

Technical drawing of a hydraulic valve assembly, showing front, top, and side views with dimensions and labels.

Top View (Left): Shows the main body with dimensions: (241,2) total width, 98,2 from inlet to center, 100 from center to outlet, 48 from inlet to mounting flange, 50 from center to mounting flange, 40 from mounting flange to outlet. Inlet/Outlet (Вход/Выход) is labeled. Mounting holes are 4x $\phi 11$. A key (Шпонка 8h9x7x40) is shown. The outlet thread is M8. The outlet diameter is $\phi 8,5$. The mounting flange diameter is $\phi 13,2$. The outlet length is 3. The outlet diameter is $\phi 125$. The outlet length is 6. The outlet diameter is 20.

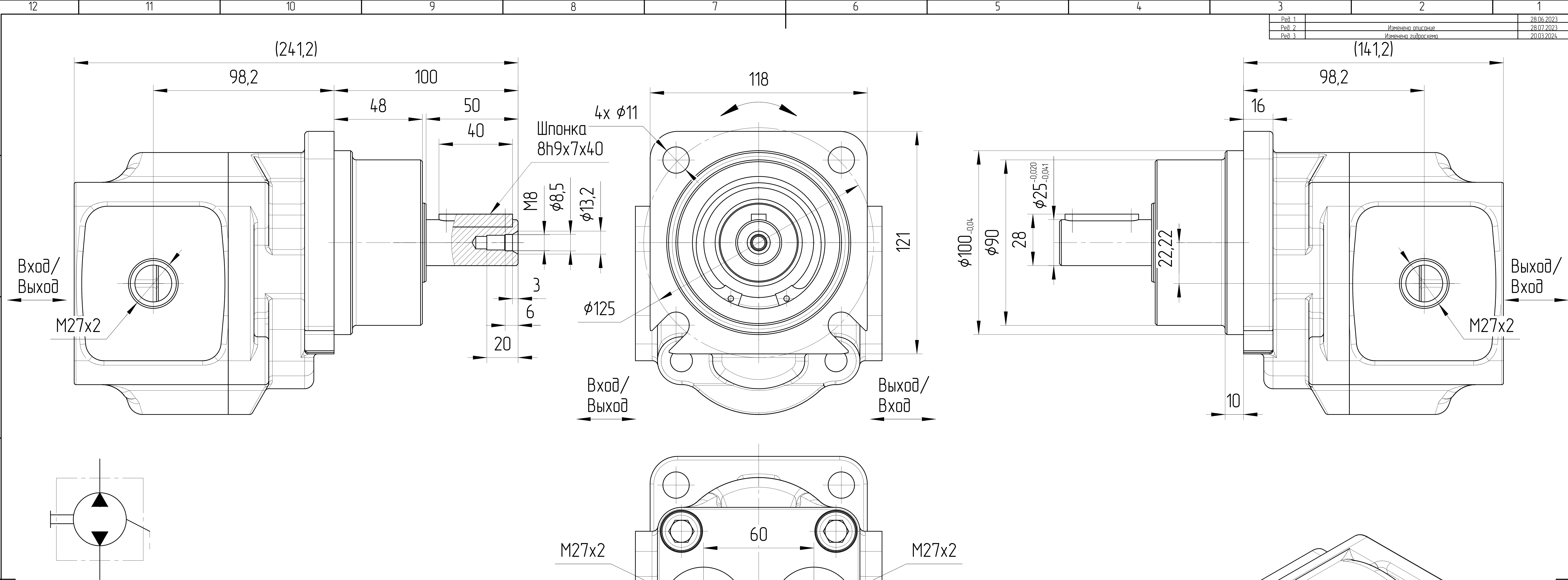
Top View (Right): Shows the main body with dimensions: (141,2) total width, 98,2 from inlet to center, 16 from center to outlet, 10 from inlet to mounting flange. Inlet/Outlet (Вход/Выход) is labeled. The outlet thread is M27x2. The outlet diameter is $\phi 100_{-0,04}$. The outlet length is 28. The outlet diameter is $\phi 25_{-0,020}^{-0,041}$. The outlet length is 22,22.

Front View (Bottom): Shows the main body with dimensions: 118 total width, 121 total height. Inlet/Outlet (Вход/Выход) is labeled. The outlet thread is M27x2. The outlet diameter is $\phi 125$. The outlet length is 60.

Side View (Bottom): Shows the main body with dimensions: 60 total width, 100 total height. Inlet/Outlet (Вход/Выход) is labeled. The outlet thread is M27x2. The outlet diameter is $\phi 125$. The outlet length is 60.

Legend:

Ред. 1	Изменения	28.06.2023
Ред. 2	Изменения	28.07.2023
Ред. 3	Изменения	20.03.2024



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

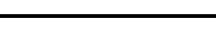
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

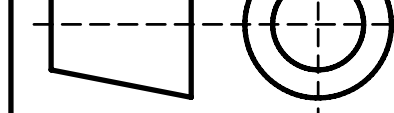
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	АКСИАЛЬНАЯ	300
НАГРУЗКА НА ВАЛ	РАДИАЛЬНАЯ	2000
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	300
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
QHD1-28B-T01V29-CM09M09M09M09-N014P.V1H4 (23060D28B)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.
2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.
3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°С.
4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ
ВРУЧНУЮ.

28	270	350÷3200	3650	РЕВЕРСИВНЫЙ 	QH01-28B-T01V29-CM09M09M09M09-N014P.V1H4	23060D28B
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Лист номер		Код заказа															
				Тип переа		Дата		Подпись															
								001															
								СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)				Разработ		Дата		Производство															
Максимальное округление неарканированных краев и переходов: RO 5 (0.5x45)				Утвердил		Дата																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал		28.06.2023		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
				BЧ40				Вид продукта															
Точности для размеров, не указанные на чертеже, в соответствии с ISO 2768-c				Масса (kg)		Масштаб		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ															
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>c3</td><td>c6</td><td>c30</td><td>c120</td><td>c400</td><td>c1000</td><td>c2000</td><td>c4000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	c3	c6	c30	c120	c400	c1000	c2000	c4000	1:1.5			
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																
c3	c6	c30	c120	c400	c1000	c2000	c4000																
<table><tr><td>>0.2</td><td>>0.3</td><td>>0.5</td><td>>0.8</td><td>>1.2</td><td>>2.0</td><td>>3.0</td><td>>4.0</td></tr><tr><td>c12</td><td>c18</td><td>c25</td><td>c36</td><td>c50</td><td>c71</td><td>c100</td><td>c140</td></tr></table>				>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>1.2	>2.0	>3.0	>4.0	c12	c18	c25	c36	c50	c71	c100	c140	ГАП - dff		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>1.2	>2.0	>3.0	>4.0																
c12	c18	c25	c36	c50	c71	c100	c140																
								A2															