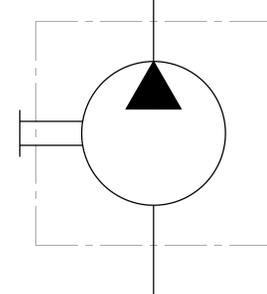


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

| | | |
|---|----------------------|----------|
| РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ | | |
| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ | NBR (Б.Н.КАУЧУК) | |
| САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar] | МИН | -0,3 |
| | МАКС | +1,3 |
| ЦВЕТ | ЧЕРНЫЙ | RAL 9005 |
| | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40 |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C] | МАКС | +55 |
| | МИН | -20 |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C] | МАКС | +100 |
| | ОБЪЕМНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ |
| ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,80 |
| НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм] | | 25 |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н·м] | НЕ БОЛЕЕ | 100 |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ | 0,3 |



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-14L-A09K07-SH10H09-NP.V1H4 (25020G29L)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
 - УРОВЕНЬ ШУМА РАБОТЫ НАСОСА: НЕ БОЛЕЕ 80 дБ ПРИ 200 БАР И 1000 ОБ/МИН В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ ИЗДЕЛИЯ.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ НАСОСА ВХОДИТ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА ВАЛА (29x29x14).

| | | | | | |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------------------|------------|
| 14 | 260 | 500-3200 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ | ТЗ-14L-A09K07-SH10H09-NP.V1H4 | 25020G29L |
| 14 | 260 | 500-3200 | ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ | ТЗ-14L-A09K07-SH10H09-NP.V1H4 | 25020G29R |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА |

| | | | | | |
|--|--------------------|------------|-------------------|--|------------|
| ISO-E | ISO 2768 | Материал | Дата | Лист номер | Код заказа |
| AW-6082-T6 (AD-35) | 11.03.2025 | 001 | СМ. ТАБЛИЦУ | | |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm] | Разработ | Дата | Производство | jst GROUP | |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45) | Утвердил | Дата | Габаритный чертеж | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ | |
| Общие допуски согласно ISO 2768 | Материал | Масса [кг] | Масштаб | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. | |
| Класс точности: c | AW-6082-T6 (AD-35) | 1:1 | | A2 | |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 | | | | CAD - dft. | |