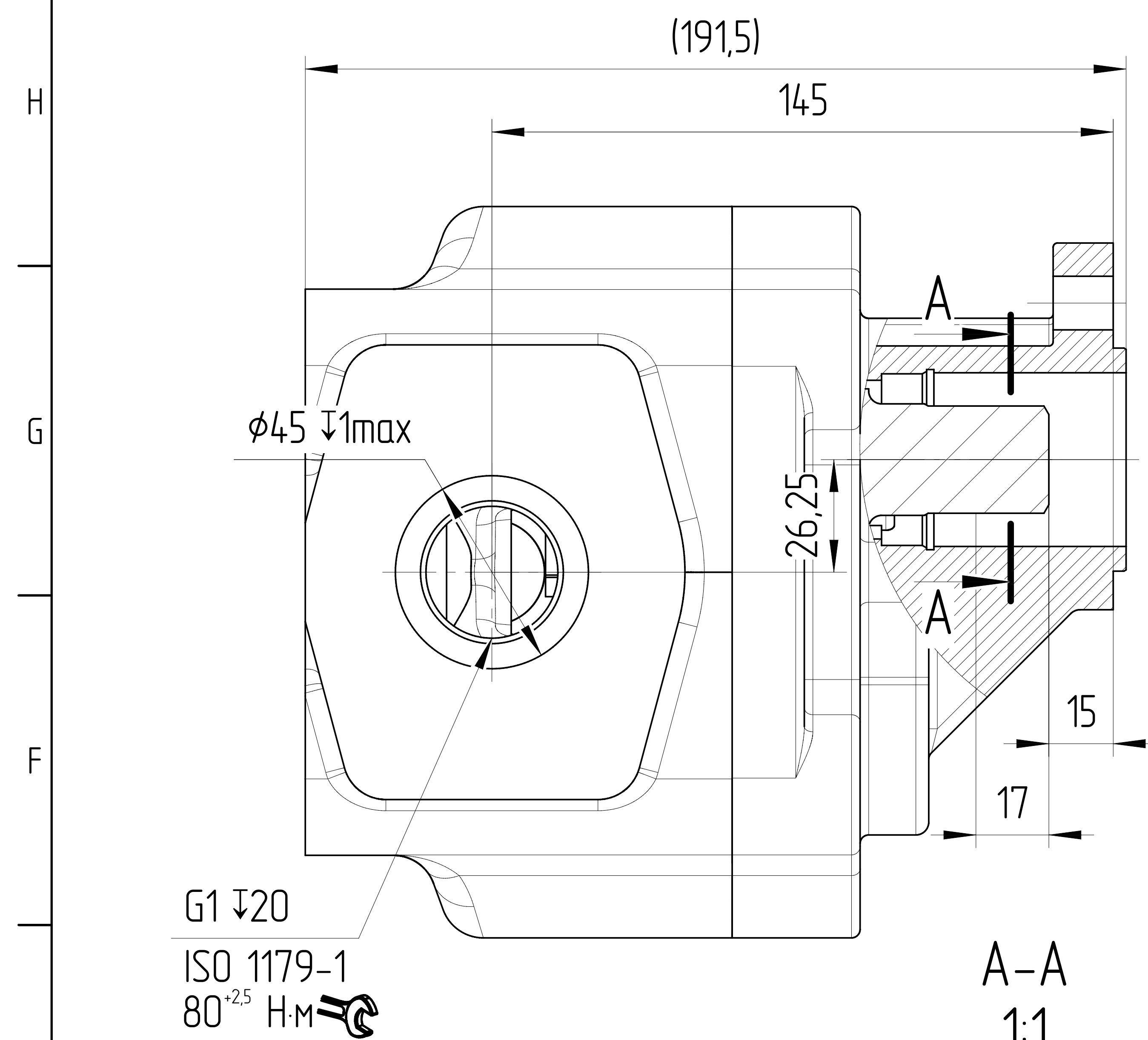


ПМА	Ред. 1		13.05.2025
МЕМ	Ред. 2	Изменена маркировка и форматы таблицы характеристик и описания.	23.09.2025



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
С	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ, ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ RAL 9005	
	САЛЫНИК ВАЛА [bar]	МИН -0,3 МАКС +1,3	
В	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) -40 МАКС +55	
		ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН -20 ПОСТОЯННЫЙ ОТ 0 ДО +80 МАКС +100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД		НЕ МЕНЕЕ 0,92
	ПОЛНЫЙ КПД		НЕ МЕНЕЕ 0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ 25	
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕЛИЧЕШЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ 340	

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1.S-65B-U01D17-CG05G05G05G05-ND (2503C29B65)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.

2. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

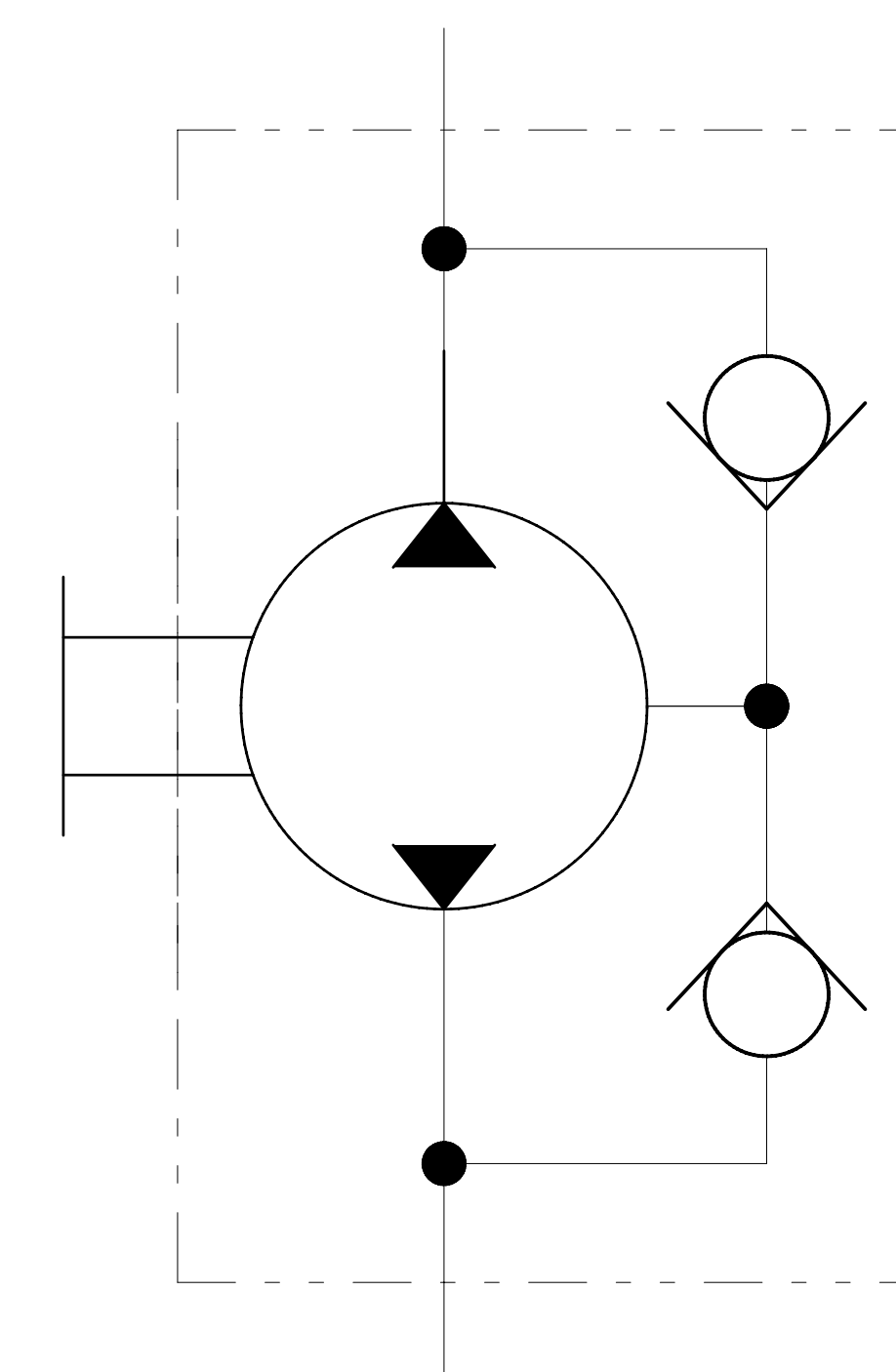
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ.

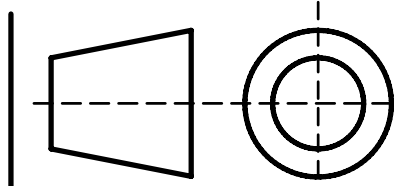
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ

4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И

СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН

А	65	315	350-3000	РЕВЕРСИВНОЕ	GHD1S-65B-U01D17-CG05G05G05G05-ND	2503C29B65
						
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E		Индекс	<table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>				Длина	<table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>				Дата	<table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>				Подпись	<table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>				Лист номер	Код заказа						
001	СМ. ТАБЛИЦУ																												
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разряд		Дата		Производство																							
Максимальное округление неаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Marie Horák		Дата 13.05.2025		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал BЧ40		Масса (kg)		Масштаб 1:1,5		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																					
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c		<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+6.0</td></tr></table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+6.0	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																						
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																						
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+6.0																						
САПРdft								A2																					